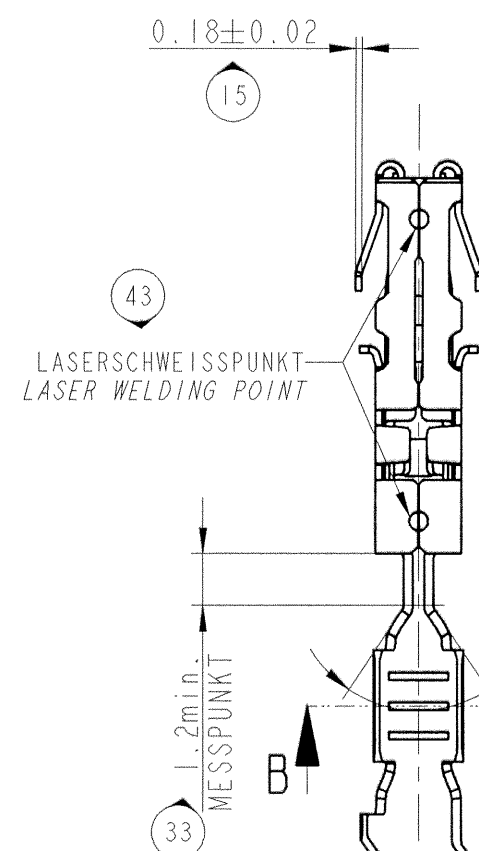
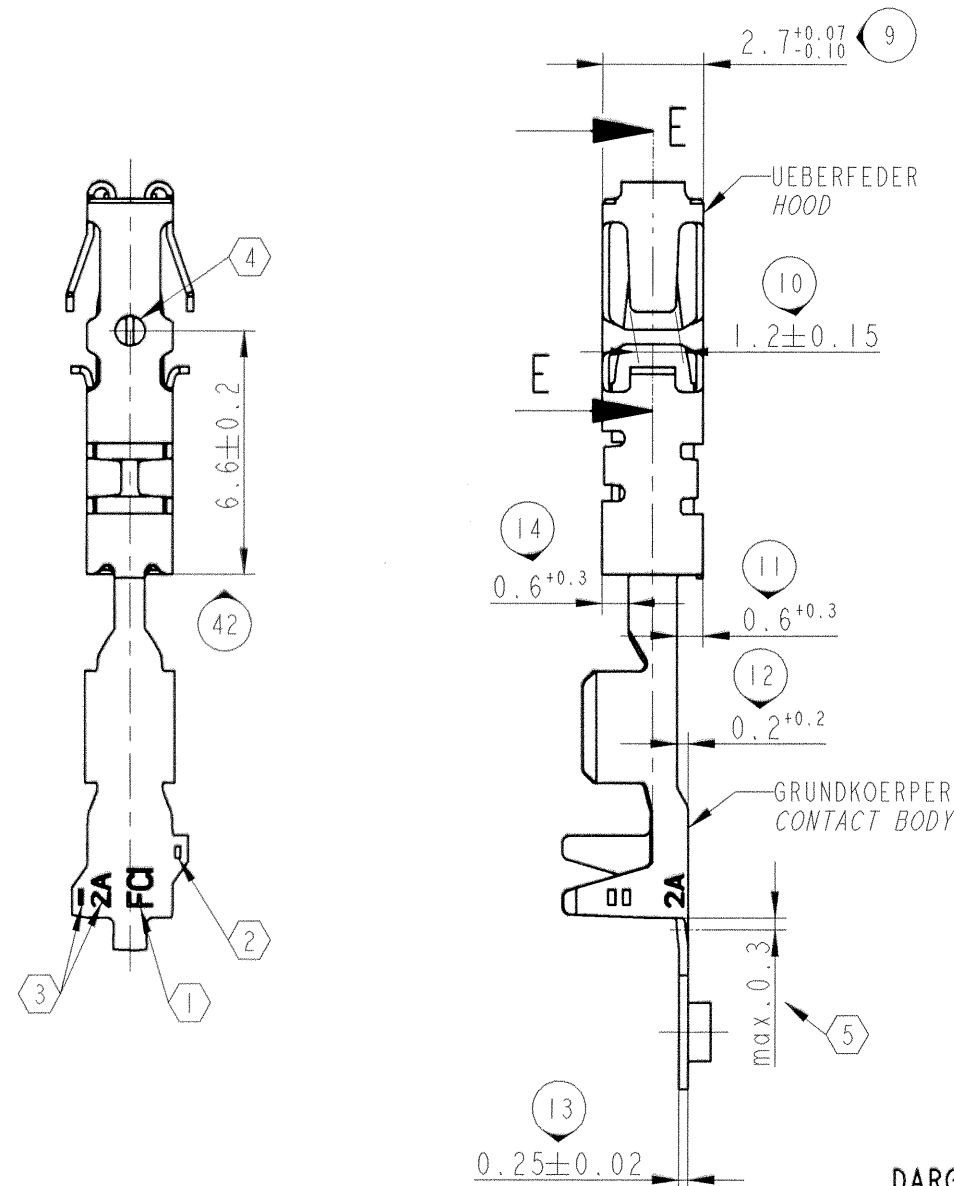
