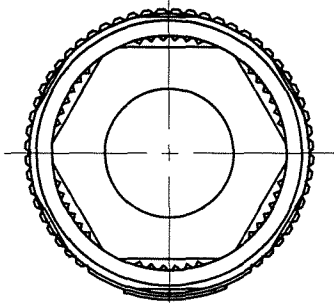
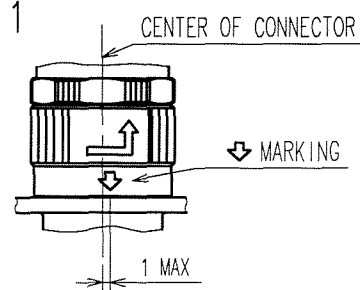


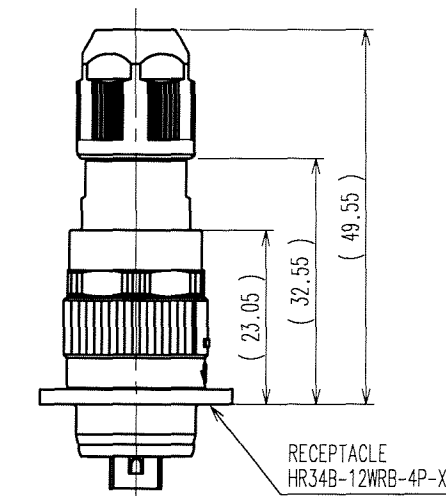
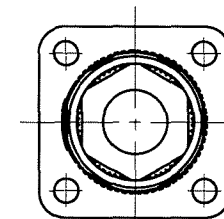
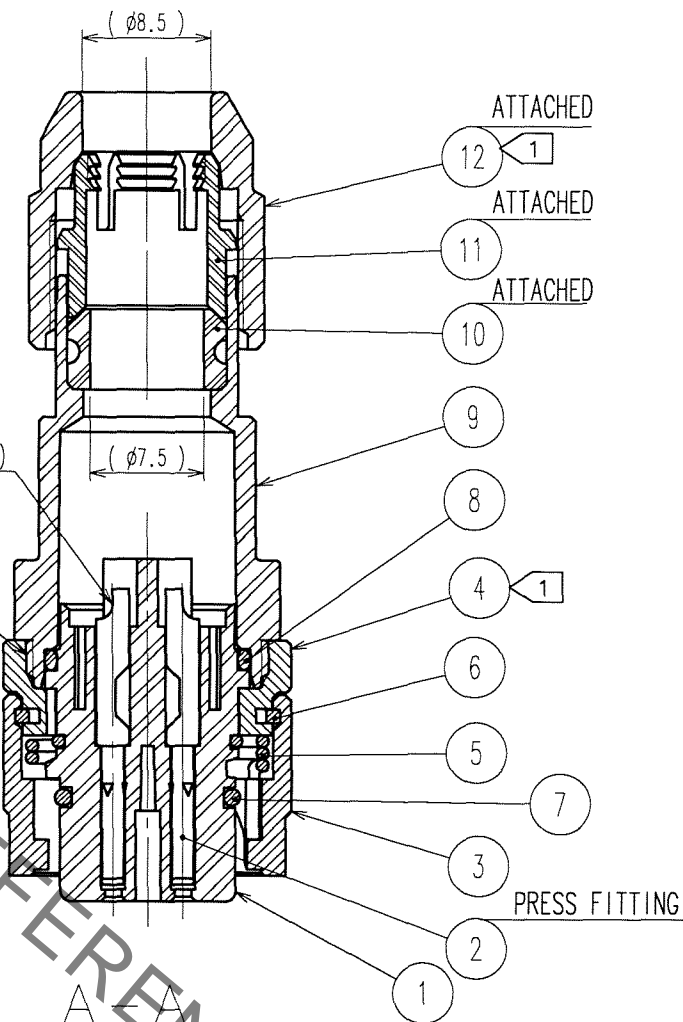
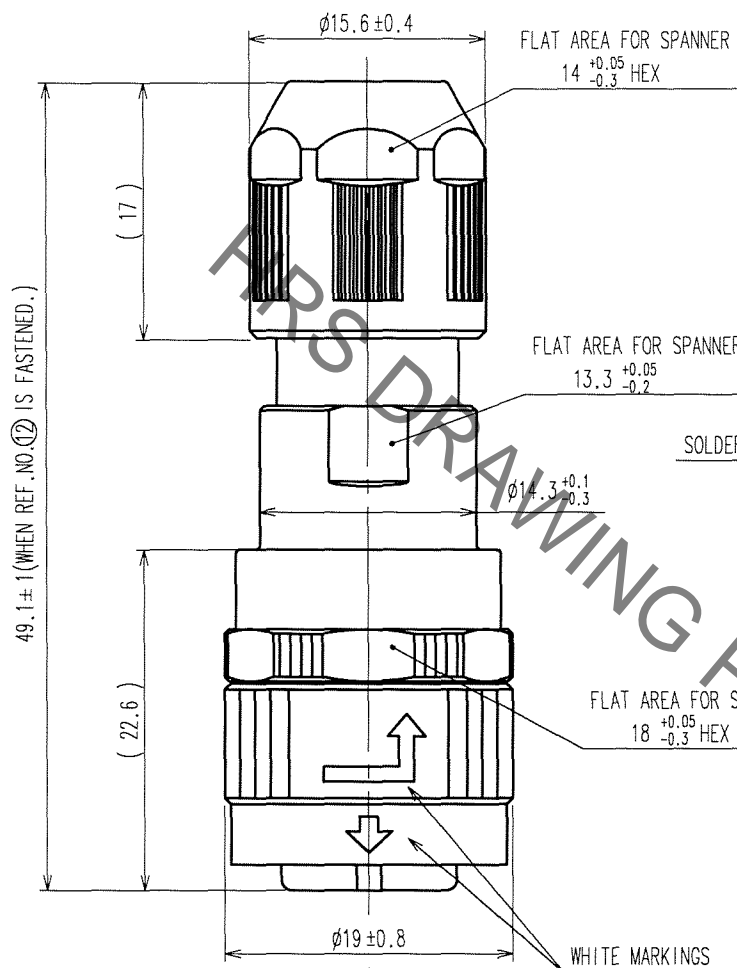
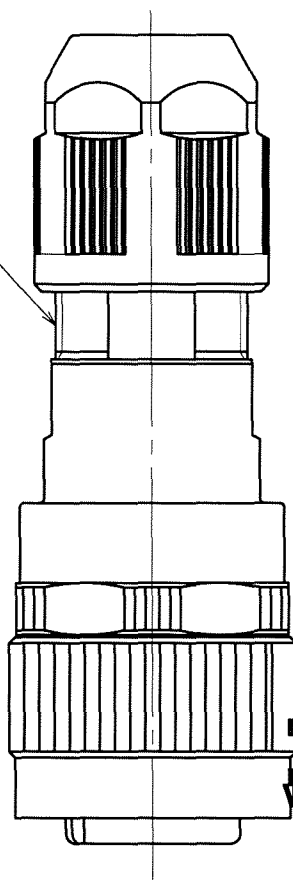
Jul. 1. 2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
In case of consideration for using Automotive equipment / device which demand high reliability, kindly contact our sales window correspondents.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE
2	DIS-C-000633	H.Z	K.E	07.05.25					

