



Main

Range of product	Harmony XB4 Harmony XB5
Product or component type	Light block
Device short name	ZBV
Sale per indivisible quantity	5
Connections - terminals	Faston connector(1 x 6.35 mm) Faston connector(2 x 2.8 mm)
Signalling type	Steady
Light source	Protected LED
Bulb base	Integral LED
Light block supply	Direct
Light source colour	Green
[Us] rated supply voltage	110...120 V AC, 50/60 Hz

Complementary

Product weight	0.04 lb(US) (0.017 kg)
Current consumption	14 mA
Service life	100000 h at rated voltage and 25 °C
Surge withstand	1 kV conforming to IEC 61000-4-5
Mounting of block	Front mounting
Electrical composition code	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M10 MF1 P1 P2 PF1
Compatibility code	ZBV

Environment

protective treatment	TH
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-40...158 °F (-40...70 °C)
IP degree of protection	IP20 conforming to IEC 60529
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 No 14
resistance to fast transients	2 kV conforming to IEC 61000-4-4
resistance to electromagnetic fields	9.14 V/yd (10 V/m) conforming to IEC 61000-4-3
resistance to electrostatic discharge	6 kV on contact (on metal parts) conforming to IEC 61000-4-2 8 kV in free air (in insulating parts) conforming to IEC 61000-4-2
electromagnetic emission	Class B conforming to IEC 55011

Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals WARNING: This product can expose you to chemicals including:

including:

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to www.p65warnings.ca.gov For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331