



Main

Range of product	Harmony XVB Universal
Product or component type	Indicator bank
Beacon or indicator bank unit type	Illuminated unit
Signalling type	Steady
Mounting diameter	2.76 in (70 mm)
Component name	XVBC
Material	Polycarbonate
Light source	Orange LED
Bulb type	LED with BA 15d base
[Us] rated supply voltage	<= 250 V

Complementary

Assembly style	Customer assembly, up to 5 units
Power dissipation in W	<= 7 W
Connections - terminals	Screw clamp terminals : <= 1 x 1.5 mm ² with cable end
[Uimp] rated impulse withstand voltage	4 kV conforming to IEC 60947-1
CAD overall width	2.76 in (70 mm)
CAD overall height	2.48 in (63 mm)
CAD overall depth	2.76 in (70 mm)
Product weight	0.31 lb(US) (0.14 kg)

Environment

pollution degree	2
product certifications	CCC CSA C22-2 No 14 GOST UL 508
standards	EN/IEC 60947-5-1
protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...122 °F (-25...50 °C), with LED -13...158 °F (-25...70 °C), with incandescent
electrical shock protection class	Class I on support tube conforming to IEC 61140 Class II on base unit conforming to IEC 61140
IP degree of protection	IP65 on fixing base XVBZ0. conforming to IEC 60529 IP66 on base unit conforming to IEC 60529
NEMA degree of protection	NEMA 4X indoor conforming to UL 508

Offer Sustainability

Not Green Premium product	Not Green Premium product
Need no specific recycling operations	Need no specific recycling operations

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331