

| PART NO.   | MS NO. REF  | THREAD REF     | A DIA $\pm .010$  | B DIA $\pm .031$ | C $\pm .031$ | E DIA REF. | TYPE | RELEASE  |
|------------|-------------|----------------|-------------------|------------------|--------------|------------|------|----------|
| 10-70500-4 |             | .2500-28UNF-2B |                   |                  | .312         |            | I    | 24711-9  |
| -5         |             | .3125-24UNF-2B |                   |                  | .375         |            | I    |          |
| -6         |             | .3750-24UNF-2B |                   |                  | .375         |            | I    |          |
| -7         |             | .4375-20UNF-2B |                   |                  | .375         |            | I    |          |
| -8         | MS90376-8R  | .5000-28       | .480              | .740             | .500         | .540       | II   |          |
| -9         | MS90376-9R  | .5625-20       | .562              | .780             | .440         | .610       | II   |          |
| -10        | MS90376-10R | .6250-24       | .605              | .840             | .500         | .665       | II   |          |
| -11        |             | .6875-24       | .668              | .938             | .250         |            | II   | 32535-44 |
| -12        | MS90376-12R | .7500-20       | .720              | .970             | .500         | .775       | II   | 24711-9  |
| -14        | MS90376-14R | .8750-20       | .850              | 1.125            | .500         | .905       | II   |          |
|            |             | .9375-18UNS-2  | USE DWG 10-24889Y |                  |              |            |      |          |
| -16        | MS90376-16R | 1.0000-20      | .973              | 1.220            | .500         | 1.035      | II   |          |
| -18        | MS90376-18R | 1.1250-18      | 1.093             | 1.330            | .562         | 1.155      | II   |          |
| -19        |             | 1.1875-18      | 1.168             | 1.438            | .562         |            | II   |          |
| -20        | MS90376-20R | 1.2500-18      | 1.231             | 1.465            | .562         | 1.301      | II   |          |
| -22        | MS90376-22R | 1.3700-18      | 1.340             | 1.590            | .562         | 1.410      | II   |          |
| -23        |             | 1.4375-18      | 1.408             | 1.688            | .562         | 1.468      | II   | 29173-1  |
| -24        | MS90376-24R | 1.5000-18      | 1.463             | 1.700            | .562         | 1.533      | II   | 24711-9  |
| -28        | MS90376-28R | 1.7500-18      | 1.715             | 1.950            | .562         | 1.790      | II   |          |
| -32        | MS90376-32R | 2.0000-18      | 1.965             | 2.220            | .562         | 2.040      | II   |          |
| -34        |             | 2.3125-16      |                   | 2.562            | .562         |            | II   | 32535-44 |
| -35        |             | 2.3750-16      |                   | 2.625            | .687         |            | II   |          |
| -36        | MS90376-36R | 2.2500-16      | 2.215             | 2.435            | .600         | 2.290      | II   | 24711-9  |
| -40        | MS90376-40R | 2.5000-16      | 2.440             | 2.660            |              | 2.530      | II   |          |
| -44        | MS90376-44R | 2.7500-16      | 2.720             | 2.960            |              | 2.812      | II   |          |
| -48        | MS90376-48R | 3.0000-16      | 2.960             | 3.225            |              | 3.050      | II   |          |

# NOTES APPLICABLE TO TYPE I

5. SUGGESTED SOURCE OF SUPPLY  
CLOVER INDUSTRIES, INC.  
TONAWANDA, N.Y.

4. ENGINEERING SOURCE APPROVAL REQUIRED.

3. TRADE MARK WILL NOT APPEAR  
ON SIZE 10 AND SMALLER.

2. FULL THREAD, PORTION OF THREAD,  
OR PROJECTIONS TO ENGAGE FREELY  
WITH A CLASS 2B "GO" THREAD GAGE  
FOR THE SPECIFIED THREAD.

1. (OPTIONAL IDENTIFICATION) THE  
SUFFIX OF THE BASIC PART NO.  
TO APPEAR ON SURFACE SO  
INDICATED.

