

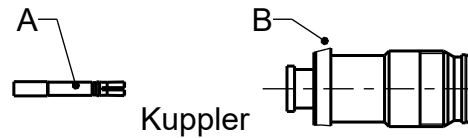
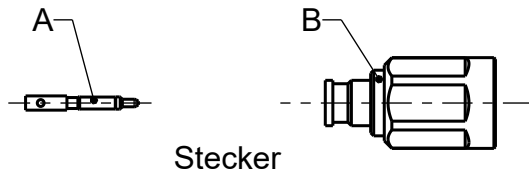
Montageanleitung:

MA_89B

Serie: NEX10

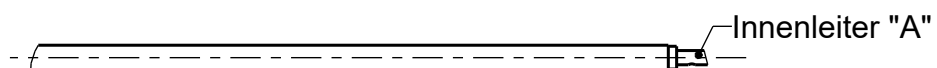
Verbinder gerade
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter gelötet
Außenleiter gelötet

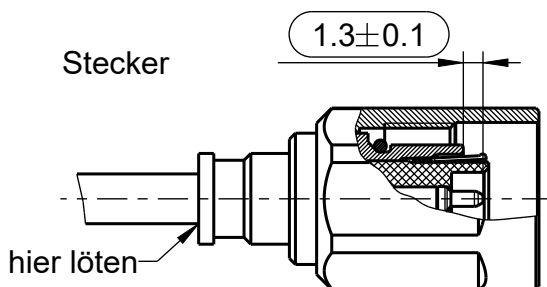


1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.

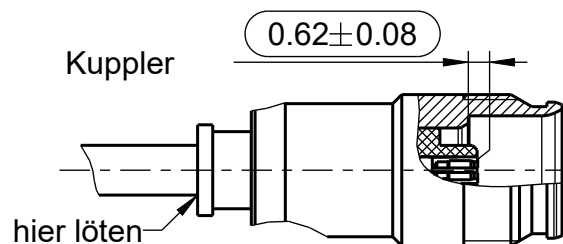
*) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben
und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



Anschlagslehre
89W001-S00S



Anschlagslehre
89W001-K00S

3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B"
einschieben und verlöten.

Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!

4) Anschlussmaße überprüfen. (Restliche Anschlussmaße sind der
Gesamtzeichnung zu entnehmen).

vertraulich / confidential

				date	name	scale:
drawn	29.08.2016	T_Stadler		1:1		
check.	05.11.2018	F_Fraunhofer		sheet:	Abisolierwerkzeug	
appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer		1/2	Anschlagslehre	
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018		Lötausrüstung	
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018			
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017			
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017			
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016			
rev.	change-no	name	date			

Rosenberger

Werkzeuge:

Abisolierwerkzeug	
Anschlagslehre	
Lötausrüstung	
	
	
	
	

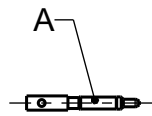
Assembly Instruction:

MA_89B

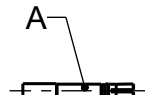
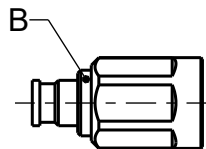
Series: NEX10

**Straight Connector
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

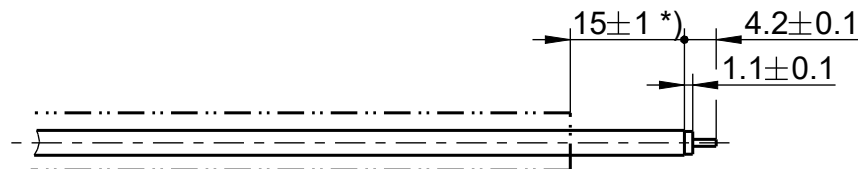
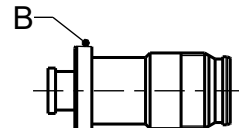
Cable entry:
Center conductor soldered
Outer conductor soldered



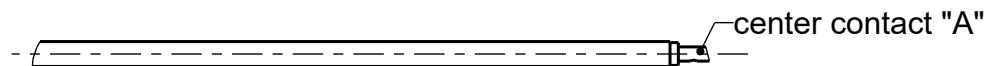
male connector



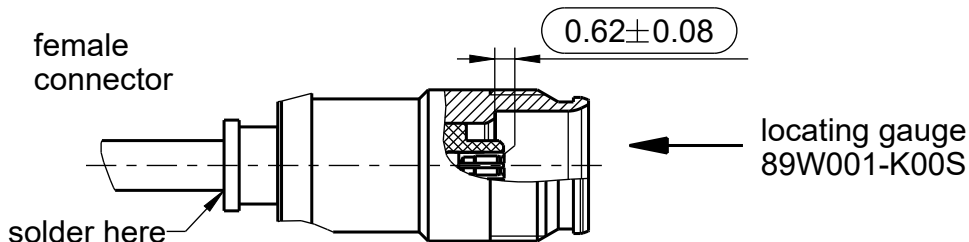
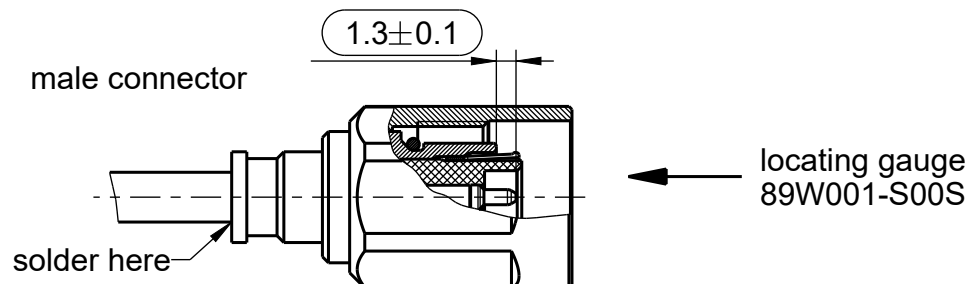
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.
- *) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder.
Attention: too much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

vertraulich / confidential

				date	name	scale:
drawn				29.08.2016	T_Stadler	1:1
check.				05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
appr.				05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018			
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018			
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017			
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017			
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016			
rev.	change-no	name	date			

Rosenberger

Tools:

stripping tool	
locating gauge	
solder equipment	
....	
....	
....	
....	



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331