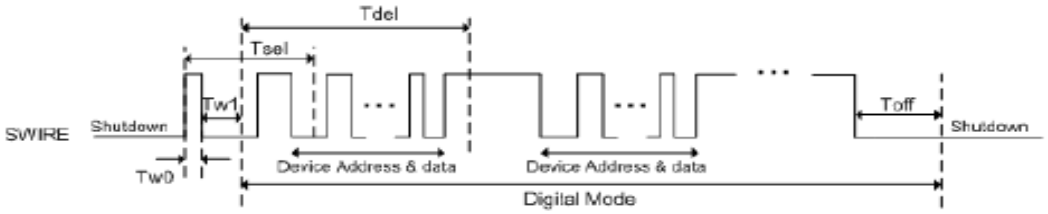
# Test Procedure for the LV52206XAEVB Evaluation Board

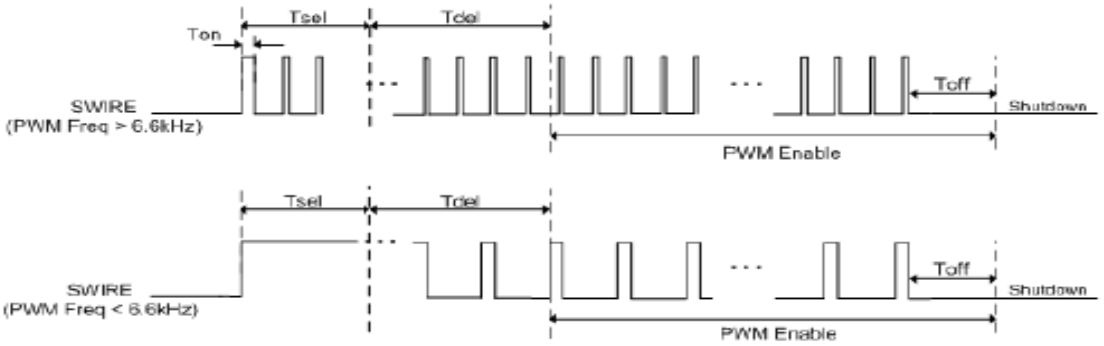
| | |
|---|---|
| Input Voltage | 2.7～5.5V |
| Over Voltage Protection | 38V |
| Oscillation Frequency | 600kHz |

1. Please input "High" into SWIRE PIN during the period that is longer than Ton(20uSec) to start IC**.**
2. Then, please select a mode during mode select period(Tsel) .When you select Digital Mode, please input "Low" longer than Tw1 after "High" longer than Tw0(100uSec) within Tsel(1mSec) period. It becomes PWM mode if you fail to set Digital mode in specified timing period.
   In the case of PWM frequency is less than 6.6kHz, it may become Digital Mode when you input a narrow pulse of Duty.To evade it, input "High" that is longer than Tsel(2.2mSec), and, please input PWM pulse afterwards.
3. IC shut down when you make SWIRE PIN Low longer than Toff(8.9ms) period.
   The Data register is stored at this point. The reset of the power supply is necessary to clear it. In addition, the mode is initialized when you shut down IC. Please make mode select each time you reboot.

**Digital Mode**

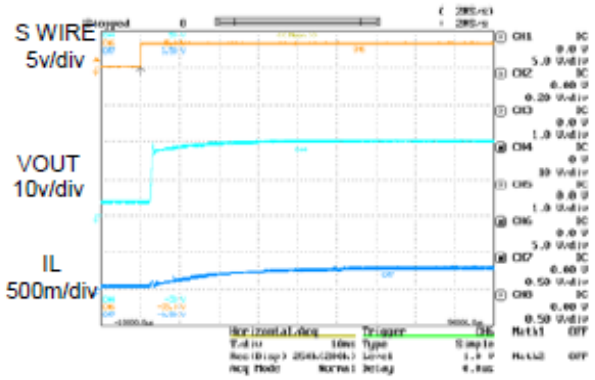



**PWM Mode**



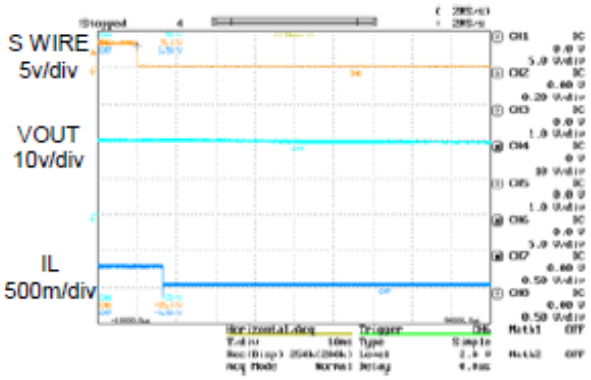
## Start Up

VIN=3.6V, L=22uH, 6LED*2para Cfcap=22nF LEDI=20




## Shutdown

VIN=3.6V, L=22uH, 6LED*2para Cfcap=22nF LEDI=20mA




## BITMAP of the LED Control

| adress | | R/W | DATA | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A1 | A0 | | D4 | D3 | D2 | D1 | D0 |
| 0 | 0 | W | LEDI[4:0] | | | | |
| | | | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 1 | W | - | - | - | - | OVP |
| | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1 | 0 | W | - | - | - | LED2OFF | LED1OFF |
| | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Upper column : Register name Lower column : Default value

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** sales@st-electron.ru

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург, Промышленная ул, дом № 19, литера Н, помещение 100-Н Офис 331