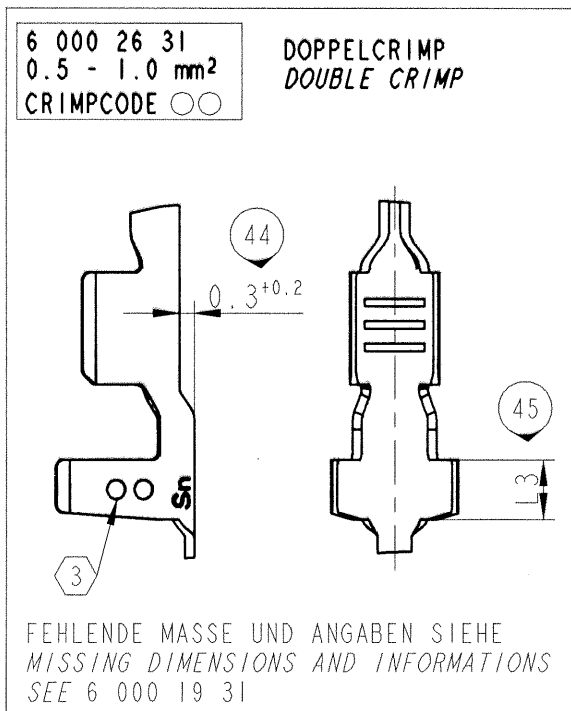
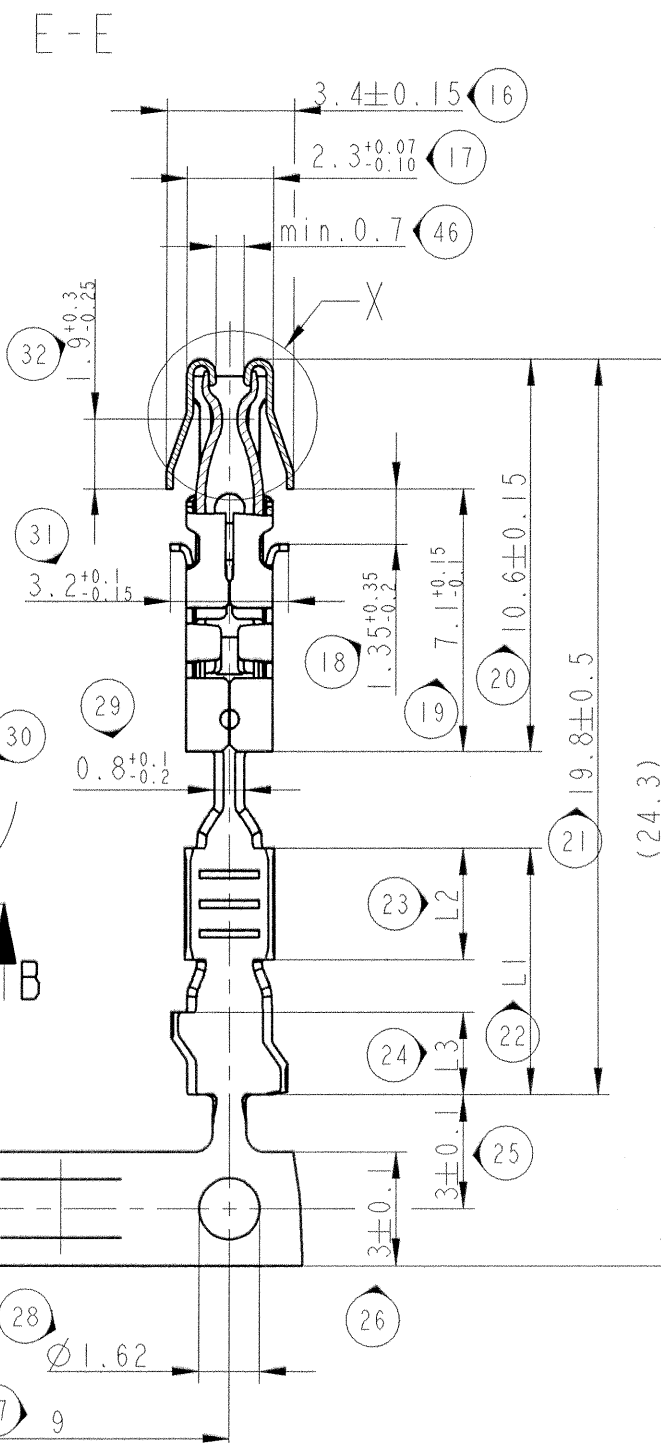




