

# Test Procedure for the NCP1236 Demoboard

## NCP1236B65NBGEVB



05/31/2011

### Required Equipment:

Current limited 90 ÷ 265 Vrms AC source (current limited to avoid board destruction in case of defective part) (e.g. AGILENT 6811)	.....	1pc
AC Volt-Meter able to measure up to 300 V AC (e.g. KEITHLEY 2000)	.....	1pc
AC Amp-Meter able to measure up to 3 A AC (e.g. KEITHLEY 2000)	.....	1pc
DC Amp-Meter able to measure up to 5 A DC (e.g. FLUKE 89 IV)	.....	1pc
DC Volt-Meter able to measure up to 30 V DC (e.g. KEITHLEY 2000)	.....	1pc
DC Electronic Load (e.g. AGILENT 6060B)	.....	1pc



Figure 1: Test Setup

The following steps describe the test procedure for all these boards:

### Test Procedure:

1. Connect the test setup as shown in Figure 1.
2. Apply an input voltage,  $V_{IN} = 90 \div 265$  Vac
3. Apply  $I_{OUT}(load) = 0$  A
4. Check that  $V_{OUT} = 19$  Vdc
5. Set  $I_{OUT}$  to 3.5 A
6. Check that  $V_{OUT} = 19$  Vdc
7. Turn off the load
8. Turn off  $V_{IN}$
9. End of the test

Be careful when manipulating the boards in operation, lethal voltages up to 425V are present on the primary side. An isolation transformer is also recommended for safer manipulations.



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литер Н,  
помещение 100-Н Офис 331