NOTES: REF SYMBOL

# NOTES APPLICABLE TO TYPE II

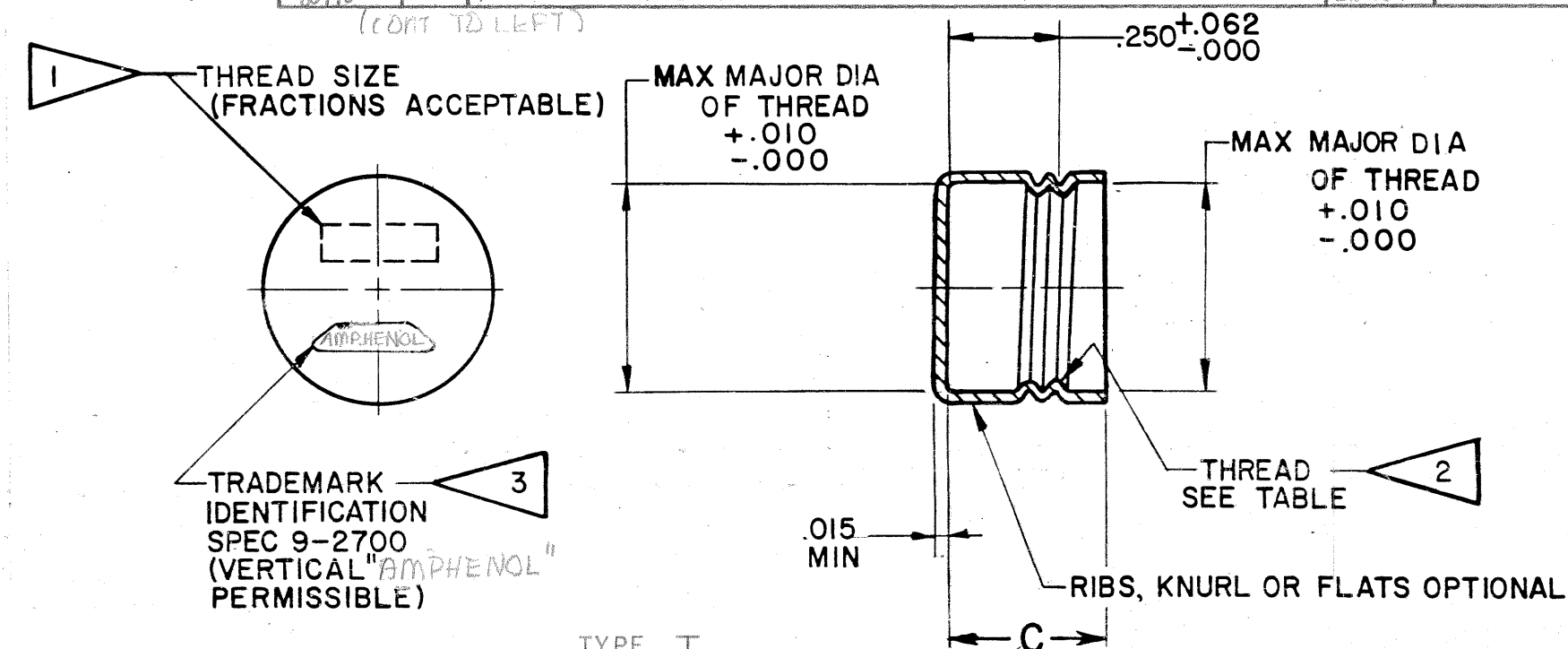
2. ITEMS MUST BE A SNUG FIT FOR THE REF  
THREAD THROUGHOUT LIMITS OF MAJOR DIA.

1. SUGGESTED SOURCES OF SUPPLY

CA PLUGS OR ROBROY INDUSTRIES  
2150 ELMWOOD AVE MORRISVILLE, PA  
BUFFALO N.Y. 14207 19067  
CODE IDENT 16639 CODE IDENT 18375

NOTES:

