

OM3 can support 40GBASE-SR4 / 100GBASE-SR10 in applicable parallel optics networks

10Gb Duplex Multimode 50/125 OM3 LSZH Fiber Patch Cable with Push/Pull Tab Connectors, (LC/LC) - Aqua, 2M (6-ft.)

MODEL NUMBER: N820-02M-T



Description

Tripp Lite's N820-02M-T is a Premium OM3 Laser-Optimized Multimode Fiber (LOMMF) "Aqua" cable, for use with 10GbE applications. This 50/125um, LC/LC Fiber Optic cable provides nearly four times the bandwidth over conventional 62.5um multimode fiber, with performance rivaling that of Singlemode cable, at a much reduced cost. Each LC/LC connector features a push/pull tab, providing maximum accessibility in high density installations; install or remove the cable with one hand without needing additional tools. LOMMF cable allows 10GbE serial transmission over extended distances in the 850nm wavelength window, where low-cost Vertical Cavity Surface Emitting Lasers (VCSELs) enable a cost-effective, high-bandwidth solution. LOMMF is ideally suited for LAN's, SAN's, and high-speed parallel interconnects for head-ends, central offices, and data centers. A slim, uniboot design provides space savings, while premium-grade ceramic ferrules are designed for 10GbE and faster applications. Backward compatible with existing 50/125 fiber. Sturdy plastic housing for long lasting durability.

Features

- 2M (6-ft) LC/LC, OM3 rated
- Push/Pull tab connectors offer maximum accessibility in high density installations; install / remove with one hand without needing additional tools
- Slim uniboot design saves space and makes cables easier to manage
- Premium-grade ceramic ferrule designed specifically for 10GbE and faster applications
- Sturdy plastic housing for long-lasting durability
- 10GbE speed to 300 meters @850nm
- Use with VCSEL and LED laser light sources
- High-Speed, High-Bandwidth, Low-Cost
- Backward compatible with legacy LAN's
- Ideal for Fibre Channel (SAN) applications
- IEEE 802.3ae and TIA LOMMF compliant

Highlights

- Push/Pull tab connectors offer maximum accessibility in high density installations; install / remove with one hand without needing additional tools
- Slim uniboot design saves space and makes cables easier to manage
- Premium-grade ceramic ferrules designed specifically for 10GbE and faster applications
- Sturdy plastic housing for long-lasting durability
- Backward compatible with existing 50/125 fiber
- Max 10GbE distance of 300 meters @850nm
- Low-Smoke, Zero Halogen (LSZH) Aqua jacket

Package Includes

- 2M (6-ft) Duplex Multimode 50/125 Aqua OM3 Fiber Patch Cable with Push/Pull Tabs, LC/LC



Tripp Lite
1111 W. 35th Street
Chicago, IL 60609 USA
Telephone: 773.869.1234
www.tripplite.com

Specifications

INPUT	
Cable Length (ft.)	6.6
Cable Length (m)	2
PHYSICAL	
Color	Aqua
COMMUNICATIONS	
Network Speed	10Gbps / 40Gbps / 100Gbps
CONNECTIONS	
Side A - Connector 1	LC DUPLEX (MALE) WITH PULL/PUSH TAB
Side B - Connector 1	LC DUPLEX (MALE) WITH PULL/PUSH TAB
WARRANTY	
Product Warranty Period (Worldwide)	Lifetime limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies: <https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331