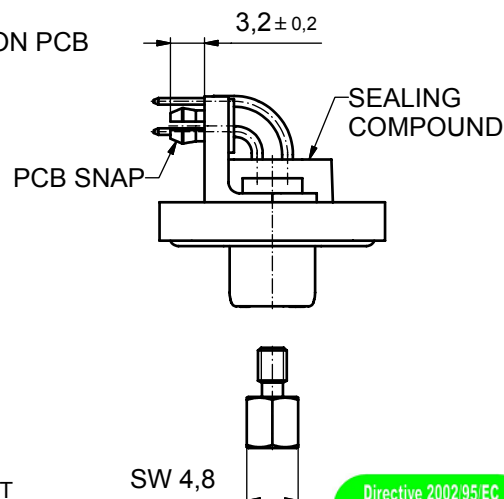
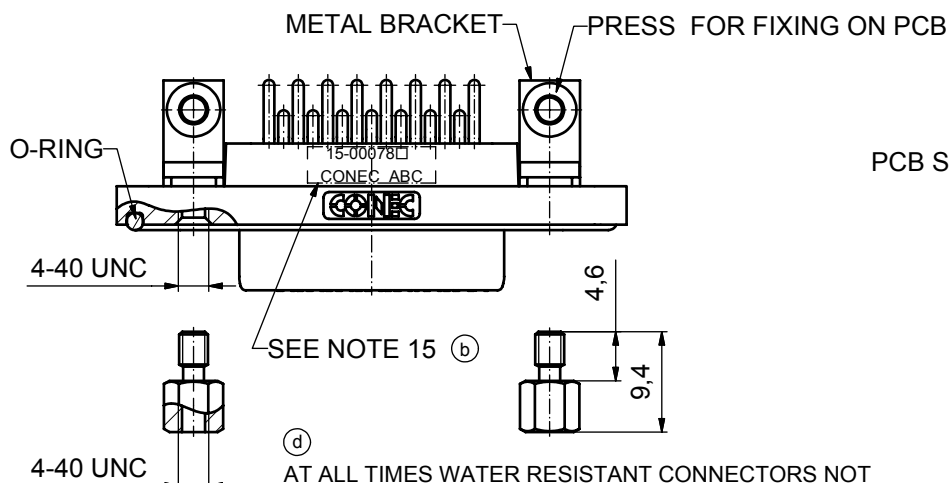
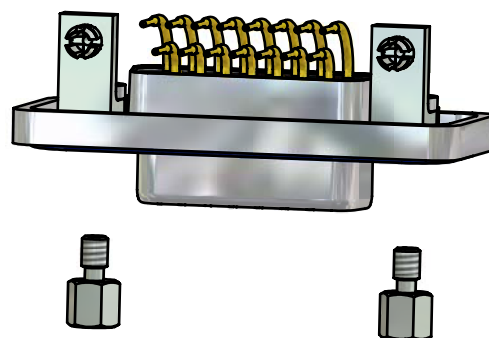
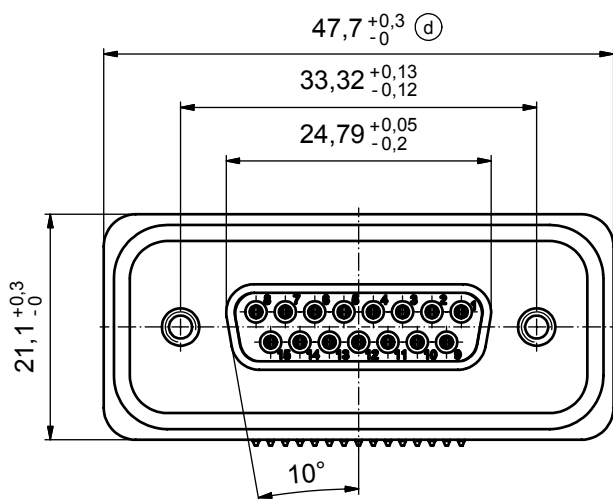
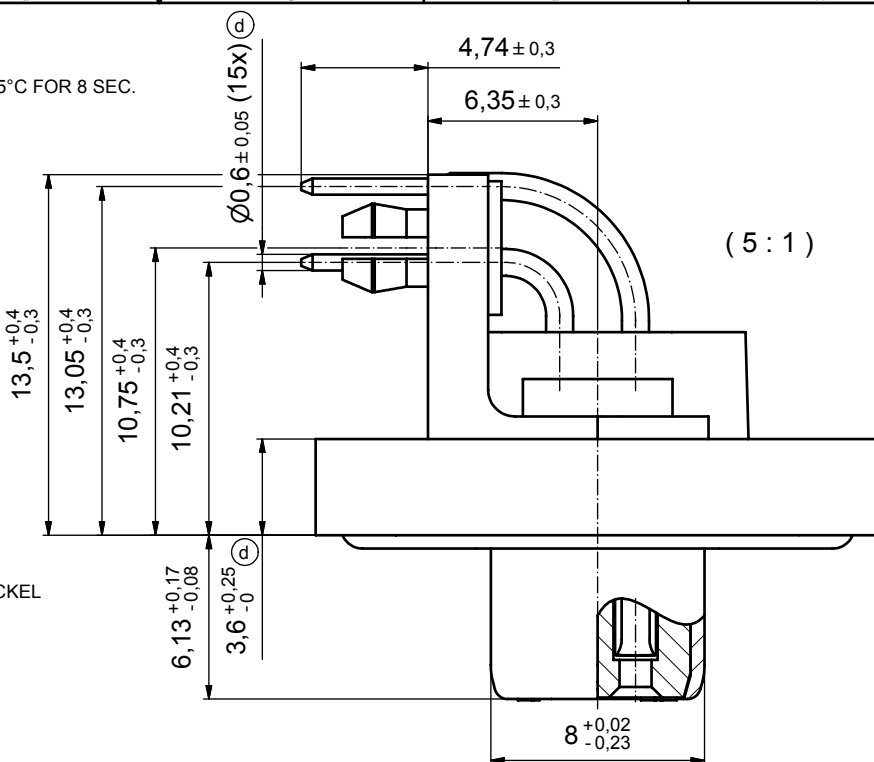


