



# ALD-E SERIES

## 50.4 WATT

### BUCK LED DRIVER with DALI



### Features

- \* LED Driver Current up to 1400mA
- \* Constant Current Output
- \* Digital Address Lighting Interface (DALI)
- \* DALI Dimming Range 1-100%
- \* High Efficiency up to 95%
- \* Continuous Short Circuit Protection
- \* High Reliability
- \* IP65 Protection (note7)

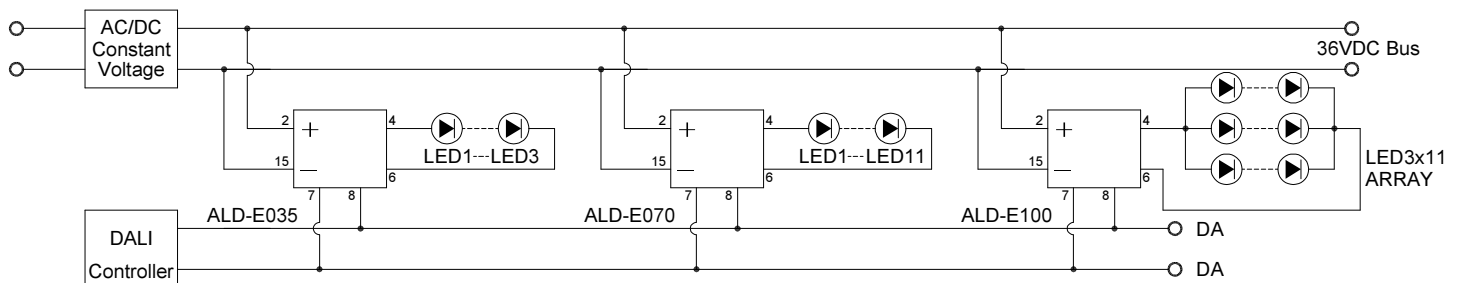


MODEL	Input Voltage Range	Output Operating Voltage	Output Rated Current	Output Rated Power	Ripple and Noise (max.) note2	Efficiency (TYPICAL) note3
ALD-E035	11 – 50 VDC	8-45 VDC	350 mA	15.75 W	300 mVpp	95%
ALD-E050	11 – 50 VDC	8-45 VDC	500 mA	22.50 W	500 mVpp	95%
ALD-E070	11 – 50 VDC	8-45 VDC	700 mA	31.50 W	500 mVpp	95%
ALD-E100	11 – 50 VDC	8-45 VDC	1050 mA	47.25 W	500 mVpp	95%
ALD-E140	11 – 40 VDC	8-36 VDC	1400 mA	50.4 W	500 mVpp	95%

Note:

1.  $3V < V_{in} - V_{ou} < 20V_{dc}$  to Keep Current Accuracy, Nominal Input Voltage: 36Vdc.
2. Ripple and Noise are Measured at Rated Current, Nominal Input and 33Vdc Output and 20MHz Bandwidth with a 0.1uF Ceramic Capacitor.
3. Measured at Rated Current, Nominal Input and 33Vdc output.
4. Acceptable Customer Modifications.

### Installation Drawing







## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331