△ FIG. 1



M13×L2P1  
(DOUBLE-START THREAD)



MATING CONDITION (1:1)  
(WHEN REF. NO. 12 IS FASTENED)

△ NOTE 5 MAKE SURE THAT ↕ MARKING IS POSITIONED WITHIN 1 FROM THE CENTER OF CONNECTOR AS SHOWN IN FIG. 1. WHEN MATED TO THE APPLICABLE RECEPTACLE, OTHERWISE, THE CONNECTORS ARE NOT COMPLETELY MATED, AND INSERT THIS PLUG TO THE RECEPTACLE TO THE END UNTIL THE ↕ MARKING IS LOCATED IN THE CENTER OF THE CONNECTOR.

NOTES 1 THE RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE, ADHESIVE AND PRIMER FOR M16×0.75 PORTION OF REF NO. 4 AND 9 AND M13×L2P1 PORTION OF REF NO. 9 AND 12 ARE AS FOLLOWINGS. THE ADHESIVE AND PRIMER SHOULD BE ATTACHED ON THE MALE SCREW PORTION OF REF NO. 9.

TIGHTENING TORQUE: 0.9 TO 1 N·m.  
ADHESIVE: LOCTITE 242 MADE BY HENKEL JAPAN LTD.  
PRIMER: LOCK PRIMER 7649, MADE BY HENKEL JAPAN LTD.

- 2 CABLE CLAMP STRENGTH AND WATERPROOF PERFORMANCE DEPEND ON CABLE STRUCTURE SUCH AS THE JACKET MATERIAL AND HARDNESS. WE RECOMMEND CHECKING THE PERFORMANCE BEFORE THE USAGE.
- 3 DIFFERENT PART NO. IS APPLIED TO THE PRODUCT WITH CONDUIT.
- 4 ROTATION EXAMPLES ARE SHOWN FOR REF. NO. 1, 4, 9 AND 12.

6	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING	12	POLYPHENYLENE SULFIDE	(BLACK) UL94V-0
5	STAINLESS STEEL		11	POLYAMIDE	(WHITE) UL94V-0
4	ZINC ALLOY	BLACK CHROME PLATING	10	HYDROGENATION ACRYLONITRILE BUTADIENE RUBBER	(GRAY)
3	ZINC ALLOY	BLACK CHROME PLATING	9	POLYAMIDE	(BLACK) UL94V-0
2	COPPER ALLOY	SILVER PLATING 2μm MIN	8	FLURO RUBBER	(BLACK)
1	POLYPHENYLENE SULFIDE	(BLACK) UL94V-0	7	FLURO RUBBER	(BLACK)
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS

CODE NO. (OLD)	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	RELEASED
CL	M.SATO	H.ZENBA	K.EZAWA	M.SATO	
	07.04.02	07.04.07	07.04.09	07.04.09	

DRAWING NO.	PART NO.
EDC3-115240	HR34B-12WPE-4S-X
SCALE 2:1	CODE NO. CL134-0031-0
UNITS mm	

**HRS** HIROSE ELECTRIC CO., LTD



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331