

Test Procedure for the LB1939TGEVB Evaluation Board

For stepper motor control in constant voltage mode

Please contact RFG1-terminal and RFG2-terminal and PGND-terminal.
Therefore R1 resistor and C4 capacitor is not mount evaluation board.

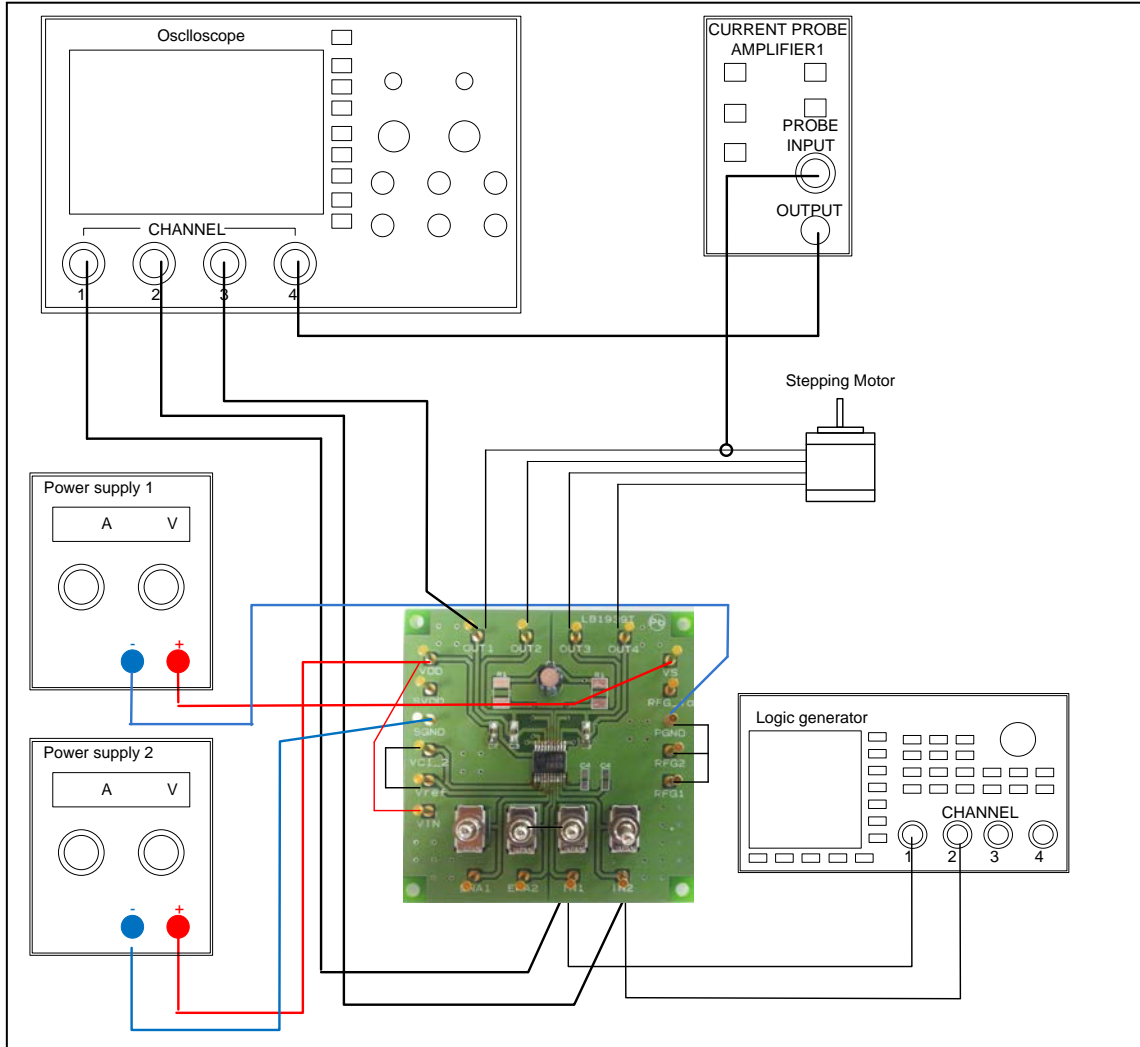


Table1: Required Equipment

Equipment	Efficiency
Power supply1	12V-1A
Power supply2	10V-0.5A
Logic generator	200kHz
Oscilloscope	4 channel
Current probe1	
LB1909MC Evaluation Board	
Stepper Motor	5V-0.4A

Test Procedure:

1. Connect the test setup as shown above.
2. Set it according to the following guide.

[Supply Voltage] VDD, VS (1.9V to 6.5V) : Power Supply for LSI
 VIN (2.0 to 6.0V) : Logic "High" voltage for toggle switch