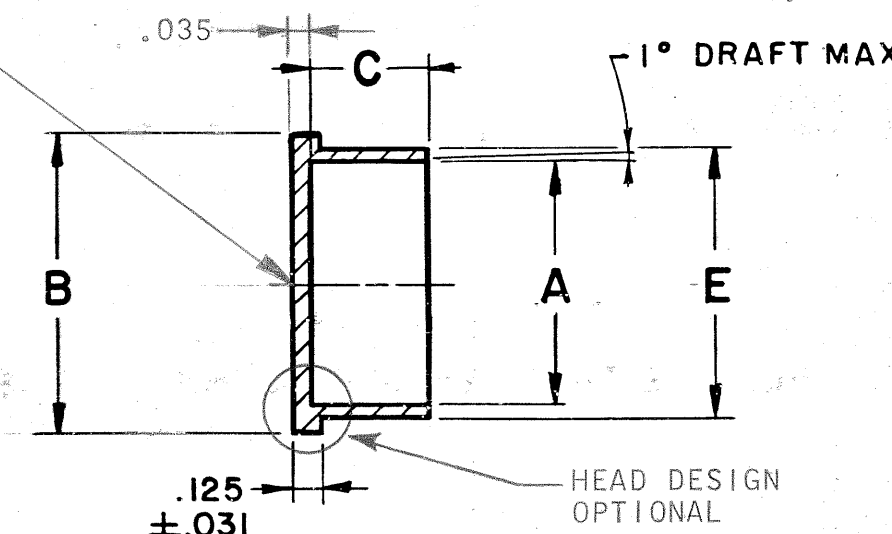
| DESCRIPTION                                                                                                                                      | DATE          | REL NO. 24711-9   | REVISIONS | DATE                                                                                                                       | APPROVED                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| (CL II) REV'D COL'E<br>REF (WAS $\pm .010$ ) &<br>CHG'D $\pm .025$ DIM<br>IN COLUMN "E";<br>CHG'D REFS OF<br>BENDIX TO<br>AMPHENOL<br>ECN: 84174 | 12/98<br>JORE | CHG NO. 47535-541 | SYM A3    | REDRAWN, SAME SIZE; WAS MS25178 (REF MS NO.)<br>(TYPE II ONLY); ADD. SPEC CONTROL DRAWING;<br>REDIMENSIONED (TYPE II ONLY) | 8-30-67<br>CABLE Hayes       |
|                                                                                                                                                  |               | 48535-368         | A4        | WAS .562 (D $\pm .031$ COL)(10-70500-11)                                                                                   | 10-30-68<br>CABLE Hayes      |
|                                                                                                                                                  |               | 56535-126         | A5        | REM D COL; ADD. .035                                                                                                       | 8-7-75<br>Rawball in Shred   |
|                                                                                                                                                  |               | 71525-65          | B         | (CL II) ADDED LOCAL NOTE                                                                                                   | 4-23-80<br>LONGWELL J Bowker |
|                                                                                                                                                  |               | 73624-1           | C         | (CL II) SEE CHG NOTICE                                                                                                     | 9/1/82<br>Wilkinson Evaris   |
|                                                                                                                                                  |               | 80490             | D         | ADD-N-RELEASE 10-70500-009 + DATA                                                                                          | 02/04/85<br>Biviano          |



MATERIAL: ALUMINUM

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

STAMP SIZE/VENDOR IDENTIFICATION  
ON THIS SURFACE AS FOLLOWS:  
1. MANDATORY:  
SUFFIX OF AMPHENOL ECD PART NO. (EXAMPLE: "12")  
2. OPTIONAL:  
VENDOR IDENTIFICATION AND OR MS90376 NO.



MATERIAL: POLYETHYLENE (COLOR RED PER MS90376)

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS  
REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

| ITEM NO.                                                                                                                                                                                               | QTY REQD | DESCRIPTION               | PART NUMBER               | CODE IDENT                                                                                                       | ZONE | 10-53301-1 & OTHERS |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------|
| PARTS LIST                                                                                                                                                                                             |          |                           |                           |                                                                                                                  |      | NEXT ASSEMBLY       |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED                                                                                                                                                                             |          | DRAWN: D.M.H.             | DATE: 5-5-53              | <div> <div>THE Bendix CORPORATION</div> <div>SCINTILLA DIVISION</div> <div>SIDNEY, NEW YORK, U.S.A.</div> </div> |      |                     |
| LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES.<br>TOLERANCES: 3 PLACES $\pm .010$ ;<br>2 PLACES $\pm .03$ ; 1 PLACE $\pm .1$ ;<br>ANGLES $\pm 2^\circ$ . OTHER STANDARDS PER<br>SCINTILLA SPEC 9-3800 AND MIL-STD 8. |          | CHECKED: Powell           | DATE: 10-2-67             |                                                                                                                  |      |                     |
| MATERIAL SPEC AS SPECIFIED UNDER RESPECTIVE TYPES                                                                                                                                                      |          | MATERIAL: Pomeroy 9-15-67 | STANDARDS: Powell         |                                                                                                                  |      |                     |
| PROCESS SPEC 9-2700 TYPE I ONLY                                                                                                                                                                        |          | DRAFTING: Reed            | ENGINEERING: J.P. Russell |                                                                                                                  |      |                     |
|                                                                                                                                                                                                        |          | DEVELOPMENT:              |                           |                                                                                                                  |      |                     |
| CAP, PROTECTIVE, EXTERNAL<br>SCREW THREAD                                                                                                                                                              |          |                           |                           |                                                                                                                  |      | U                   |
| CODE IDENT NO. 77820                                                                                                                                                                                   |          | SIZE C                    |                           | 10-70500                                                                                                         |      |                     |
| SCALE NONE                                                                                                                                                                                             |          | WT                        |                           | REF                                                                                                              |      | SHEET               |

COMMON ECD/ENP

TAB.



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331