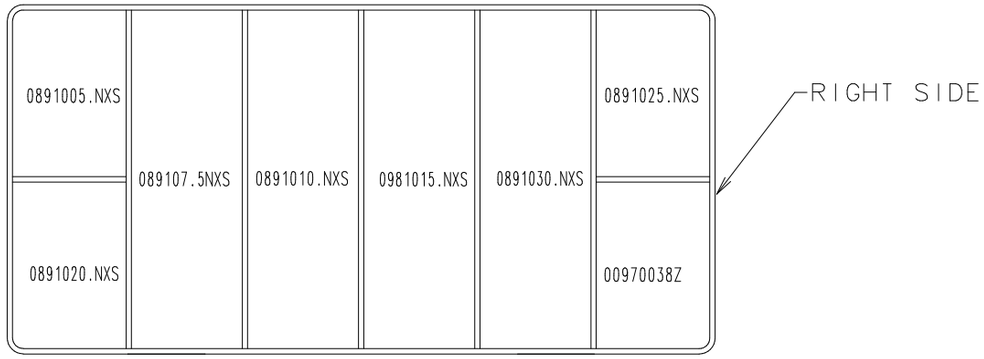
CAD GENERATED DRAWING - NO PENCIL CHANGES ALLOWED

PART NUMBER	CATALOG NUMBER	UPC CODE	DESCRIPTION
0RBOX001Z	RBOX1	0 79458 09453	LOW PROFILE MINI MODULE RB

PLACE FUSES (SEE BILL OF MAT'L) AND 00970038Z FUSE PULLER
IN PLASTIC RBOX-SMALL-8 (896-509) AS SHOWN ACCORDING TO THE ILLUSTRATION



AFFIX CONTENT LABEL RB1 (914-866) TO RIGHT SIDE OF PLASTIC RBOX-SMALL-8 (896-509).
AFFIX COO RB LABEL (914-865) CENTERED ON TOP OF PLASTIC RBOX-SMALL-8 LID.

AFFIX UPC LABEL (914-020) PRINTED TO GENERAL LABEL SPEC. LS-000004,
TO BOTTOM RIGHT BACK OF PLASTIC RBOX-SMALL-8.

SHRINK WRAP WITH 60 GAUGE CROVAC FILM OR EQUIVALENT.

NOTE: PACKAGER TO FURNISH SHRINK FILM.

PACK IN ANY APPROPRIATE OVERPACK CARTON FOR STOCK
LABEL WITH 914-183 PRINTED TO GENERAL LABEL SPEC. LS-000027

BILL OF MATERIAL

NO	COMPONENT NO	DESCRIPTION	QTY/M	U/M
-	914-183	LABEL 4"x 2"	1000	EAD
-	914-020	LABEL UPC	1000	EAD
-	914-865	COO RB LABEL	1000	EA
-	914-866	CONTENT LABEL RB1	1000	EA
-	896-509	PLASTIC RBOX-SMALL-8	1000	EA
-	00970038Z	ACS ATO/MINI PULLER: WHITE	1000	EA
-	0891030.NXS	30A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891025.NXS	25A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA
-	0891020.NXS	20A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA
-	0891015.NXS	15A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891010.NXS	10A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891107.5NXS	7.5A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891005.NXS	5A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA

MATL SPEC | FINISH

COPIES TO: 1 9 18 / 2 10 19 / 3 12 20 / 4 13 21 / 5 14 23 / 6 15 33 / 7 16 43 / 8 17 53

		DATE	SCALE
DRW	BJJ	12/3/03	1:1
CHK		DATE	SUPER DRW
APPD		DATE	RAW STK WT LBS/M

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TWO PLACE DEC ±.01 FRACTION ±1/32
THREE PLACE DEC ±.005 ANGULAR ±1°

TITLE: LOW PROFILE MINI MODULE RB

Littelfuse® DES PLAINES, ILLINOIS 60016

REVISION B | DRWG. NO. 0RBOX001Z | FINAL

LTR	REVISION	CHK	APD
B	001032EC-CHG 0897XXX.N TO 0891XXX.NXS 03/11/09 JCU		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS DO NOT INCLUDE PLATING.

CRT DENOTES CRITICAL CHARACTERISTICS.

ST DENOTES CPK DIMENSIONS,-MINIMUM CPK VALUE

DENOTES A CHARACTERISTIC THAT PROVIDES AN INDICATION OF PROCESS PERFORMANCE. PROCEDURE FOR MEASUREMENT AND TRACKING TO BE DEFINED IN LITTELFUSE INSPECTION INSTRUCTIONS.

DENOTES CP DIMENSIONS,-MINIMUM CP VALUE (MUST BE WITHIN THE DIMENSIONAL LIMITATIONS SHOWN ON DRAWING AND INITIALLY LOCATED TO ALLOW FOR MAXIMUM TOOL LIFE.

UNCONTROLLED DOCUMENT

Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург, Промышленная ул, дом № 19, литера Н, помещение 100-Н Офис 331