[Toggle Switch State] Upper Side: High (VIN)
 Middle: Open, enable to external logic input
 Lower Side: Low (GND)

[Operation Guide]

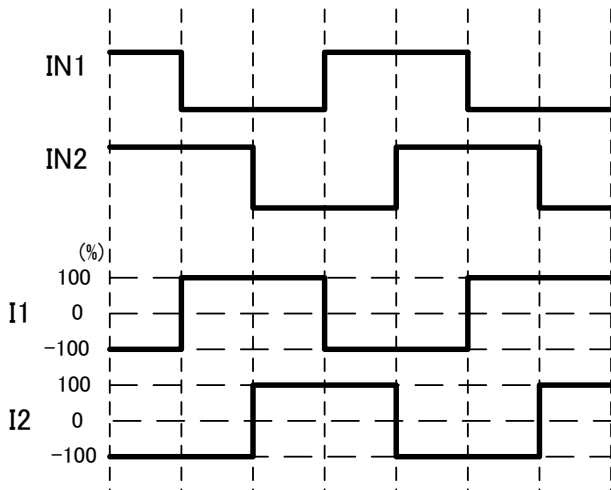
1. Initial Condition Setting: Set "Open" the toggle switches ENA , IN1 and IN2.
2. Power Supply: Supply DC voltage to VS and VDD and VIN.
3. Ready for Operation from Standby State: Turn "High" the ENA terminal toggle switch.
4. Motor Operation: Input the signal which is in condition to want to operate into IN1 and IN2.

3. Check the IN1 , IN2 and OUT1 terminal voltage at scope CH1 , CH2 and CH3, and the output current waveform at scope CH4.

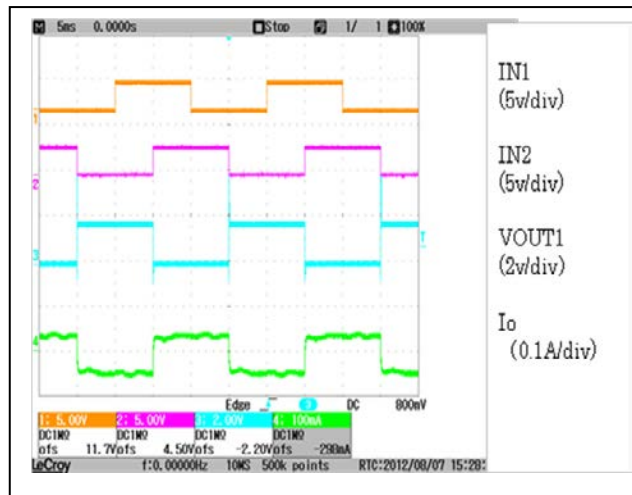
Table2: Desired Results

INPUT	OUTPUT
VCC=3.3V VDD=3.3V,VIN=3.3V ENA=H IN1 , IN2=Full-step signal	* Refer to the following waveform

Typical current waveform



LB1939T Full-Step(VCC=3.3V, 200pps)



For stepper motor control in constant current mode

Evalboard is constant voltage drive.

If Eval board use constant current driving, Please Eval board changing below
It remove C3 capacitor and mount R1 and C4 parts.

Finally contact RFG-Io and PGND.

