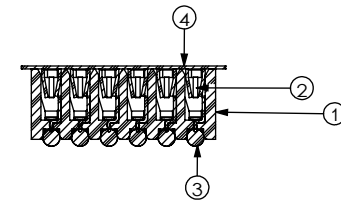
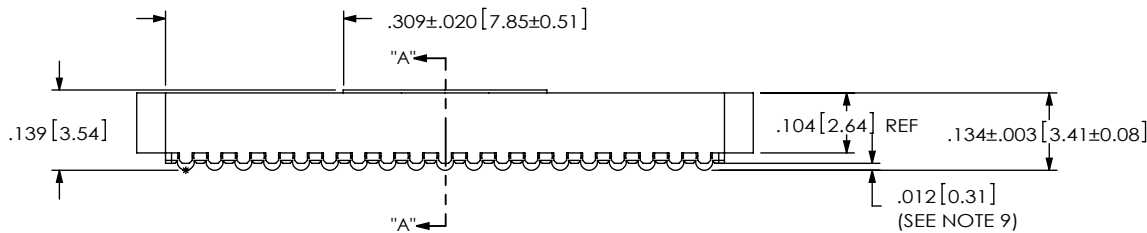
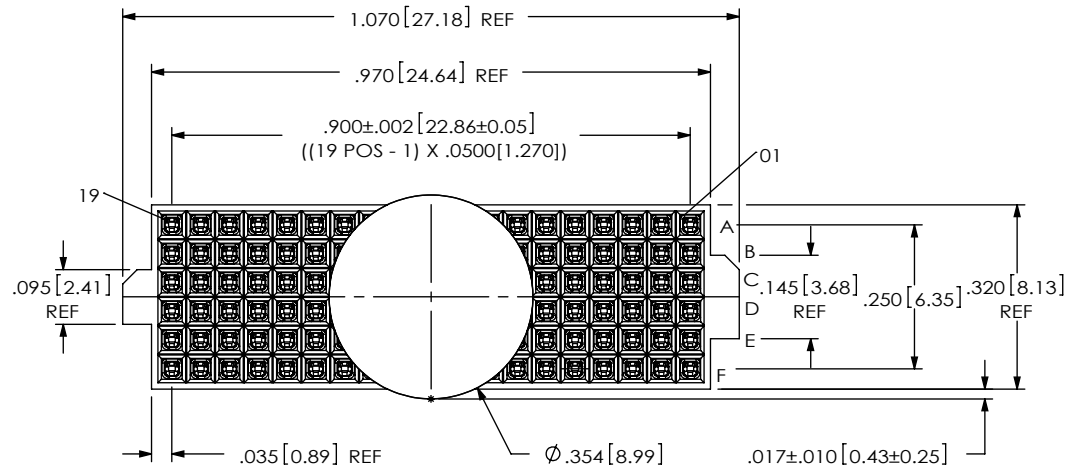


REVISION M

DO NOT
SCALE FROM
THIS PRINT

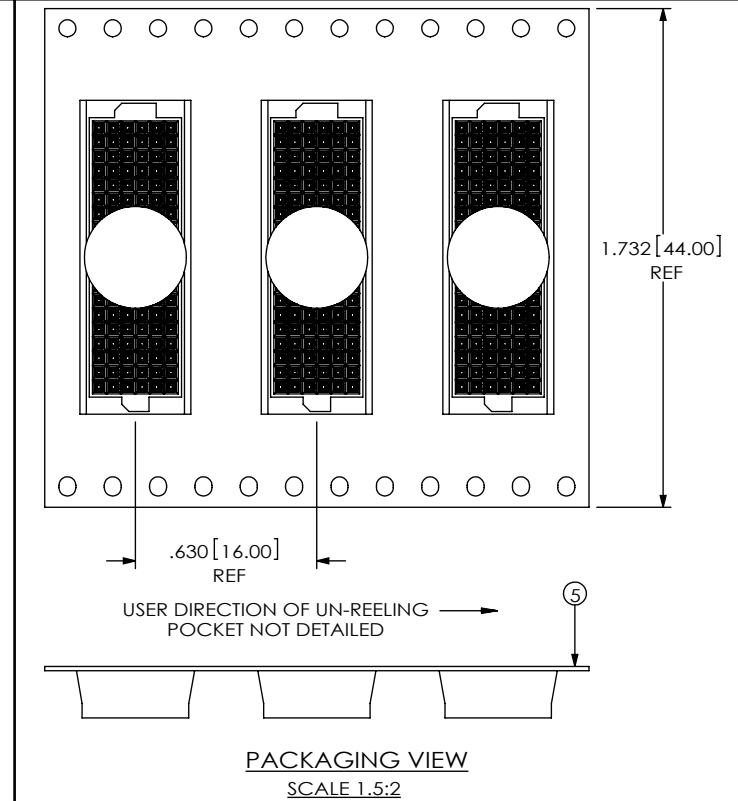
NOTES:

