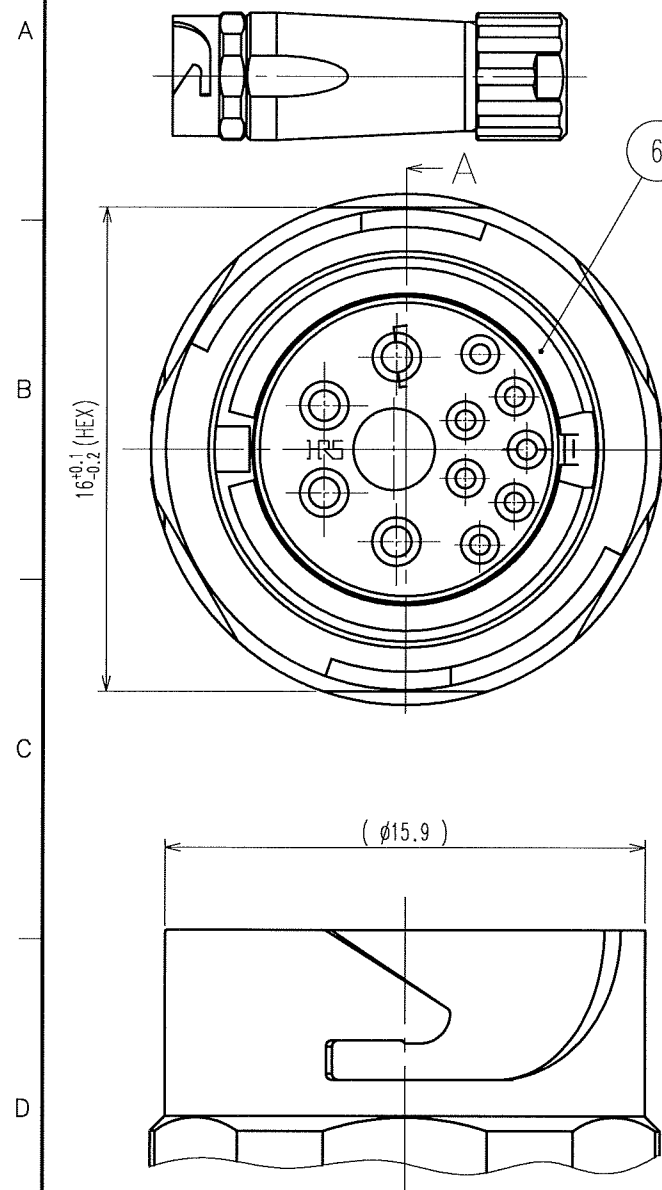


Fig.2(1:1)



