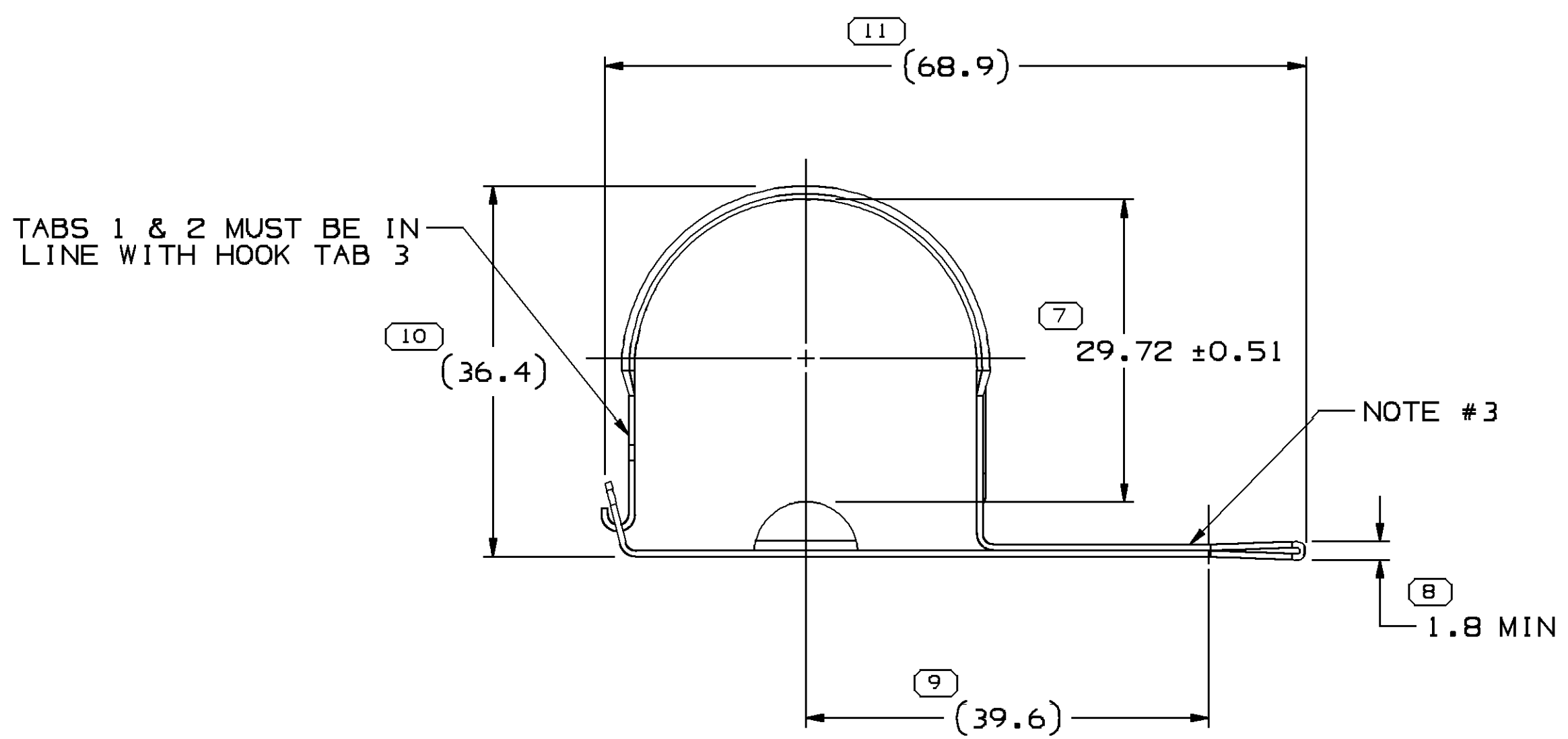
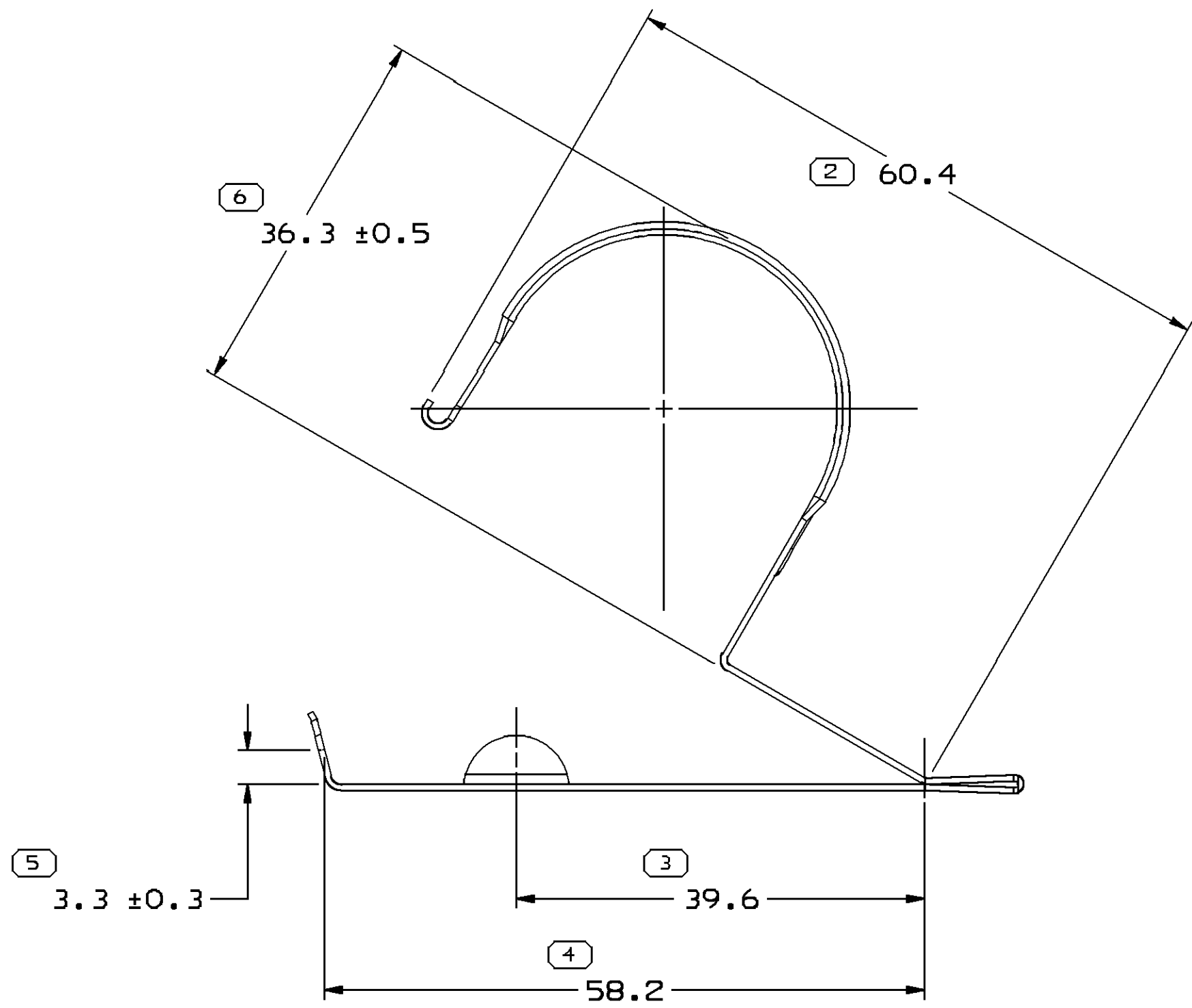