36 1 FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE

37 2 AENDERUNGSINDEX / REVISION INDEX

38 3 CRIMP CODE ODER/OR TEILECODE / PART CODE

39 4 OBERFLAECHEKENNZEICHEN / SURFACE FINISH CODE
 Sn = OHNE BOHRUNG/WITHOUT HOLE
 Au = MIT BOHRUNG/WITH HOLE

5 MASS GILT NUR FUEER KABELKONFEKTIONAER
 DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

40 STECKKRAFT(1.STECKUNG) MAX.6N; MESSEN MIT FLACH-
 STECKER VW 12020(KONTAKT UNGESTECKT UND ENTFETTET)
 INSERTION FORCE(FIRST MATING) MAX.6N; TEST WITH
 PIN VW 12020 (CONTACT UNMATING AND NON LUPRICATE)

ABWEICHUNGEN VON DER BILDLICHEN DARSTELLUNG
 SIND IM BEREICH DER UEBERFEDER ZULAESSIG
 DEVIATIONS FROM THE FIGURATIVE REPRESENTATION
 ARE PERMISSIBLE IN THE RANGE OF HOOD

SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
 HALTESTREIFEN UNTEN! / REELS TRANSPORTED AND
 STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!

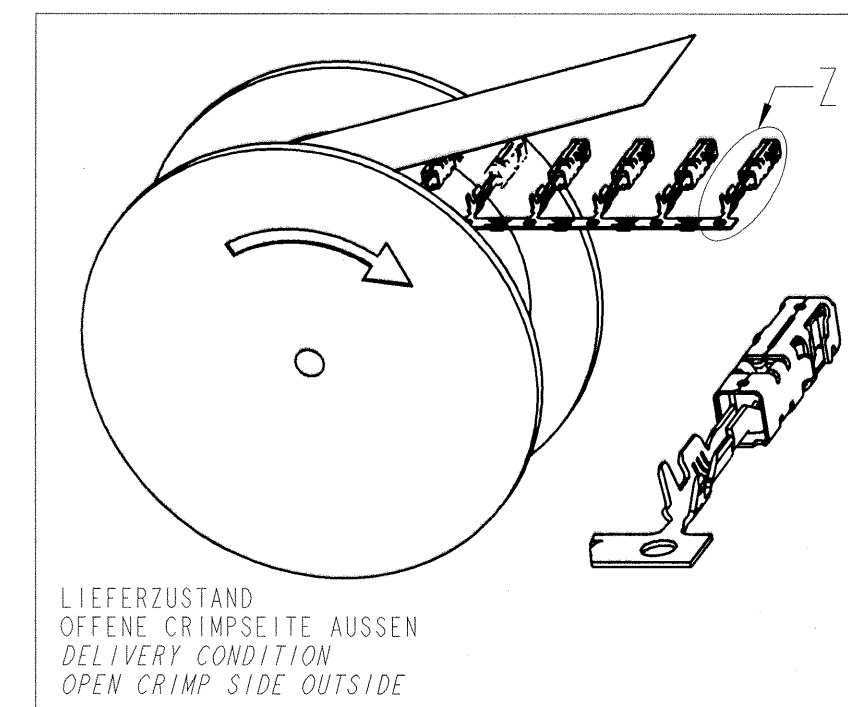
QUERVERWEISE / CROSS REFERENCES:

1. FUEER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL:
 $0.6 \pm 0.03 \times 1.5 \pm 0.1 \setminus 0.6^{+0.07} \times 1.5^{+0.2}$
 MIT OBERFLAECHE / WITH FINISH:
 $1-3\mu\text{m Sn} // 0.8\mu\text{m Au AUF/ON } 1.3-2\mu\text{m Ni}$

