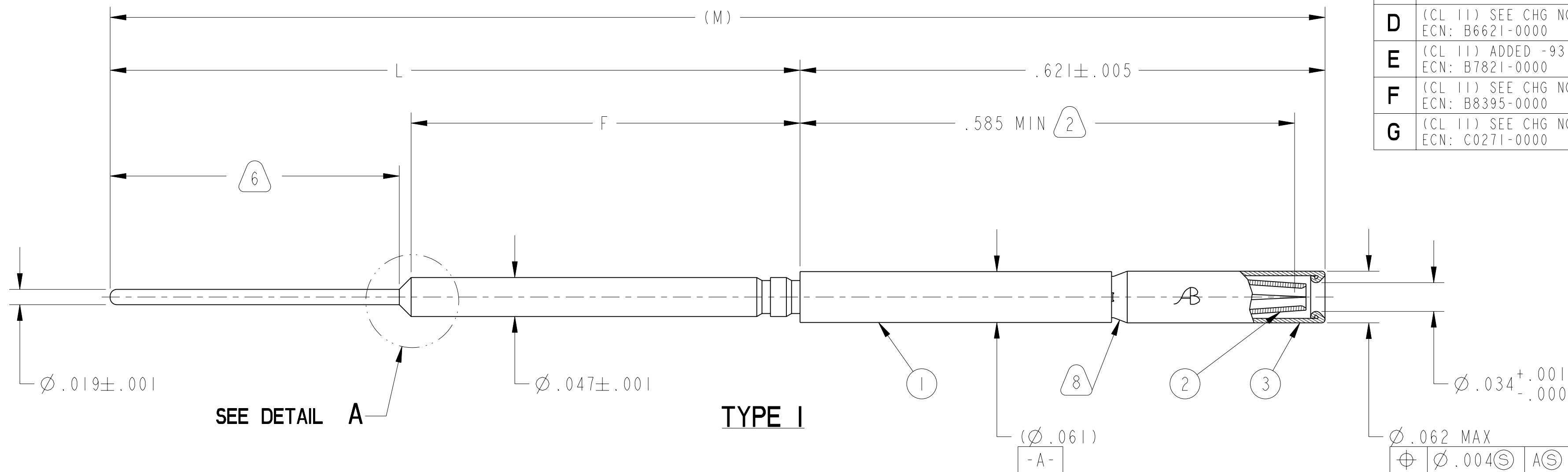
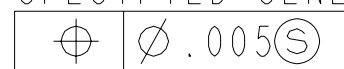


REV. 4		SHEET 1 OF 4		DOCUMENT NO. 10-597878-1	
REVISONS					
LTR	DESCRIPTION				DATE
A	INITIAL RELEASE				1/25/10
B	(CL 11) SEE CHG NOTICE ECN: B1963-0000				12/12/11
C	(CL 11) SEE CHG NOTICE ECN: B5923-0000				6/14/13
D	(CL 11) SEE CHG NOTICE ECN: B6621-0000				1/22/14
E	(CL 11) ADDED -93 & -094 ECN: B7821-0000				2/26/14
F	(CL 11) SEE CHG NOTICE ECN: B8395-0000				4/30/14
G	(CL 11) SEE CHG NOTICE ECN: C0271-0000				4/18/16



8 CRIMP SLEEVE AND SPRING TIGHTLY TO BODY PER 9-9383. A 15 POUND AXIAL LOAD SHALL NOT DISLodge SPRING. SLEEVE SHALL WITHSTAND A .4 IN-OZ TORQUE WITHOUT SPINNING.

7. SPECIFIED GENERAL TOLERANCES:



6 INDICATED AREA MEETS THE SOLDERABILITY REQUIREMENTS OF MIL-STD-202, METHOD 208.

5. MEETS THE APPLICABLE REQUIREMENTS OF M39029/56.

4. ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING.

3. PROCESS SPEC:
ASSY 9-9383
TEST 9-5272-16

2 INDICATED DIMENSION TO BE FROM SHOULDER TO POINT OF
ENGAGEMENT OF SPRING AND $A.0300 \pm .0002$ DIAMETER SQUARE
ENDED PIN.

1. A.0305+.0002-.0000 DIA HARDENED STEEL PIN SHALL ENGAGE SOCKET WITH A FORCE NOT GREATER THAN 9.5 OZ. A .0295+.0000-.0002 DIAMETER HARDENED STEEL PIN SHALL DISENGAGE SOCKET WITH A FORCE NOT LESS THAN 1.25 OZ. DEPTH OF ENGAGEMENT OF PINS SHALL BE .116 MIN. FROM FRONT OF CONTACT. PINS SHALL HAVE A SPHERICAL TIP AND A 3/ FINISH.

