



Main

Range of product	Harmony 9001K Harmony 9001SK
Product or component type	Light block
Device short name	9001K
Bulb base	BA 9s
Light block supply	Direct via integral resistance

Complementary

Product weight	0.11 lb(US) (0.05 kg)
Light source	Incandescent
[Us] rated supply voltage	120 V AC/DC

Environment

protective treatment	TC
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
IP degree of protection	IP20 conforming to IEC 60529
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 JIS C 4520 JIS C 852 UL 508 CSA C22.2 No 14
product certifications	NEMA UL 508
electrical shock protection class	Class II conforming to IEC 61140
vibration resistance	7 gn (f = 2...500 Hz) conforming to IEC 60068-2-6
shock resistance	50 gn conforming to IEC 60068-2-27

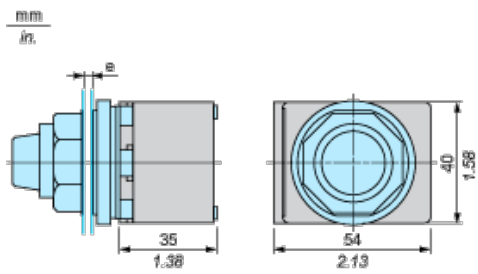
Offer Sustainability

785901726623	785901726623
Compliant - since 0921 - Schneider Electric declaration of conformity	Compliant - since 0921 - Schneider Electric declaration of conformity
Reference not containing SVHC above the threshold	Reference not containing SVHC above the threshold
WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.p65warnings.ca.gov	For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Dimensions



e panel thickness: 1 to 6 mm / 0.04 to 0.24 in.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331