

APPLICABLE STANDARD					
RATING	OPERATING TEMPERATURE RANGE	-55 °C TO 85 °C ⁽¹⁾		STORAGE TEMPERATURE RANGE	-10 °C TO 60 °C ⁽²⁾
	VOLTAGE	200 V AC		OPERATING HUMIDITY RANGE	40 % TO 80 %.
	CURRENT	2 A		STORAGE HUMIDITY RANGE	40 % TO 70 % ⁽²⁾
SPECIFICATIONS					
ITEM		TEST METHOD		REQUIREMENTS	QT AT
CONSTRUCTION					
GENERAL EXAMINATION		VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.		ACCORDING TO DRAWING.	× ×
MARKING		CONFIRMED VISUALLY.			× ×
ELECTRIC CHARACTERISTICS					
CONTACT RESISTANCE		100 mA (DC OR 1000 Hz).		15 mΩ MAX.	× -
INSULATION RESISTANCE		500 V DC		1000 MΩ MIN.	× -
VOLTAGE PROOF		650 V AC FOR 1 min.		NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.	× -
MECHANICAL CHARACTERISTICS					
MECHANICAL OPERATION		100 TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.		① CONTACT RESISTANCE: 20 mΩ MAX. ② NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	× -
VIBRATION		FREQUENCY 10 TO 55 Hz, AMPLITUDE : 1.5 mm, AT 2 h FOR 3 DIRECTIONS.		① NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 1 μs. ② NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	× -
SHOCK		490 m/s ² , DURATION OF PULSE 11 ms AT 3 TIMES FOR 3 DIRECTIONS.			× -
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS					
DAMP HEAT (STEADY STATE)		EXPOSED AT 40±2 °C, 90 ~ 95 %, 96 h.		① CONTACT RESISTANCE: 20 mΩ MAX. ② INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ MIN.	× -
RAPID CHANGE OF TEMPERATURE		TEMPERATURE -55 → +15 ~ +35 → +125 → +15 ~ +35 °C TIME 30 → 10 ~ 15 → 30 → 10 ~ 15 min. UNDER 5 CYCLES.		③ NO DAMAGE, CRACK AND LOOSENESS OF PARTS.	× -
CORROSION SALT MIST		EXPOSED IN 5 % SALT WATER SPRAY FOR 48 h.		① CONTACT RESISTANCE: 20 mΩ MAX. ② NO HEAVY CORROSION.	× -
SULPHUR DIOXIDE		EXPOSED IN 10 PPM FOR 96 h. (TEST STANDARD: JEIDA - 39)			× -
RESISTANCE TO SOLDERING HEAT		1) SOLDER BATH: SOLDER TEMPERATURE, 260±5 °C FOR IMMERSION, 10±1 s. 2) SOLDERING IRONS : 350 °C FOR 3 s MAX.		NO DEFORMATION OF CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	× -
SOLDERABILITY		SOLDERED AT SOLDER TEMPERATURE, 245±3 °C, FOR IMMERSION DURATION, 2 s.		A NEW UNIFORM COATING OF SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMersed.	× -
	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△					
REMARK ⁽¹⁾ TEMPERATURE RISE INCLUDED WHEN ENERGIZED. ⁽²⁾ THIS STORAGE INDICATES A LONG-TERM STORAGE STATE FOR THE UNUSED PRODUCT BEFORE THE BOARD MOUNTED.				APPROVED	HS. OKAWA 06.02.01
				CHECKED	HS. OZAWA 06.02.01
				DESIGNED	KY. NAKAMURA 06.02.01
Unless otherwise specified, refer to MIL-STD-1344.				DRAWN	KY. NAKAMURA 06.02.01
Note QT: Qualification Test AT: Assurance Test X: Applicable Test			DRAWING NO.		ELC4-154524-21
HRS	SPECIFICATION SHEET		PART NO.	A4B-*PA-2DSA (71)	
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CODE NO.	CL622	△ 1/1



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331