NOTES:

THE USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED.
HOWEVER, DOCUMENTS REFERENCED HEREON
MAY CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

N/A

NEXT ASSEMBLY

PRO/ENGINEER INFORMATION

Pro/e Model Used:

10-597878.ASSEM
Drawing Name:
10-597878

SUFFIX DIGIT

15D

FINISH

GOLD 20-30 MICROINCHES
GOLD 9-7362-5
GOLD 9-7362-D

3	I	10-407914-22B	SLEEVE	8
2	I	10-597871-725	SPRING	8
1	I	10-597879-()	CONTACT BODY	
POS	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	NOTE

PARTS LIST

AMPHENOL CORPORATION
40-60 DELAWARE AVENUE
SIDNEY, N.Y. 13838

CONTACT, SOCKET,
ELECTRICAL CONNECTOR
SIZE 22D, TYPE LJT-R, HYBRID, PCB

SIZE C	CAGE CODE 77820	DOCUMENT NO. 10-597878-()	REV. G
------------------	---------------------------	--------------------------------------	------------------

SCALE: 10.0

	REF.
10-597872	
10-497623	

SHEET 1 OF 4

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	SPECIFICATIONS
LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: .XXXX = $\pm .0005$ ANGLES = $\pm 2^\circ$.XXX = $\pm .010$.XX = $\pm .03$.X = $\pm .1$	MATERIAL SPEC. N/A
----- DIM. & TOL. PER ASME Y14.5M; DRP PER MIL-DTL-31000; OTHER Amphenol Stds. PER 9-3800	PROCESS SPEC. SEE NOTE 3
 LEGENDS: =FLAG NOTE CALL OUT REFERENCE ONLY	

APPROVALS		DATE
PREPARED BY	HTANG	20-Feb-09
ENGINEER IN CHARGE	LRATCHFORD	
DESIGN MANAGER	HJOHNSON	
DESIGN ACTIVITY GROUP	MIL-AER DEVELOP	
THIRD ANGLE PROJECTION		
		

[illegible]

4					3					2					10-597878-()				
DOCUMENT NO. 10-597878-()		SHEET 3 OF 4		REV. G	DOCUMENT NO. 10-597878-()		SHEET 3 OF 4		REV. G	DOCUMENT NO. 10-597878-()		SHEET 3 OF 4		REV. G	10-597878-()				
ASSEMBLY NUMBER		BODY		F	L	(M)	TYPE			ASEEMBLY NUMBER		BODY		F	L	(M)	TYPE		
10-597878-31()		10-597879-31()		.460 ^{+.000} _{-.015}	.783±.005	1.406	I			10-597878-51()		10-597879-51()		.280 ^{+.000} _{-.015}	.715±.005	1.338	I		
10-597878-32()		10-597879-32()		.804±.005	1.129±.003	1.752				10-597878-52()		10-597879-52()		.580±.003	.830±.005	1.453			
10-597878-33()		10-597879-33()		.479±.005	.754±.003	1.377				10-597878-53()		10-597879-53()		.460 ^{+.000} _{-.015}	.965±.003	1.588			
10-597878-34()		10-597879-34()		.460±.005	1.203±.003	1.826	II			10-597878-54()		10-597879-54()		.479±.005	1.054±.005	1.677	II		
10-597878-35()		10-597879-35()		.450±.005	.880±.005	1.503				10-597878-55()		10-597879-55()		.750±.005	1.060±.005	1.683			
10-597878-36()		10-597879-36()		.520±.003	.747±.005	1.370				10-597878-56()		10-597879-56()		.800±.005	.986±.005	1.609			
10-597878-37()		10-597879-37()		.730±.003	.830±.002	1.453	I			10-597878-57()		10-597879-57()		.280 ^{+.000} _{-.015}	.420±.003	1.043	I		
10-597878-38()		10-597879-38()		.460 ^{+.000} _{-.015}	1.017±.003	1.640				10-597878-58()		10-597879-58()		.637±.003	1.075±.004	1.698			
10-597878-39()		10-597879-39()		1.577±.005	1.687±.005	2.310				10-597878-59()		10-597879-59()		.460 ^{+.000} _{-.015}	.850±.005	1.473			
10-597878-40()		10-597879-40()		.280 ^{+.000} _{-.015}	.782±.005	1.405	II			10-597878-60()		10-597879-60()		.600±.005	.938±.005	1.561			
10-597878-41()		10-597879-41()		.588 ^{+.003} _{-.000}	.730±.003	1.353				10-597878-61()		10-597879-61()		.410±.003	.690±.003	1.313			
10-597878-42()		10-597879-42()		.623±.005	.748±.005	1.371	I			10-597878-62()		10-597879-62()		.438±.005	.754±				



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331