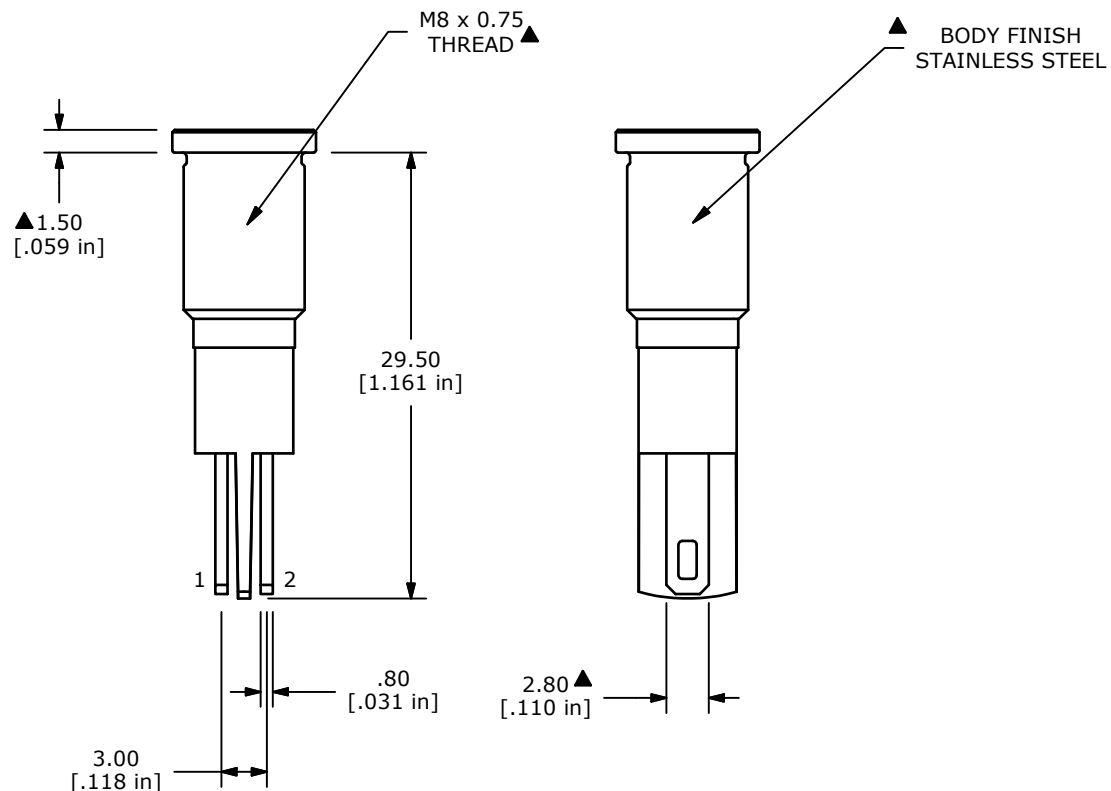
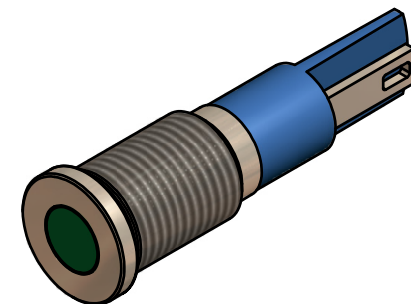
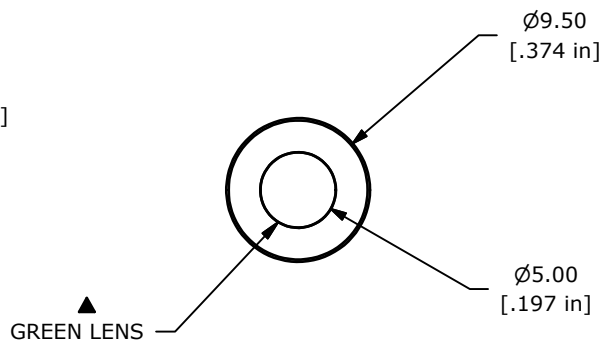
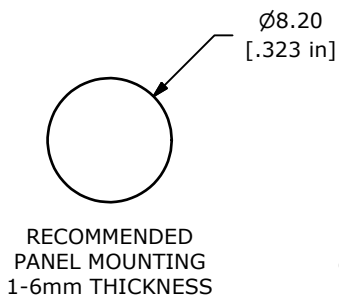


LED SCHEMATIC



NOTE:

1. ALL DIMENSIONS IN MM [INCH]
2. GENERAL TOLERANCE: X.X = ±0.4  
X.XX = ±0.25
3. TERMINAL NUMBERS FOR REF ONLY
4. OPERATING TEMP: -25°C to 55°C
5. CURRENT RATING: 2mA-20mA
- ▲ 6. LAMP VOLTAGE: 2.8V
7. IP RATING: IP67
8. ▲ DENOTES CRITICAL PARAMETER.
9. HARDWARE SUPPLIED: O-RING AND HEXNUT
10. 2002/95/EC (ROHS) COMPLIANT.



TITLE PVL08FLS31

A	22135	New Release	1/27/16	rc
REV	PCR NO	DESCRIPTION	DATE	BY

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED

SCALE 2:1	DATE 1/27/2016	DR rc	DWG 52-PVL08FLS31	REV A
--------------	-------------------	----------	----------------------	----------



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331