

Test Procedure for the STK672-440BNGEVB Evaluation Board

The following steps detail the basic test procedure for all these boards:

Used STK672-440BN/-442BN-E

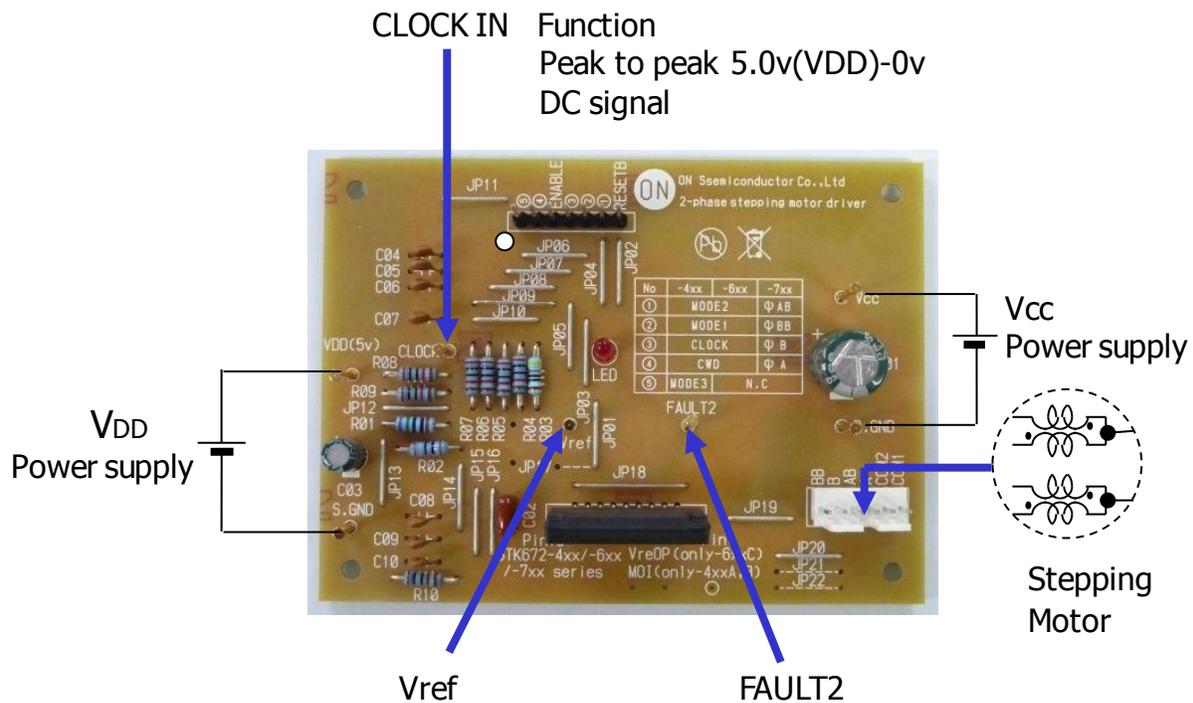


Figure 1: Test Setup

Evaluation Board Setup

[Supply Voltage] Vcc (10 to 46V) : Power Supply for stepper motor
 VDD (5V) : Power Supply for internal logic IC

[Operation Guide]

1. Motor Connection:
Connect the motor to OUT(A,AB,B,BB) and COM1,2.
2. Initial Condition Setting:
Set to signal condition No.①,②,③,④,⑤,RESETB and Clock IN.
*As for the evaluation board, the initial state is Hi all terminals.
3. Power Supply:
At first, supply DC voltage to VDD (5.0V).

