

# RS-WC-201 PRODUCT BRIEF



RS-WC-201

## RS-WC-201: ADVANCED WI-FI FOR FOR M2M APPLICATIONS

The RS-WC-201 WiSeConnect™ module is a fully integrated 802.11 b/g/n module with advanced features for M2M, industrial, medical, enterprise and IOT (Internet of Things) applications. Powered with Wi-Fi Direct™, it can directly communicate with smartphones and tablet PCs without any Access Point based infrastructure. Integrated with Enterprise Security as well as TCP/IP and WLAN stacks, it can be designed quickly into any Host platform for secure and standards based Wi-Fi connectivity. The module also supports Access Point mode and can host data from a variety of sources such as sensors etc. in the module's in-built web server. Requiring no external BOM, the module integrates a MAC, Baseband Processor, RF Transceiver with power amplifier, a frequency reference and an antenna. The module comes with a comprehensive API set to make software integration quick and seamless. Based on Redpine Signals' 802.11n SoC RS9110, it is designed to provide wireless connectivity to devices that have a UART, SPI or USB interface.



## Features

- 802.11b/g and single stream 802.11n
- Wi-Fi Direct™, Access Point and Client mode
- Enterprise Security - EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST, PEAP-MSCHAP-V2
- Integrated TCP/IP stack, HTTP Server/Client, DHCP, DNS
- Over the air Firmware Upgrade
- Integrated antenna and option for external antenna
- Ultra low power operation with power save modes
- Single supply 3.1 to 3.6 V operation

## Applications

- Consumer - Wi-Fi Connectivity for home appliances
- Enterprise - Wireless printers, Security cameras, Point of Sale terminals
- Industrial - M2M communication, industrial monitoring and control, data logging and streaming
- Medical - Patient monitoring, medical instrumentation with secure wireless connectivity

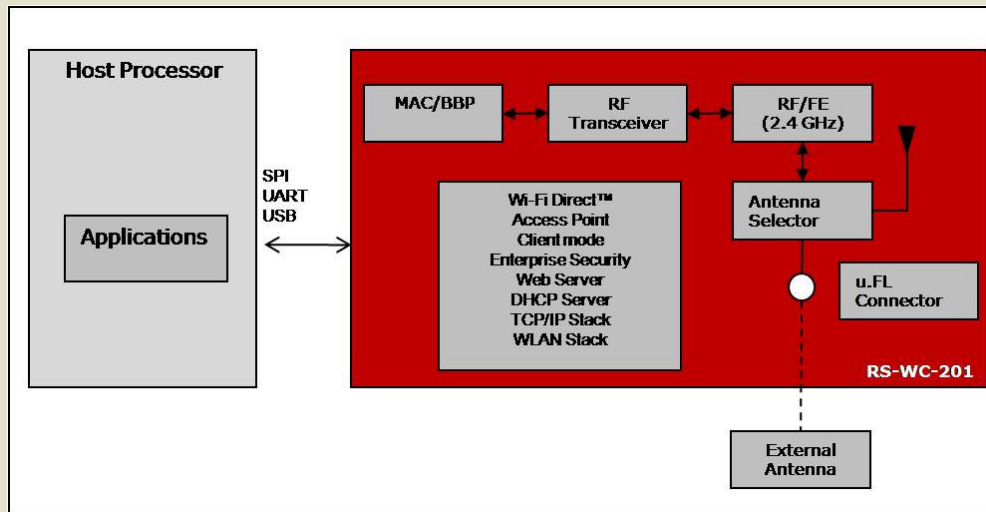
## Specifications

Network Standard Support	IEEE 802.11b/g/n
Frequency band	2.400 - 2.500 GHz
Data Rates	802.11n: 6.5, 13, 19.5, 26, 39, 52, 58.5 Mbps 802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps 802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps
Modulation Techniques	OFDM with BPSK, QPSK, 16-QAM, and 64-QAM 802.11b with CCK and DSSS
Connectivity	Wi-Fi Direct mode, Access Point mode and Client mode
Wireless Security	WPA/WPA2-Enterprise, WPA/WPA2-PSK, WPS Provisioning
Networking protocols	TCP, UDP, DHCP, ARP, IGMP, DNS client
HTTP Server	Integrated Web Server for browser based connectivity
Host Interfaces	SPI, USB, UART( AT Commands supported )
Data throughput	Up to 5.5 Mbps in SPI and USB modes, 90 kbps in UART mode at a benchmark baud rate of 115200 bps
Operating Temperature	-40°C to +85°C
Supply Voltage	3.1 - 3.6 V
Dimensions	35mm x 22mm

## Evaluation Package

Redpine Signals provides a comprehensive evaluation package that includes an evaluation board, software, driver source code for the Host interface and documentation.

## RS-WC-201 SYSTEM ARCHITECTURE



For additional information, please contact Sales at Redpine Signals, Inc.:

Redpine Signals, Inc. • 2107 North First Street • Suite 680 • San Jose, CA 95131

Phone: +1 408 748 3385 • Email: [sales@redpinesignals.com](mailto:sales@redpinesignals.com)

[www.redpinesignals.com](http://www.redpinesignals.com)

Redpine Signals, Inc. reserves the right to make changes to the product(s) or information contained herein without notice. No Liability is assumed as a result of their use or application. Redpine, Redpine Signals, the Redpine logo, Driving Wireless Convergence, WiSeConnect and Lite-Fi are trademarks of Redpine Signals, Inc. All other company names, products and logos are registered trademarks of their respective companies.

© Copyright 2012 Redpine Signals, Inc. All Rights Reserved.

**WiSeConnect™**



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331