

(A)(B)(C)

(E)

(F)

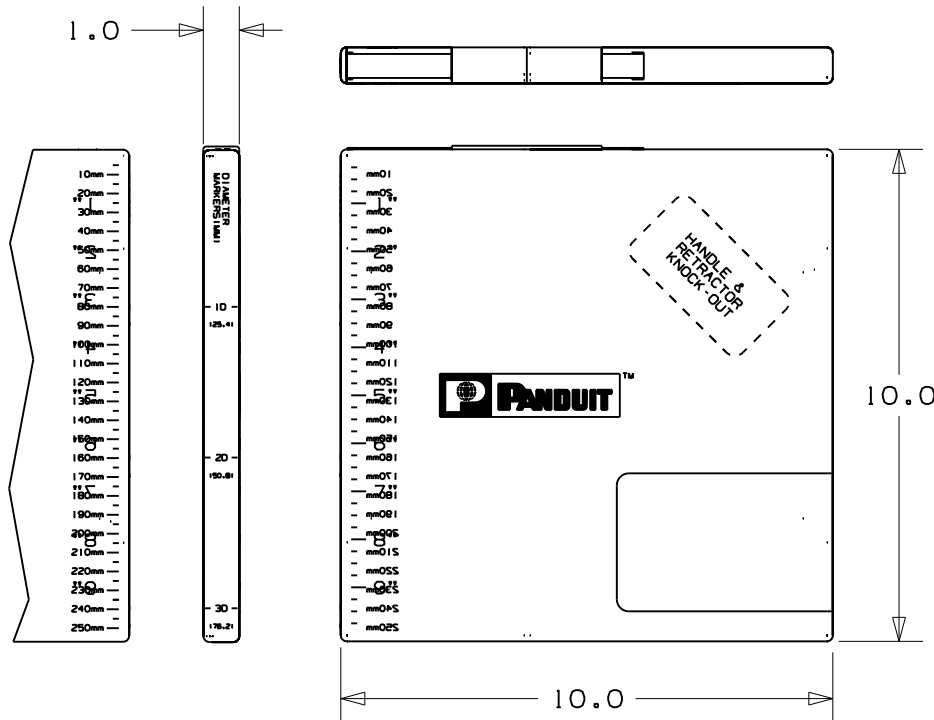
(G)

(D)

BANDING PART NUMBER	COIL BAND WIDTH ±.010" (0.25)	MAT'L. TYPE	MAT'L. COATING	REQ'D. BUCKLE PART NUMBER	MATERIAL LENGTH	MATERIAL THICKNESS ±.001" (0.03)	MATERIAL EDGES
MSW50T15-CR4	.500" (12.70)	304	- - - - -	MSBW50-C4	100.0' (30.5m)	.015" (.38)	SEE NOTE 5
MSW63T15-CR4	.625" (15.88)	304	- - - - -	MSBW63-C4	100.0' (30.5m)	.015" (.38)	SEE NOTE 5
MSW50T15-CR6	.500" (12.70)	316	- - - - -	MSBW50-C6	100.0' (30.5m)	.015" (.38)	SEE NOTE 5
MSW63T15-CR6	.625" (15.88)	316	- - - - -	MSBW63-C6	100.0' (30.5m)	.015" (.38)	SEE NOTE 5
MSCNW50T15-OR6	.500" (12.70)	316	NYLON	MSBW50-C6	82.5' (25.0m)	.015" (.38)	SEE NOTE 6
MSCNW63T15-OR6	.625" (15.88)	316	NYLON	MSBW63-C6	82.5' (25.0m)	.015" (.38)	SEE NOTE 6
MSCW50T15-OR6	.500" (12.70)	316	POLYESTER	MSBW50-C6	82.5' (25.0m)	.015" (.38)	SEE NOTE 6
MSCW63T15-OR6	.625" (15.88)	316	POLYESTER	MSBW63-C6	82.5' (25.0m)	.015" (.38)	SEE NOTE 6

(H)

(L)



NOTES:

(J)

1. INSTALLATION TOOLS: BT2MS75 & BT2HT

2. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
DIMS IN BRACKETS () ARE IN MILLIMETERS3. SEE TABLE FOR COMPATIBLE
BUCKLE HEAD PART NUMBERS.4. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
.X ± .13 (3.30)

5. BROKEN EDGES TO ELIMINATE SHARPNESS.

(K)

6. FULLY COATED MATERIAL.
COATING THICKNESS: .003/.007" (.08/.18) PER SIDE

05A	11/04	JAMB	SKB	ORIG CAD FILE SPEC WAS S41182_05. NOTE 1: INSTALLATION TOOL BT1HT REPLACED BY BT2HT			
05	11/04	JAMB	EJD	(L) ADDED PART NO.'S MSCW50T15-OR6 AND MSCW63T15-OR6 TO TABLE	12175	CCH	JJB
04	10/04	JAMB	EJD	(E)(F) ADDED "MAT'L. TYPE" & "MAT'L. COATING" INFO TO TABLE. (G) CHANGED TABLE HEADING FROM "BANDING HEAD" TO "REQ'D. BUCKLE" (H) MAT'L. LENGTH FOR PART NO'S. MSCNW50T15-OR6 & MSCNW63T15-OR6 CHANGED FROM 100.0' (30.5m) TO 82.5' (25.0m) (J) REMOVED INSTALLATION TOOLS: PPTMT, GS4MT, ST2MT, HTMT ST3MT & RT1HT FROM NOTE 1. (K) ADDED TO NOTE 6: COATING THK. .003/.007 (.08/.18) PER SIDE	12064	CCH	JJB
03	9/04	JAMB	EJD	(C) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NO'S. (D) REMOVED A1S1 NO'S 3 & 5 MAT'L. EDGE DESIGNATIONS FROM TABLE & REPLACED IT WITH NOTES 5 & 6.	12054	CCH	JJB
02	8/04	BRH	EJD	(B) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NUMBERS	11912	CCH	JJB
01	6/04	BRH	EJD	(A) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NUMBERS	11890	CCH	JJB
REV	10/03	BY	CHK	DESCRIPTION	ECN#	PM	CUST

N41182BS_DC05A

PANDUIT

CORP.

TINLEY PARK, ILLINOIS

STAINLESS STEEL METAL STRAPPING
CONTINUOUS
CUSTOMER DRAWINGDRAWN BY
BRHCHK'D
EJDSCALE
NO SCALEDRAWING NO.
N41182BS_DC



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331