(b)

NOTES:

- FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 265°C FOR 8 SEC. AND SOLDER PREHEAT 150°C FOR 180 SEC.)
- IP RATING: IP 67
- SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER HIGH TEMPERATURE EXPOSURE
- METAL SHELL:
ZINC DIE CAST; min. 50µin NICKEL PLATING over COPPER
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
- O-RING: SILICONE PER ASTM D2000 70 SHORE A
- SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING (SEE PART NO):
☐ PLEASE ADD 1 for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
☐ PLEASE ADD 3 for 8µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
- METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST;
300µin COPPER/40-120µin NICKEL/120-200µin TIN
- WASHERS: COPPER ALLOY; 80µin NICKEL
- HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
- PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
PCB-HOLE: $\varnothing 3.1 \pm 0.1$; PCB THICKNESS 1.6mm
- P.C.B. HOLE DRILLINGS and RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
- RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW
35Ncm (3.1 in.LB) / max.67Ncm (6 in.LB)
- CONNECTOR IS PART MARKED: **15-00078** CONEC ABC



(d)

AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		dim. in mm
4 x d	3 x b	a	rev.	description	date	name
Ä 3435	Ä 3129	Origin			12.09.08	Schmidt
05.10.09	26.09.08				15.09.08	Fischer
HS	Petker				norm	
d-old						

scale:	2:1 (5:1)
material:	see notes
title:	D-SUB FEMALE 90° 15pos. SOLDER PIN ANGLED with metal bracket, hexlocking screw and snap
dwg no:	Inventor 10
part no:	15K1A253
part no:	15-00078 (see note 8) (b)

CONEC

DIN-A3
sh: 1

Technical drawing of the front panel of a device, showing dimensions and component locations. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Overall Width:** $33,32^{+0,13}_{-0,12}$
- Overall Height:** $10,75$
- Top Section Dimensions:**
 - Distance from left edge to first hole: $9,6 \pm 0,1$
 - Distance between holes: $6,86 \pm 0,1$
 - Distance from last hole to right edge: $4,11 \pm 0,1$
 - Distance from left edge to first hole (alternative): $1,37 \pm 0,1$
- Bottom Section Dimensions:**
 - Distance from left edge to first hole: $2,74 \pm 0,1$
 - Distance between holes: $5,49 \pm 0,1$
 - Distance from last hole to right edge: $8,23 \pm 0,1$
- Component Labels:**
 - $\varnothing 3,1 \pm 0,1 (2x)$ (Top section)
 - $\varnothing 1^{+0,1}_{-0} (15x)$ (Bottom section)
 - $\varnothing 6,31 \pm 0,1$ (Right side)
 - $\varnothing 6,85$ (Left side)
 - $2,84 \pm 0,1$ (Right side)
- Other Labels:**
 - P.C.B. EDGE
 - FRONT PANEL
 - 1 (Arrow pointing to a hole)

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or flange, showing dimensions and tolerances. The part is symmetrical about a vertical centerline.

Key dimensions and tolerances:

- Overall width: $28,8 \pm 0,1$
- Overall height: $11,4 \pm 0,1$
- Distance between mounting holes: $33,32 \pm 0,1$
- Mounting hole diameter: $\varnothing 3,1 \pm 0,05 (2x)$
- Mounting hole position tolerance: $0,26 A$ (Maximum Material Condition)
- Internal width: $10^\circ \pm 1^\circ$
- Internal radius: $R3,4 \pm 0,13$
- Internal width tolerance: $0,26 B$ (Maximum Material Condition)

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION # APPROVAL
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION # APPROVAL

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

2 x d	Ä 3435	05.10.09	HS
2 x c	Ä 3344	15.04.09	HS
1 x b	Ä 3129	26.09.08	Petker
a	Origin		
rev.	description	date	name



tolerance	
	dim. in mm

tolerance

		 dim. in mm
	date	name
drawn	12.09.08	Schmidt
appd.	15.09.08	Fischer

scale:	5:1
material:	see sheet 1

title:	P.C.B. HOLE DRILLINGS PANEL CUT-OUT D-SUB Female 15pos. Solder pin angled 90°
--------	---

dwg no:	Inventor 10	DIN-
---------	-------------	------

®	15K1A253	A3
---	----------	----

part no:	see sheet 1
----------	-------------



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331