



Main

Range of product	Harmony XVU
Product or component type	Modular tower light
Mounting diameter	2.36 in (60 mm)
Accessory / separate part type	Long body tube
Accessory / separate part category	Mounting and fixing accessory

Complementary

Material	PBT + ABS (UL94-V0) PC (UL94 V-0)
Product compatibility	XVU
[Us] rated supply voltage	110...240 V AC 24 V AC/DC
Length	3.94 in (100 mm)
Product weight	0.21 lb(US) (0.093 kg)

Environment

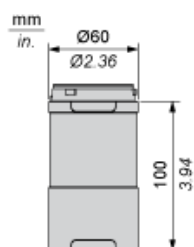
product certifications	CE CSA RoHS UL
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...122 °F (-25...50 °C)
IP degree of protection	IP65

Offer Sustainability

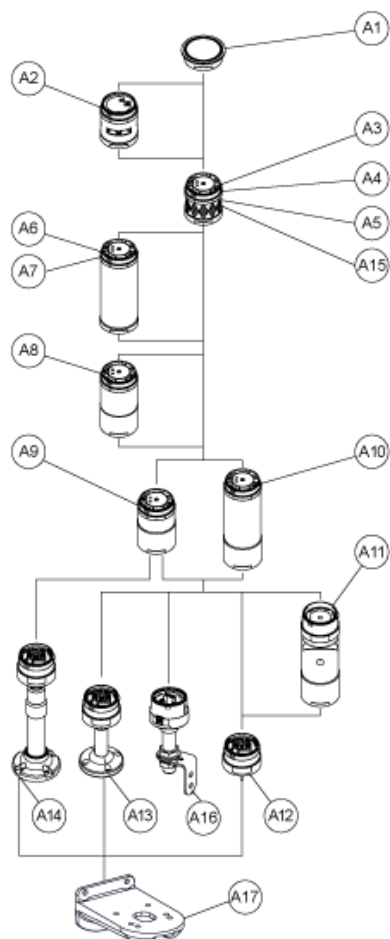
Green Premium product	Green Premium product
Compliant - since 1529 - Schneider Electric declaration of conformity	Compliant - since 1529 - Schneider Electric declaration of conformity
Reference not containing SVHC above the threshold	Reference not containing SVHC above the threshold
Available	Available
Available	Available
WARNING: This product can expose you to chemicals including:	WARNING: This product can expose you to chemicals including:
Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.	Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.p65warnings.ca.gov	For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Extender Unit

Dimensions



Modular Tower Lights Mounting



Drawing	Part number	Part name
A1	-	Top cover
	-	Top cover (Silver)
A2	XVUC9S	Buzzer unit
	XVUC9SQ	Buzzer unit (Silver)
A3	XVUC23	Green LED unit
	XVUC24	Red LED unit
	XVUC25	Orange LED unit
	XVUC26	Blue LED unit
	XVUC27	White LED unit
	XVUC28	Yellow LED unit
A4	XVUC29	Multi-LED unit
A5	XVUC29P	Multi-LED unit, Pulse signal
A6	XVUC9V	Sound unit

A7	XVUC9VP	Sound unit, Pulse signal
A8	XVUC020	Extender
	XVUC020Q	Extender (Silver)
A9	XVUC21B	DC body
	XVUC21BQ	DC body (Silver)
A10	XVUC21M	AC body NPN
	XVUC21MP	AC body PNP
	XVUC21MQP	AC body PNP (Silver)
A11	XVUZ06	Flexible option
A12	XVUZ01	Fixing Unit - Direct mounting (3 pins)
	XVUZ01Q	Fixing Unit - Direct mounting (Silver,3 pins)
	XVUZ03	Fixing Unit - Direct mounting (2 pins)
	XVUZ04	Fixing Unit - Direct mounting (4 pins)
A13	XVUZ02	Fixing Unit - Plate with Pole (100 mm)
	XVUZ02Q	Fixing Unit - Plate with Pole (100 mm, Silver)
	XVUZ400	Fixing Unit - Plate with Pole (400 mm)
	XVUZ800	Fixing Unit - Plate with Pole (800 mm)
A14	XVUZ05	Fixing Unit - Plate with adjustment pole (100-385 mm)
A15	XVUC43	Green LED unit, Flash
	XVUC44	Red LED unit, Flash
	XVUC45	Orange LED unit, Flash
	XVUC46	Blue LED unit, Flash
	XVUC47	White LED unit, Flash
	XVUC48	Yellow LED unit, Flash
A16	XVUZ100T	Fixing Unit - Metal bracket with pole (100 mm)
	XVUZ250T	Fixing Unit - Metal bracket with pole(250 mm)
	XVUZ400T	Fixing Unit - Metal bracket with pole (400 mm)
A17	XVUZ12	Fixing plate for use on vertical support - black



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331