

Dual-Phase PWM Regulator for VR12.5 and VR12.6 CPUs

ISL95822

Fully compliant with Intel VR12.5™ and VR12.6™ specifications, the ISL95822 provides a complete solution for microprocessor core power supply. It provides a Voltage Regulator (VR) with two integrated gate drivers. The VR can be configured as 2- or 1-phase, providing maximum flexibility. The VR uses the serial control bus (SVID) to communicate with the CPU and achieves lower cost and smaller board area.

Based on Intersil's Robust Ripple Regulator R3 Technology™, the PWM modulator compared to traditional modulators, has faster transient settling time, variable switching frequency during load transients and has improved light load efficiency with its ability to automatically change switching frequency.

The ISL95822 has several other key features. The output supports DCR current sensing with single NTC thermistor for DCR temperature compensation or accurate resistor current sensing. The output comes with remote voltage sense, programmable V_{BOOT} voltage, programmable I_{CCMAX} , programmable voltage transition slew rate, adjustable switching frequency, overcurrent protection and Power-Good output.

Features

- Serial data bus
- Output configurable as 2- or 1-phase using two integrated gate drivers
- Precision core voltage regulation
 - 0.5% system accuracy over-temperature
 - Enhanced load line accuracy
- Supports multiple current sensing methods
 - Lossless inductor DCR current sensing
 - Precision resistor current sensing
- Differential remote voltage sensing
- Programmable V_{BOOT} voltage at start-up
- Resistor programmable I_{CCMAX} and voltage transition slew rate
- Diode braking overshoot reduction
- Adaptive body diode conduction time reduction

Applications

- Notebook computers
- Desktop computers

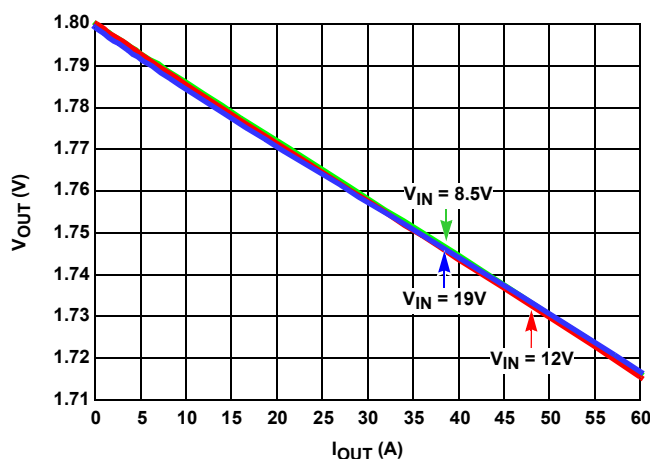


FIGURE 1. LOAD LINE REGULATION

For additional products, see www.intersil.com/en/products.html

Intersil products are manufactured, assembled and tested utilizing ISO9001 quality systems as noted in the quality certifications found at www.intersil.com/en/support/qualandreliability.html

Intersil products are sold by description only. Intersil Corporation reserves the right to make changes in circuit design, software and/or specifications at any time without notice. Accordingly, the reader is cautioned to verify that data sheets are current before placing orders. Information furnished by Intersil is believed to be accurate and reliable. However, no responsibility is assumed by Intersil or its subsidiaries for its use; nor for any infringements of patents or other rights of third parties which may result from its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of Intersil or its subsidiaries.

For information regarding Intersil Corporation and its products, see www.intersil.com



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331