A-A

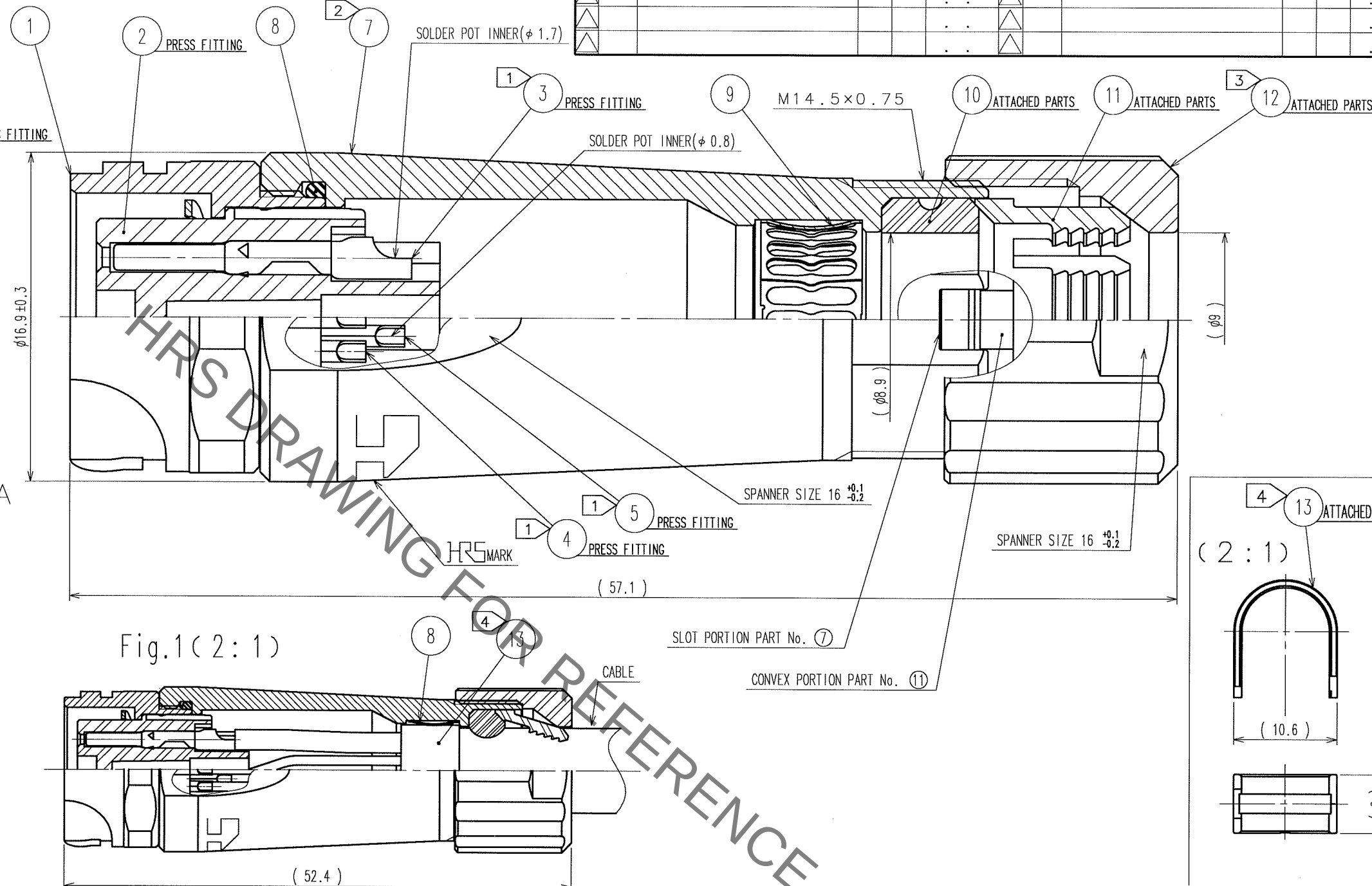


Fig.1(2:1)

- NOTES
- 1 PLATING(REF.NO. 3, 4, 5)
CONTACT AREA : GOLD 0.2μm min
OTHERS : GOLD AND NICKEL
UNDER PLATING : NICKEL 2μm min
 - 2 THE RECOMMENDED CLAMP TORQUE OF REF.NO. 7 TO BE 1.5 TO 2N·m.
THREAD LOCKER TO THE THREADED PORTION OF REF.NO. 1 IS RECOMMENDED TO PREVENT REF.NO. 7 FROM LOOSING.
RECOMMENDED THREAD LOCKER:LOCTITE 271, HENKEL JAPAN LTD.
 - 3 THE RECOMMENDED CLAMP TORQUE OF REF.NO. 12 TO BE 1 TO 1.5N·m.
THREAD LOCKER AND LOCK PRIMER TO THE THREADED PORTION M14.5×0.75 OF REF.NO. 7 IS RECOMMENDED TO PREVENT REF.NO. 12 FROM LOOSING.
RECOMMENDED THREAD LOCKER AND LOCK PRIMER : LOCTITE 271, LOCK PRIMER 7649, HENKEL JAPAN LTD.
 - 4 FASTEN REF.NO. 13 TO THE CABLE WITH THE CABLE CRIMPING TOOL.
AND MAKE REF.NO. 13 CONTACT WITH REF.NO. 9(REFER TO Fig.1).
REFER TO THE TECHNICAL SPECIFICATION ATAD-C0099 FOR DETAILS.
APPLICABLE CABLE CRIMPING TOOL : LF-TC-01 (CL150-0234-6)
 - 5 APPLICABLE CABLE ASSEMBLY FIXTURE : LF13BJ-T01 (CL150-0238-7)
CABLE ASSEMBLY FIXTURE IS USED AS A RECEPTACLE STAND OF EXTRACT AND THE PART NUMBER 1 OF AN ASSEMBLY.
 - 6 Fig.2 SHOWS THE APPEARANCE AFTER ASSEMBLY.
 - 7 ROTATION EXAMPLES OF REF. NOS. 7 AND 12 TO 1 ARE SHOWN.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE
1					1				
2					2				
3					3				
4					4				
5					5				
6					6				
7					7				
8					8				
9					9				
10					10				
11					11				
12					12				
13					13				
14					14				
15					15				
16					16				
17					17				
18					18				
19					19				
20					20				
21					21				
22					22				
23					23				
24					24				
25					25				
26					26				
27					27				
28					28				
29					29				
30					30				

7	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING			
6	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING	13	BRASS	NICKEL PLATING
5	PHOSPHOR BRONZE	1	12	PPS	(NATURAL, BROWN) UL94V-0
4	PHOSPHOR BRONZE	1	11	POLYAMIDE	(NATURAL, MILKY WHITE) UL94V-0
3	COPPER ALLOY	1	10	CHLOROPRENE RUBBER	(BLACK)
2	PPS	(BLACK) UL94V-0	9	PHOSPHOR BRONZE	NICKEL PLATING
1	ZINC ALLOY	NICKEL PLATING	8	CHLOROPRENE RUBBER	(BLACK)
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS

CODE NO. (OLD) CL	DRAWN kabe 05.5.12	DESIGNED H. Zemba 05.05.13	CHECKED M. Sato 05.5.13	APPROVED M. Yoshida 05.05.16	RELEASED
SCALE 4 : 1 UNITS mm	DRAWING NO. EDC3-114405	PART NO. LF13WBJ-11S	CODE NO. CL136-2012-9	1/1	
	HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD				



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331