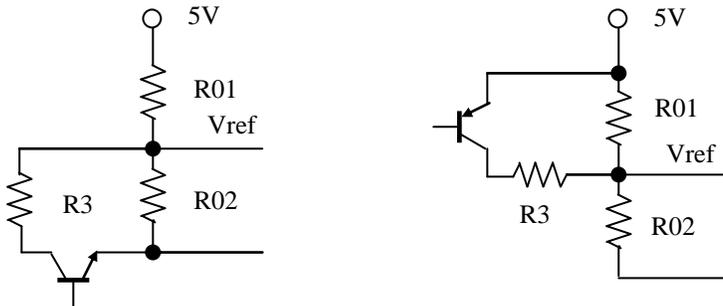


Next, supply DC voltage to Vcc.

4. Set to ENABLE condition.
When 'ENABLE' terminal becomes Hi, a motor operates.

[Setting the current limit using the Vref pin]

If the motor current is temporarily reduced, the circuit given below is recommended. The variable voltage range of Vref input is 0.2 to 1.8V.



[Setting the motor current]

The motor current, I_{OH} , is set using the Pin 19 voltage, Vref, of the hybrid IC. Equations related to I_{OH} and Vref are given below.

$$V_{ref} \approx (R_{O2} \div (R_{O2} + R_{O1})) \times V_{DD}(5V)$$

$$I_{OH} \approx (V_{ref} \div 4.9) \div R_s$$

The value of 4.9 in Equation (2) above represents the Vref voltage as divided by a circuit inside the control IC. R_s : 0.122Ω (Current detection resistor inside the hybrid IC)



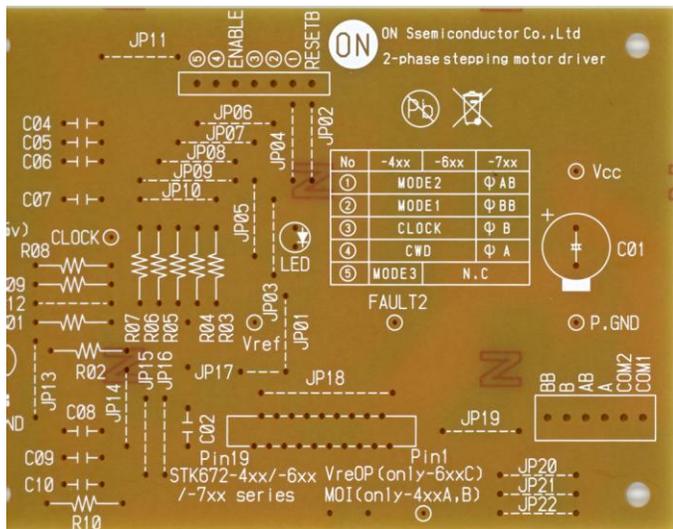
STK672-440BNGEVB board Specifications

(Substrate recommended for operation of STK672-xxx)

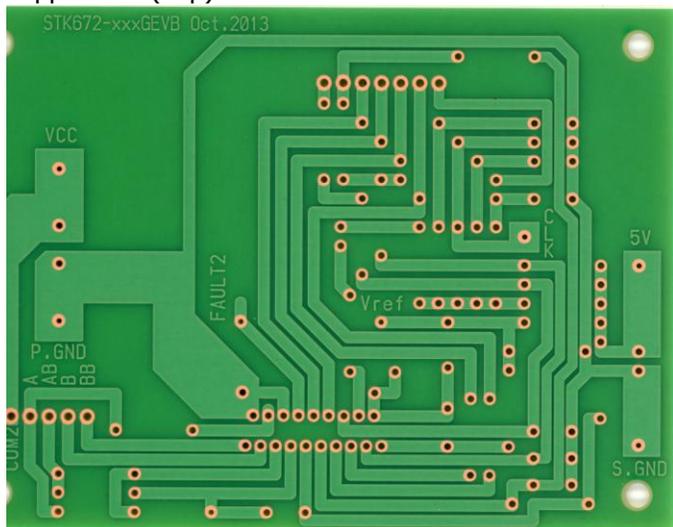
Size : 95mm × 70mm × 1.6mm 1-layer board

Material: Phenol

Silk side



Copper side (35μ)





Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331