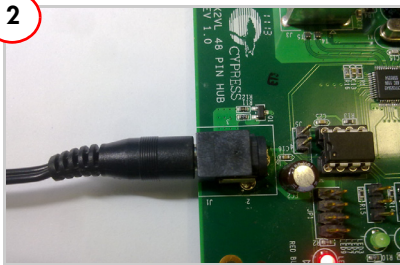


1



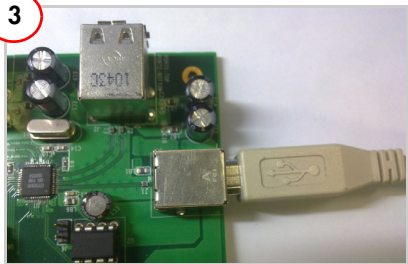
Insert the kit CD into the CD drive of your PC. Review kit contents.

2



Plug the wall mounted power supply into an AC power receptacle providing power in the range 100 V to 240 V, 50 Hz or 60 Hz. Connect the power supply plug to the hub's 'DC Supply' jack.

3



To connect to the PC, plug the USB A to B cable into the hub's upstream connector. Plug the other end of the cable into one of the PC's host controller ports.

The hub is now ready for any low speed, full speed, or high speed devices to be plugged into the ports. The four ports on the hub are labeled Port 1, Port 2, Port 3, and Port 4.

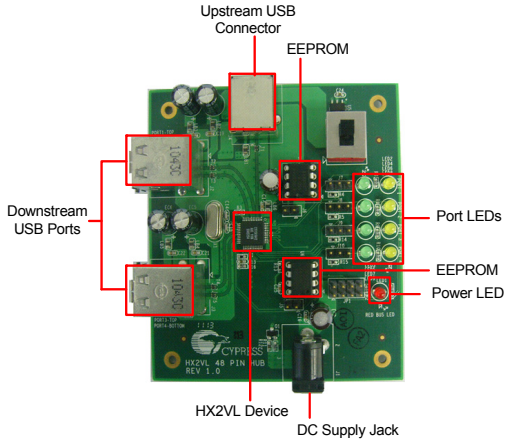
4



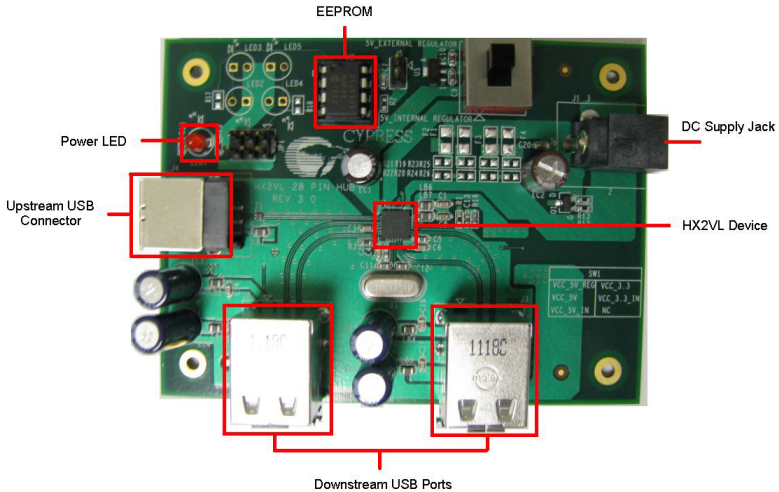
Connect a USB device to any of the four downstream ports. Use jumpers J7 to J10 (port status) in position 2 or 3 to enable the port LEDs. The green LED indicates that the port is enabled.

The amber LED indicates that the port has an exception condition. The operating system commands the HX2VL to turn off the port and set the amber LED until the condition is cleared.

HX2VL-CY4607 Development Board Details



HX2VL-CY4608 Development Board Details



For the latest information about this kit, visit
<http://www.cypress.com/?id=3624>





Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331