1. USE ASP-103597-01-B BODY FOR NON-STANDARD 19 POSITION.
2. REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
3. BURR ALLOWANCE: .0005[0.013] MAX.
4. MINIMUM PUSHOUT FORCE: .5 LB.
5. MAXIMUM ALLOWABLE BOW: .002[0.05] INCH/INCH AFTER ASSEMBLY.
6. CONTACT TO BE FLUSH +/- .002.
7. ONE REEL MINIMUM PLATING REQUIREMENT (85,000 CONTACTS PER REEL).
8. ALL DIMS TO BE SYMMETRICAL ABOUT THE CENTERLINE WITHIN ± 0.001 [0.03].
9. .0025[0.064] MAX VARIATION BETWEEN SOLDERBALLS.
10. REFER TO VISUAL INSPECTION BOARD FOR SOLDERBALL APPEARANCE CHECKS.
11. THE DISTANCE FROM THE CENTER OF ANY SOLDERBALL TO THE CENTER OF ANY ADJACENT INNER PEG SHALL BE .025 $\pm$.005[0.64 $\pm$ 0.13].
12. PARTS TO BE PACKAGED IN TAPE & REEL. FOR QTY'S LESS THAN 125 PCS, NO TRAILER OR LEADER WILL BE SUPPLIED.



SECTION "A"-"A"

ANY REV MADE TO THIS PRINT MUST HAVE AN UPDATED MKT PRINT



PACKAGING VIEW
SCALE 1.5:2

BY SIGNING THIS DOCUMENT YOU ARE ACCEPTING THE CONDITIONS SET WITHIN. YOUR REQUIREMENTS MUST BE LISTED WITHIN THIS DRAWING. WHERE NO DIRECTION FROM THE CUSTOMER IS IDENTIFIED SAMTEC'S PROCESS REQUIREMENTS WILL BE USED.

DATE: _____
COMPANY: _____
CUSTOMER SIGNATURE: _____
PRINTED NAME: _____
PHONE NO.: _____
EXCEPTIONS: _____

ITEM NO.	PART NUMBER	QUANTITY	MATERIAL
1	ASP-103597-01-B	1.0000	UL 94 V0, COLOR: BLACK
2	C-140-03-H	114.00	PHOS BRONZE, 521 HARD TEMPER
3	SDB-030-6337	114.00	63% TIN /37% LEAD
4	K-850-650	1.0000	POLYIMIDE FILM
5	CT-ASP1132MS	1.0000	CONDUCTIVE POLYMER

NON STANDARD		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ARE:	PROPRIETARY NOTE THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN CONSENT OF SAMTEC, INC.	DESCRIPTION: VITA 42 (LEADED) SOCKET ASSEMBLY DWG. NO. ASP-103612-01 BY: BRYANT 10/22/2002	SHEET 1 OF 2
COMPONENT	X				
ASSEMBLY		DECIMALS .XX: $\pm$.01 ANGLES .XXX: $\pm$.005 .XXXX: $\pm$.0020	DO NOT SCALE DRAWING SHEET SCALE: 3:1		
TOOLING					
PROCESS					
PACKAGING					
OTHER					

