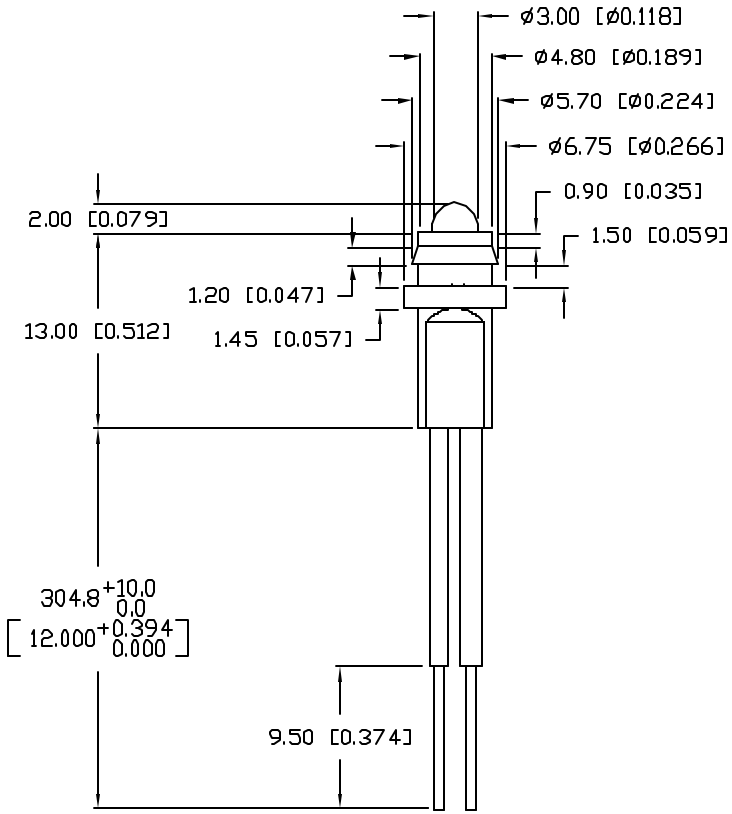
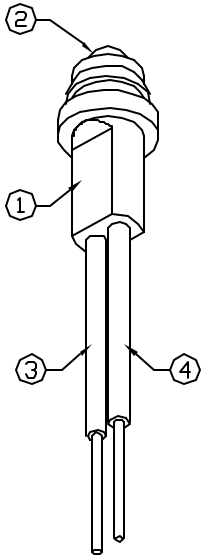
UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER

# SSI-RM3091ID-300

REV.




ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A$=25°C $I_f$= 20mA

| PARAMETER | MIN | TYP | MAX | UNITS | TEST COND |
|---|---|---|---|---|---|
| PEAK WAVELENGTH | | 635 | | nm | |
| FORWARD VOLTAGE | | 2.0 | 2.5 | $V_f$ | |
| REVERSE VOLTAGE | 5.0 | | | $V_r$ | $I_r$=100µA |
| AXIAL INTENSITY | | 40 | | mcd | $I_f$=20mA |
| VIEWING ANGLE | | 60 | | 2x theta | |
| EMITTED COLOR: | RED | | | | |
| EPOXY LENS FINISH: | RED DIFFUSED | | | | |

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

| PARAMETER | MAX | UNITS |
|---|---|---|
| PEAK FORWARD CURRENT* | 150 | mA |
| STEADY CURRENT | 30 | mA |
| POWER DISSIPATION | 105 | mW |
| DERATE FROM 25°C | −1.6 | mW/°C |
| OPERATING, STORAGE TEMP. | −40 TO +85 | °C |
| SOLDERING TEMP. | +260 | °C |
| 2.0mm FROM BODY | | 3 SEC. MAX |

* t<10µS

NOTES:

1. SSH-RM3091, BLACK RUBBER HOLDER.
2. SSL-LX306F4ID, RED LED, TRIM LEADS TO 4mm.
3. ANODE LEAD: LXP-WST26RDTOC, 26 AWG. STRANDED, RED INSULATED, CUT 310mm LONG, STRIP 9.5mm & 3.0mm.
4. CATHODE LEAD: LXP-WST26BLTOC, 26 AWG. STRANDED, BLACK INSULATED, CUT 310mm LONG, STRIP 9.5mm & 3.0mm.
5. PANEL CUTOUT: 5.08±0.25 [0.200±0.010].
6. PANEL THICKNESS: 1.5mm MAX.

UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION −0.00 MAX.= +0.00 −DECIMAL PRECISION

REV.

PART NUMBER

SSI-RM3091ID-300

T-3mm (T-1) PANEL INDICATOR WITH RUBBER HOUSING, 635nm RED LED, RED DIFFUSED LENS, 12" WIRE LEADS.

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

LUMEX INC.
We have Photons to Move for you
290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

| DRAWN BY: | CHECKED BY: | APPROVED BY: | DATE: 12.19.01 |
|---|---|---|---|
| BC | | | PAGE: 1 OF 1 |
| | | | SCALE: N/A |

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** sales@st-electron.ru

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург, Промышленная ул, дом № 19, литера Н, помещение 100-Н Офис 331