

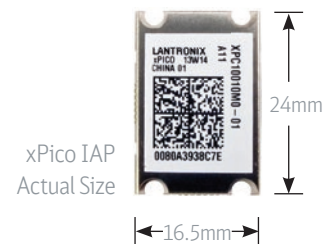


# THE MOST FLEXIBLE NETWORK CONNECTIVITY SOLUTION FOR INDUSTRIAL AND AUTOMATION APPLICATIONS

Designed for robust operation and with support of Modbus, the chip-sized xPico™ IAP module provides simplicity and flexibility making it the easiest and fastest industrial network-enabling module on the market.

xPico IAP is an extremely compact networking solution that enables Ethernet connectivity on virtually any device with a serial interface. The included industry-proven Lantronix device server application with full IP stack and Modbus Protocol support allows seamless remote access to device data, simplifying design integration while providing robust connectivity.

As the smallest embedded device server in the world, xPico IAP can be utilized in designs typically intended for chip solutions. A key difference with the xPico IAP is that there is virtually no need to write a single line of code, translating to a much lower development cost and faster time-to-market.



## xPico IAP Highlights:

- Chip-sized Footprint: 24mm x 16.5mm
- Complete Device Server Application with Full IP Stack
- Modbus TCP, ASCII, RTU Support
- Serial Port Supporting Up to 115.2kbps
- Extended Temperature: -40° to +85° C

## Features and Specifications

### > Serial Interface

- Two Serial CMOS Ports\* (3.3V, 5V tolerant)
- 300 to 115.2 kbps for Modbus enabled serial port
- Control signals: DTR/DCD, RTS/CTS (Port 1 only)
- Flow control XON/XOFF
- Programmable I/O: 8 PIO pins (software selectable)
- Lantronix Modbus Application
- Modbus TCP, Modbus ASCII, Modbus RTU. Master and Slave mode support

\* Modbus can only be operated on one serial port at a time.

### > Network Interface

- Interface: Ethernet 10Base-T or 100Base-TX (Auto-sensing)

### > Network Protocols

- TCP/IP, UDP/IP, DHCP, ARP, ICMP, DHCP, Auto-IP, DNS, SNMPv1, TFTP, Modbus TCP, ASCII, RTU

### > Management and Control

- SNMP, Telnet, Serial
- Field upgradable firmware

### > Architecture

- Based on the DSTni-EX Enhanced 16-bit x86 Architecture
- Memory: 256KB SRAM, 512KB Flash

### > Available Software

- MS Windows based DeviceInstaller™
- MS Windows based Com Port Redirector

### > Power

- Input Voltage: 3.3VDC

### > Physical Interface

- 40-pin Board-to-Board SMT Connector

### > Environmental

- Operating Temperature: -40° to +85° C
- Storage Temperature : -40° to +85° C
- Relative Humidity: 0% to 90% non-condensing

### > Packaging

- Dimensions: 24mm (L) x 16.5mm (W) x 5.64mm (H)
- Weight: 2.5g

### > Warranty

- 5-Year Limited



## Ordering Information

### United States

**Call:** 800.422.7055

**Email:** sales@lantronix.com

**Buy Online:** <http://www.lantronix.com>

**NASDAQ:** LTRX

### Europe

**Call:** +31 (0) 76.52.3.6.74 4

**Email:** EMEA@lantronix.com

### Asia/Pacific

**Call:** +852 3428.2338

**Email:** asiapacific\_sales@lantronix.com

### Japan

**Call:** +81.3.6277.8802

**Email:** japan\_sales@lantronix.com

### > Part Number

XPC10010MB-01

XPC10010MS-01

XPC100A001

### > Description

xPico Device Server Module, Extended Temperature, Modbus, RoHS, Bulk

xPico Device Server Module, Extended Temperature, Modbus, RoHS, Sample

xPico Module Mounting Quick Clip Bulk pack (50 pc)



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331