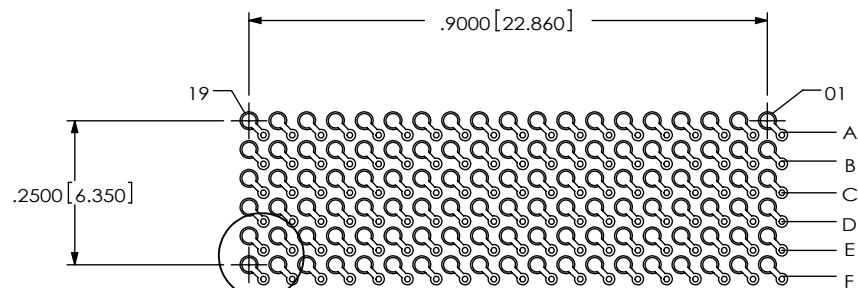


520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail: info@SAMTEC.com code 55322

PLATING:
CONTACT AREA: .000030 GOLD OVER .000050 NICKEL
REMAINDER: .000003 FLASH GOLD OVER .000050 NICKEL

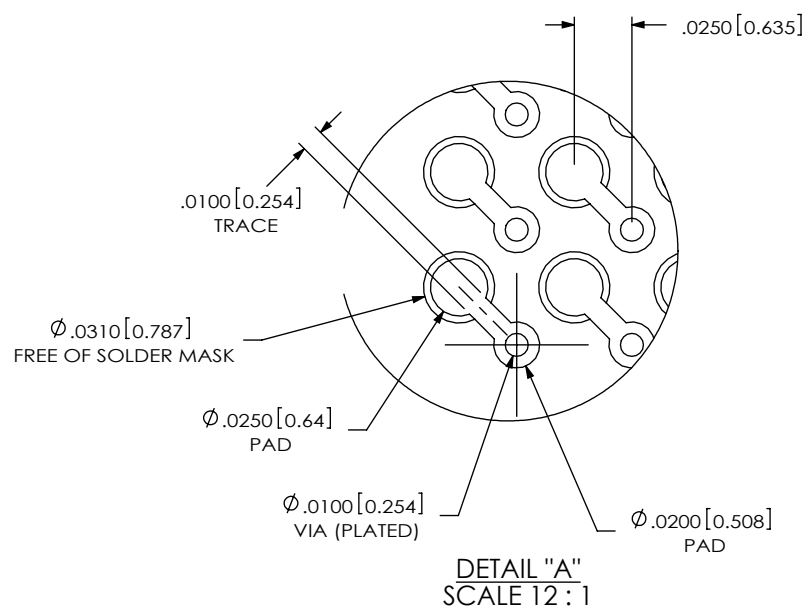
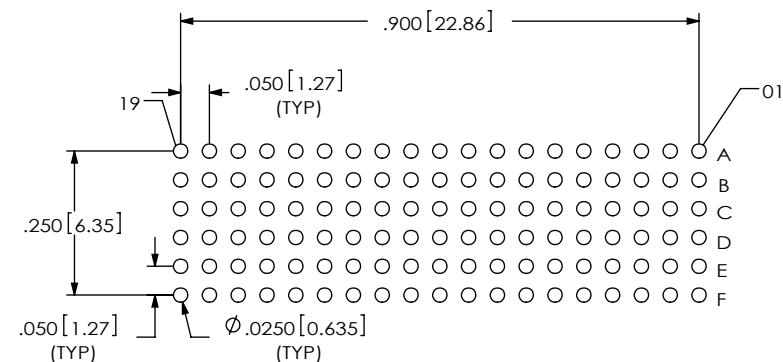
C:\EnterpriseVault\DWG\MISC\MKTG\ASP-103612-01-MKT.SLDDRW

RECOMMENDED BOARD LAYOUT



"A"

NOTE:
OUTER ROWS MAY NOT NEED VIAS - THIS IS LEFT TO
THE DISCRETION OF THE BOARD DESIGNER.

RECOMMENDED STENCIL LAYOUT
STENCIL TO BE .0060 [0.152] THICK

PROPRIETARY NOTE

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED
OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR
DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY
PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS
OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN
CONSENT OF SAMTEC, INC.

samtec

520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail: info@SAMTEC.com code 55322

SHEET SCALE: 3:1

DESCRIPTION:
VITA 42 (LEADED) SOCKET ASSEMBLY

DWG. NO.
ASP-103612-01

BY: BRYANT 10/22/2002 SHEET 2 OF 2



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331