

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [74540-0201](#)
Status: **Active**
Overview: [iPass™ Connector System](#)
Description: PCIe Guide Frame, x8, for Standard Host Boards, With Key

Documents:
[3D Model](#)
[Drawing \(PDF\)](#)
[RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

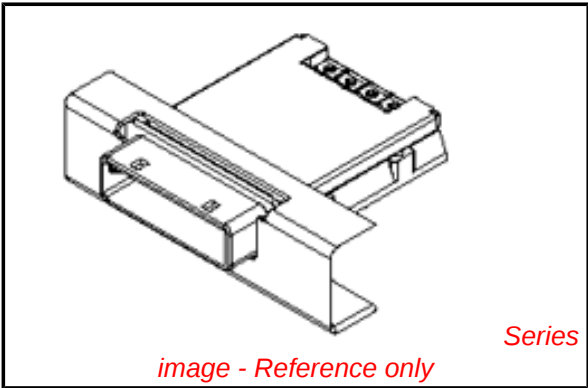
General	
Product Family	I/O Connectors
Series	74540
Application	Module-to-Board
Comments	For Standard Host Boards
Component Type	Guide
Overview	iPass™ Connector System
Product Name	ATCA, iPass™, Mini Multi-Lane, PCI Express*
Type	N/A
UPC	822350703833

Physical	
Circuits (Loaded)	68
Durability (mating cycles max)	100
Keying to Mating Part	Yes
Lock to Mating Part	Yes
Material - Plating Mating	N/A
Net Weight	18.530/g
Orientation	Horizontal
PCB Retention	Yes
Packaging Type	Tray
Panel Mount	Yes
Pitch - Mating Interface	0.80mm
Polarized to Mating Part	Yes
Ports	1
Temperature Range - Operating	-20°C to +85°C
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	N/A
Wire Size AWG	N/A

Electrical	
Current - Maximum per Contact	N/A
Grounding to Panel	N/A
Shielded	Yes

Material Info

Reference - Drawing Numbers	
Sales Drawing	SD-74540-101



EU RoHS
ELV and RoHS
Compliant
REACH SVHC
Contains SVHC: No
Low-Halogen Status
Low-Halogen

China RoHS

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
[74540Series](#)

Mates With
[74546 iPass™ Cable Assembly](#)



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331