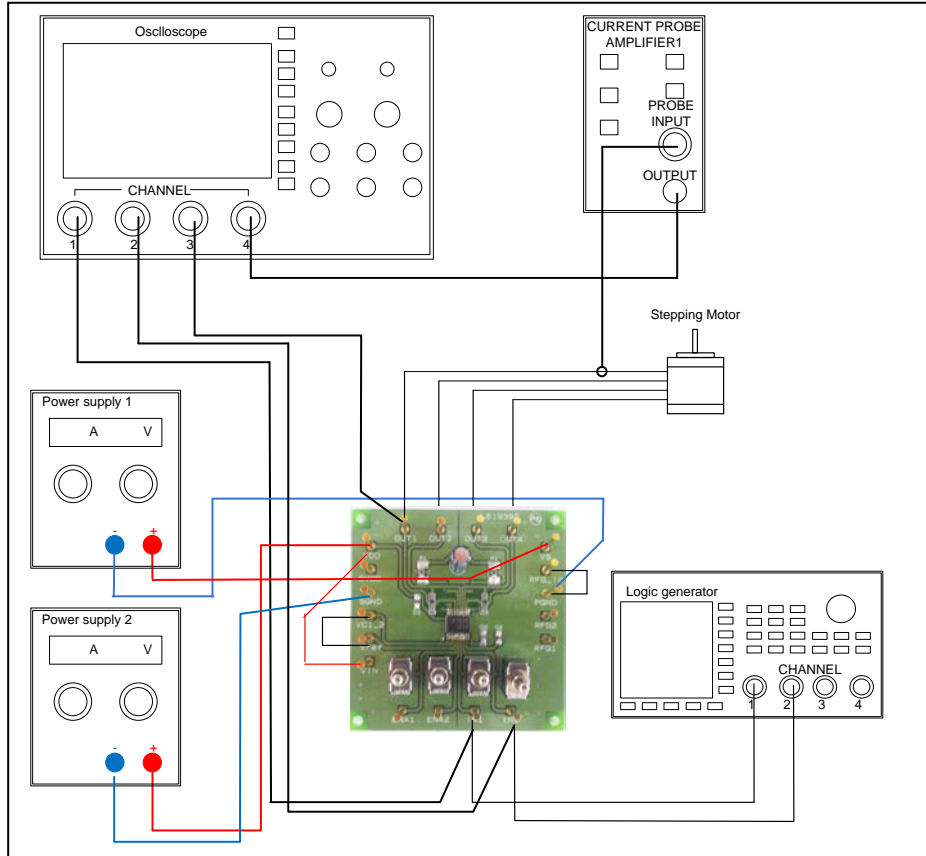


Table3: Required Equipment

Equipment	Efficiency
Power supply1	12V-1A
Power supply2	10V-0.5A
Logic generator	200kHz
Oscilloscope	4 channel
Current probe1	
LB1909MC Evaluation Board	
Stepper Motor	5V-0.4A

Test Procedure:

1. Connect the test setup as shown above.
2. Set it according to the following guide.

[Supply Voltage] VDD, VS (1.9V to 6.5V) : Power Supply for LSI
 VIN (2.0 to 6.0V) : Logic "High" voltage for toggle switch

[Toggle Switch State] Upper Side: High (VIN)
 Middle: Open, enable to external logic input
 Lower Side: Low (GND)

[Operation Guide]

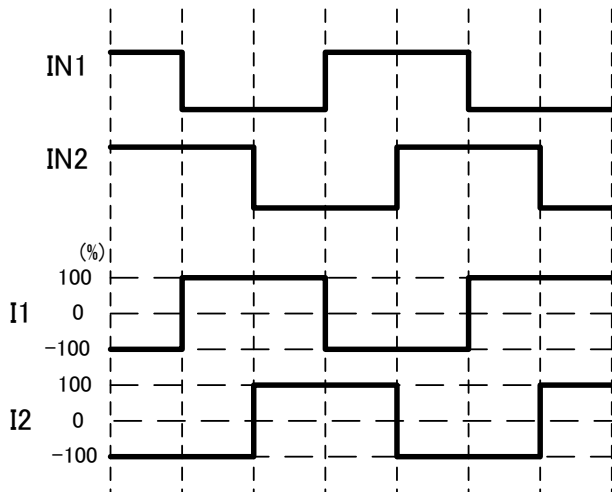
1. Initial Condition Setting: Set "Open" the toggle switches ENA , IN1 and IN2.
2. Power Supply: Supply DC voltage to VS and VDD and VIN.
3. Ready for Operation from Standby State: Turn "High" the ENA terminal toggle switch.
4. Motor Operation: Input the signal which is in condition to want to operate into IN1 and IN2.

3. Check the IN1 , IN2 and OUT1 terminal voltage at scope CH1 , CH2 and CH3, and the output current waveform at scope CH4.

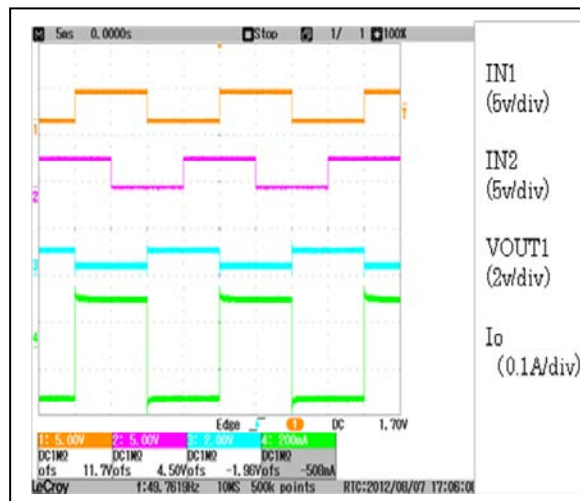
Table4: Desired Results

INPUT	OUTPUT
VCC=3.3V VDD=3.3V,VIN=3.3V ENA=H IN1 , IN2=Full-step signal	* Refer to the following waveform

Typical current waveform



LB1939T Full-Step(VCC=3.3V, 200pps)





Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331