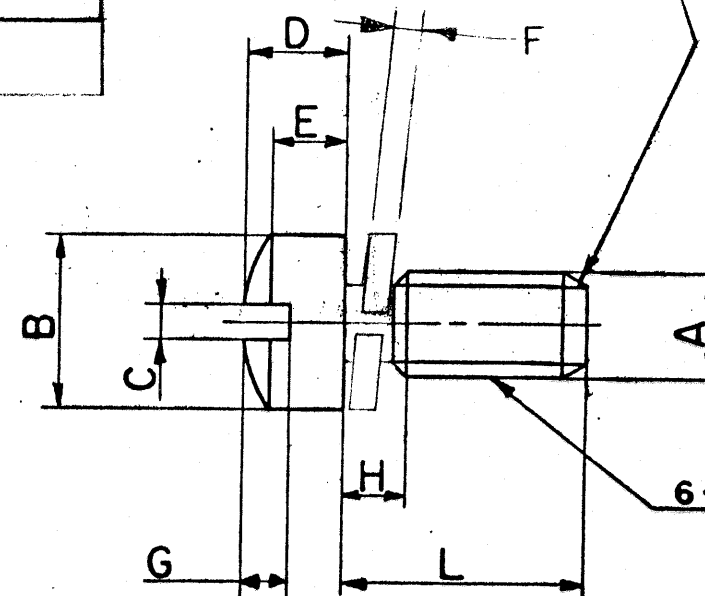


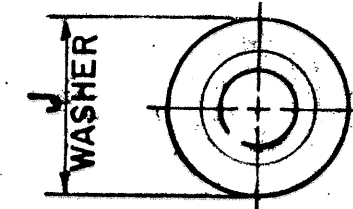
BASE NUMBER	A DIA	B DIA	C	D	E	F ±.005	G	H MAX	J DIA	L +.000 -.031	REL COM
10-101152-5	.1380 .1312	.226 .208	.048 .039	.132 .111	.096 .086	.031	.060 .045	.080	.232 .218	.312	31115-4 22380-379
-6										.375	31115-4 22380-380
-8										.500	31115-4 22380-381
-10										.625	31115-4 22380-382
-12										.750	31115-4 22380-383
-7										.438	31525-440 22446-410
-4										.250	35508-103 22752-85
-3										.188	40334-3
-13										.812	

10-101152

CHAMFER
30° APPROX TO MINOR DIA



REL.	31115-4	WAS	DATE	D'MAN	APPD.
1	31525-440	ADD 8 REL -7() & DATA	9-14-56	F. GEORGE	
2	33787-2	REV. NOTE 3, TITLE, F COL, CHAMFER NOTE, CHG PICT.	1-30-58	MOORE	
3	35525-202	COL F .018 ±.010, COL J .231 ±.018	5-16-58	BAILEY	
4	35508-103	ADD 8 REL -4() & DATA	11-26-58	Fairchild	
5	35506-2	ADD CAN BE MADE FROM 10-101152B.	9-16-59	A. NILES	
6	40334-3	ADD 8 REL -3() & DATA	8-23-62	MCHEL	
7	39525-656	ADD 8 REL -XX8 FINISH	7-10-63	FLYZIK	
A1	43534-2	(MFG); REV NOTES 283	11-19-64	Randall	
A2	52525-57	ADD -13 & DATA, REV NOTE 1	10-12-70	HANNI	
A3	53525-195	WAS 6-32NC (THREAD DATA); REM PURCHASED	12-11-71	BARTKOW	
A4	53524-259	ADD 8 REL -XXE, -XX7	2-24-72	SHEPLER	
B	70192-4	(CL II) WAS: .018 (F ±.005 COL), .225/.215 (J DIA COL); REV NOTE 3; CHGD PICT.	7/9/79	LODO-VICE	
C	25151	(CL II) SEE CHANGE NOTICE 6/4/90	6/4/90	WASH	



K 85976	SEE ECN NUMBER 85976	1-14-59	Marshall
L 86054	(CL II) SEE ECN: 86054	3-4-99	JED

- LOCKWASHER SHALL BE MADE FROM PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B103, C51000, H08 OR ASTM B159, C51000, H08 OR TIN BRASS PER ASTM B591, C42500, H10; OR SILICON BRONZE PER ASTM B99, C65100, H04. HARDNESS ROCKWELL B90 MINIMUM AND SHALL HAVE SAME FINISH AS SCREW
- SCREW SHALL BE MADE OF BRASS AND MEET THE REQUIREMENTS OF FEDERAL SPEC. QQ-W-321, COMP. 260, 270, OR 274 WITH EIGHTH OR QUARTER HARD TEMPER.

- TO COMPLETE BASE NO. ADD APPLICABLE LAST DIGIT SUFFIX NO. FOR DESIRED FINISH:

NICKEL PLATE	9-885	SUFFIX-8
CADMIUM PLATE CHROMATE	9-3026	SUFFIX-1
BLACK OXIDE	9-4260	SUFFIX-2
CADMIUM PLATE OLIVE DRAB	9-2929	SUFFIX-3
CADMIUM PLATE, NICKEL BASE	9-4431	SUFFIX -XX7
CHROME PLATE PER AMS 2406 (.00002-.00005 THK) OVER		
NICKEL PLATE 9-885 (.0001-.0003 THK)		SUFFIX-XXE
CADMIUM PLATE, CLEAR CHROMATE	9-8598	SUFFIX-XXW
BLACK ZINC ALLOY PLATE	9-2530	SUFFIX-XXY
NOTES: OLIVE-GREEN ZINC ALLOY PLATE	9-9281	SUFFIX-XXU
CADMIUM PLATE, BLACK FINISH	9-2827	SUFFIX-XXV
BLACK ZINC ALLOY CONDUCTIVE PLATE	9-2530-1	SUFFIX-XXX

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

CAN BE MADE FROM 10-101152B

MATERIAL SPEC. SEE NOTES 2 & 3	PROCESS SPEC.
HEAT TREAT. SPEC.	FINISH SPEC. SEE NOTE 1
TOOL ACC.	CON. REC. 22380

SCINTILLA MAGNETO DIVISION
BENDIX AVIATION CORPORATION
SIDNEY, N. Y., U. S. A.

NAME
**SCREW, ASSEMBLED WASHER,
6-32 X L**

D'MAN	CHECKER	MAT.	STDS	CH. D'MAN	APPROVED	SCALE
TYLER	Burill	CP	Billean	Red	Whann	NO SCALE
4-25-55	6-16-58	5-16-65		6-17-55	6-17	

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
FRONT VIEW	REAR VIEW
CONCENTRICITY .010 PER INCH OF LENGTH	CONCENTRICITY .010 PER INCH OF LENGTH
FINISHED SURFACES MUST BE FLAT AND PARALLEL WITHIN THE TOLERANCE OF THE APPLICABLE DIMENSION AND SMOOTH WITHIN 200 MICRO INCHES RM	
NEXT ASSEMBLY	WEIGHT-LBS.
10-35901, 10-37103, 10-37271	
SUPERSEDED BY	AND IS NOT INTERCHANGEABLE
10-36080	

10-101152



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331