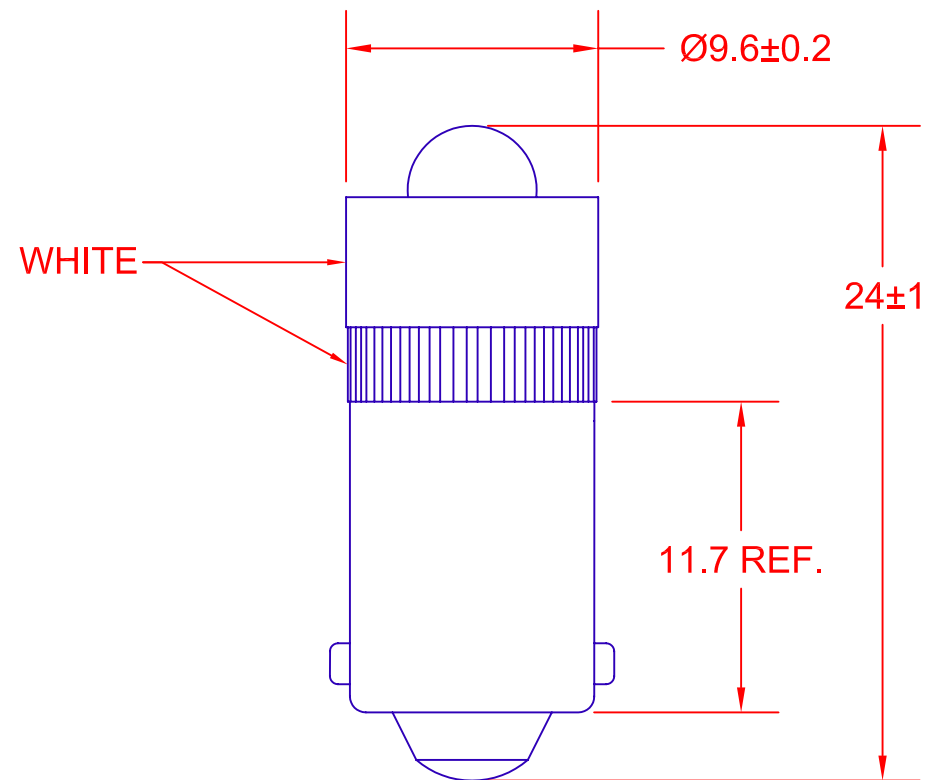


REV.	DESCRIPTION/ECO NO.	DATE
	RELEASE & CANCEL PL-0611-01	1/25/07
A	ADD X Y COORDINATES	3/19/07
B	CHNG COORD. TO COLOR TEMP	1/12/10
C	ADD FEATURES NOTE, CHNG TITLE	2/10/10



FEATURES

Non-Polarized
12V AC or DC Operation

ELECTRICAL OPTICAL CHARACTERISTICS

COLOR	AC/DC VOLTS	AMPS (mA)	LUMINOUS INTENSITY (mcd)	COLOR TEMPERATURE	50% POWER ANGLE (deg.)
COOL WHITE	12-14	20 (MAX.)	TYP. 7,000	6000K	30

JKL PART NO.: LE-BA9S-12W

<p>THIRD ANGLE PROJECTION</p>	DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1 PL +/- 0.2 2 PL +/- 0.20 ANGLE +/- 0		JKL COMPONENTS CORPORATION			
			TITLE 12V T-3 1/4 BAYONET BASED LED			
DRAWN BY L. WENGSTROM	APP'VD BY L.R.	DATE 2/10/10	SIZE A	FSCM NO. 55335	DRAWING NO. LE-BA9S-12W	
- CAD DRAWING - MANUAL REVISIONS NOT PERMITTED			SCALE NONE	RELEASED DATE 1/25/07	REVISION DATE 2/10/10	REV. NO. C SHEET 1 OF 1



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331