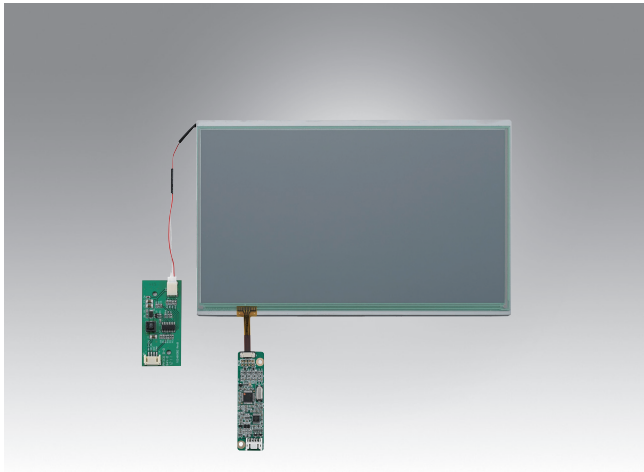


IDK-1110WR

10.1" WSVGA Industrial Display kit with Touch Solution



Features

- 10.1" LCD supports 1024 x 600 pixels and wide operating temperature (-5~ 60 °C)
- Brightness of 550 cd/m² with LED backlight
- 4-wire resistive touch solution
- High contrast ratio of 500:1
- High uniformity of 85%
- LVDS signal interface
- Low power consumption 8.99 W (panel only)
- LED driver board built in
- Touch controller included (USB)
- AR surface treatment (optional)
- Optical bonding (optional)

Introduction

The Advantech IDK-1110WR series comes with a 10.1" industrial grade LCD display with 4-wire resistive touch. The series is also available with flexible options for LCD screens enhanced treatment such as Anti-Reflection surface treatment and optical bonding solution. IDK-1110WR series supports 4-wire resistive touch with low power consumption at the maximum of 8.99 W. IDK-1110WR series is ideal for embedded applications which customers have maximum flexibility for mechanical design.

Specifications

Display	Display Size	10.1" LED backlight panel (WSVGA)
	Resolution	1024 x 600
	Viewing Angle (U/D/L/R)	70° / 50° / 70° / 70°
	Brightness	550 cd/m ²
	Backlight Life (hrs)	50,000hrs
	Contrast Ratio	500 : 1
	Response Time (ms)	25 ms
	Colors	6 Bit (262K)
	Voltage	3.3 V Power
	Consumption	8.99 W
	Signal Interface	1 channel LVDS
	Weight	420 g
	Dimensions (W x H x D)	235 x 145.8 x 10.25 mm
Touchscreen	Touch Screen	4-wire Resistive
	Transparency	82.5± 2.5%
	Surface Hardness	3H
	Durability	1 million times
Environment	Operating Temperature	-5 ~ 60 °C
	Storage Temperature	-20 ~ 70 °C
	Humidity	10 ~ 90% @ Max. 25 °C, non-condensing



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331