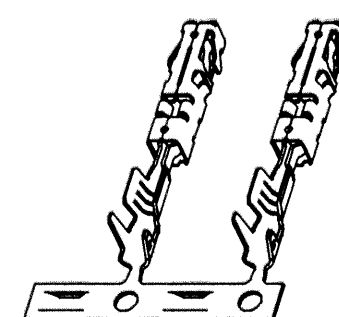
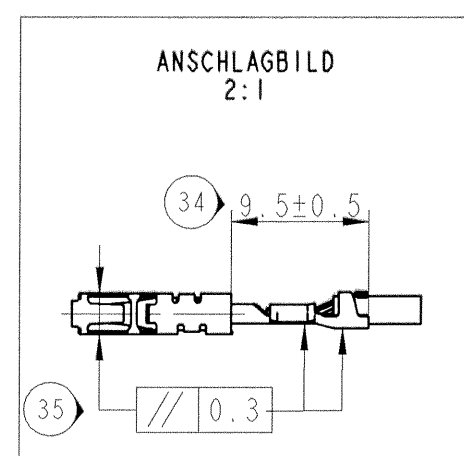
2. KAMMER / CAVITY: 9 000 14 00

3. LEITUNGEN / CABLE: FLRY DIN 72551-6

AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT
 DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR ! / CHANGES BASED
 ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF
 THE MANUFACTURER !



F158200 (A10)	0.8 µm Au	>1.0-1.5	5D	2.8	3.0	1.4	6.7	3.7	3.8	2.4	8.9	6.6	3.0	2.2	BAND EN 1654 CuNi2Si-R620	KALT BAND EN 10258 STAHL EN 10151	X10CrNi18-8
F058200 (A10)	1-3µm Sn	>1.0-1.5	5A														
6 000 26 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	○○	2.4	2.6	1.2	5.7	3.4	3.7	1.8	8.2	6.6	3.0	1.6			
6 000 19 34	0.8 µm Au	0.5-1.0	□□	2.4	2.6	1.2	5.7	3.1	3.3	1.8	7.5	6.6	3.0	2.2			
6 000 19 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	□□														
F227200 (A10)	0.8 µm Au	0.35	2D	1.9	1.85	0.8	4.1	2.3	2.3	1.1	5.1	5.7	2.5	2.0			
F127200 (A10)	1-3µm Sn	0.35	2A														
6 000 19 14	0.8 µm Au	>0.20 (A10)	□	1.8	1.7	0.8	3.7	2.3	2.3	1.1	5.1	5.7	2.5	2.0			
6 000 19 11	1-3µm Sn	>0.20 (A10)	□														
TEILE-NR. PART NO.	OBERFLÄCHE SURFACE FINISH	CRIMP- GROESSE (mm²) CRIMP SIZE	CRIMP- CODE	B1 ±0.3	(H1)	D1 ±0.3	Z1 ±0.4	B2 ±0.3	(H2)	D2 ±0.3	Z2 ±0.4	L1 ±0.3	L2 ±0.2	L3 ±0.2	GRUNDKÖRPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD	
				DRAHTCRIMP				ISOLATIONS CRIMP				CRIMPLÄNGE			MATERIAL		



618/08	09.07.08	A10	-	neue Teilenr. hinzu F12700, F22700; nicht aktive Nr. hinzu F058200, F158200 Geänderf: Crimpgröße 0.2-0.35 in >0.2	L.Norm R.Male C.V.				
195/07	10.08.07	A09	-	MASS 46 - MAX. 0.7 HINZU					
807/05	03.11.05	A08	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG					
256/04	18.03.04	A07	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG					
188/04	04.03.04	A06	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG					
159/04	25.02.04	A05	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG					
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DD / MM / YY	REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEPR.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEPR.		
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEZIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEZIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK.	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCJ. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCJ. © FCJ April 1999		DIESE ZEICHNUNG U. ALLE ENTHALTENEN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCJ. Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch in irgendeiner Form reproduziert, gespeichert oder driften ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung zugänglich gemacht werden. ©FCJ April 1999				
TOLERANCES TOLERANZEN	DIN ISO 2768-FH DIN ISO 1101	MATERIAL: MATERIAL:	SIEHE TABELLE SEE TABLE	SURFACE FINISH OBERFLÄCHE					
COUNTERPART NR. GEGENSTÜCK NR.	---	COLOR: FARBE:	---	SIEHE TABELLE SEE TABLE					CAD SYSTEM
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BENENNUNG	ECO Loc. Code STANDARD CODE GN	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER	DWG SIZE FORMAT	SHEET BLATT		
CHECKED BY GEPR.	05.04.01	G.May	DCK-FLACHKONTAKT 1.5 NORMALE AUSFÜHRUNG / DOPPELCRIMP DCK-FEMALE CONTACT 1.5 NORMAL APPLICATION / DOUBLE CRIMP	6 000 19 11		DIMENSION IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETERN	A2		
APPROVED BY GEPR.	05.04.01	St.Mueller						ESR NO. DRAWING NUMBER	CAT. NO.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331