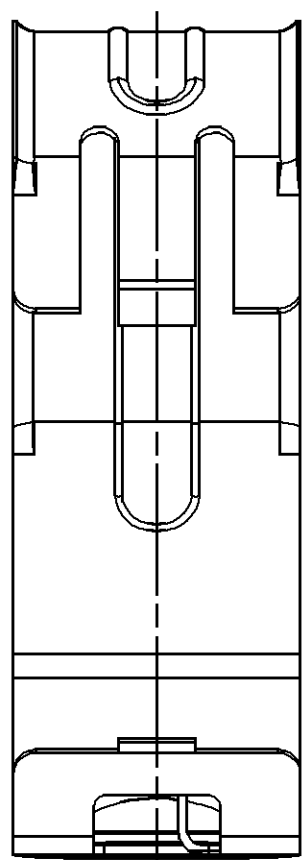
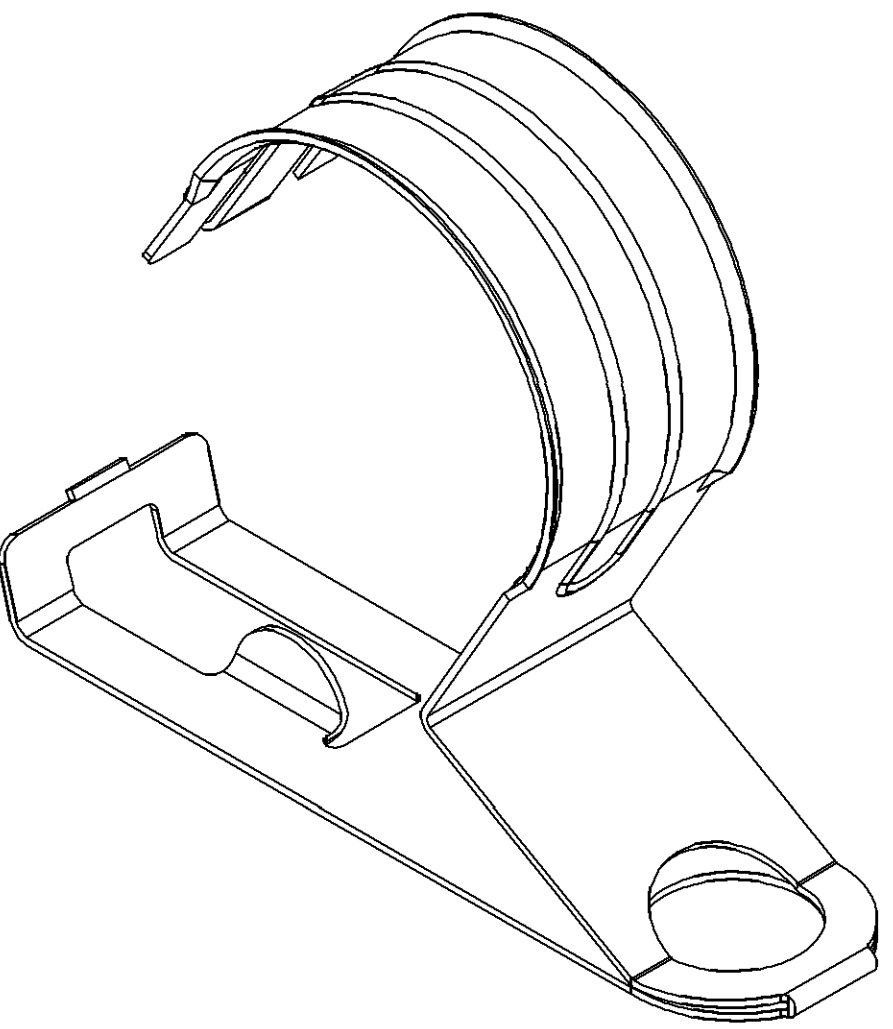
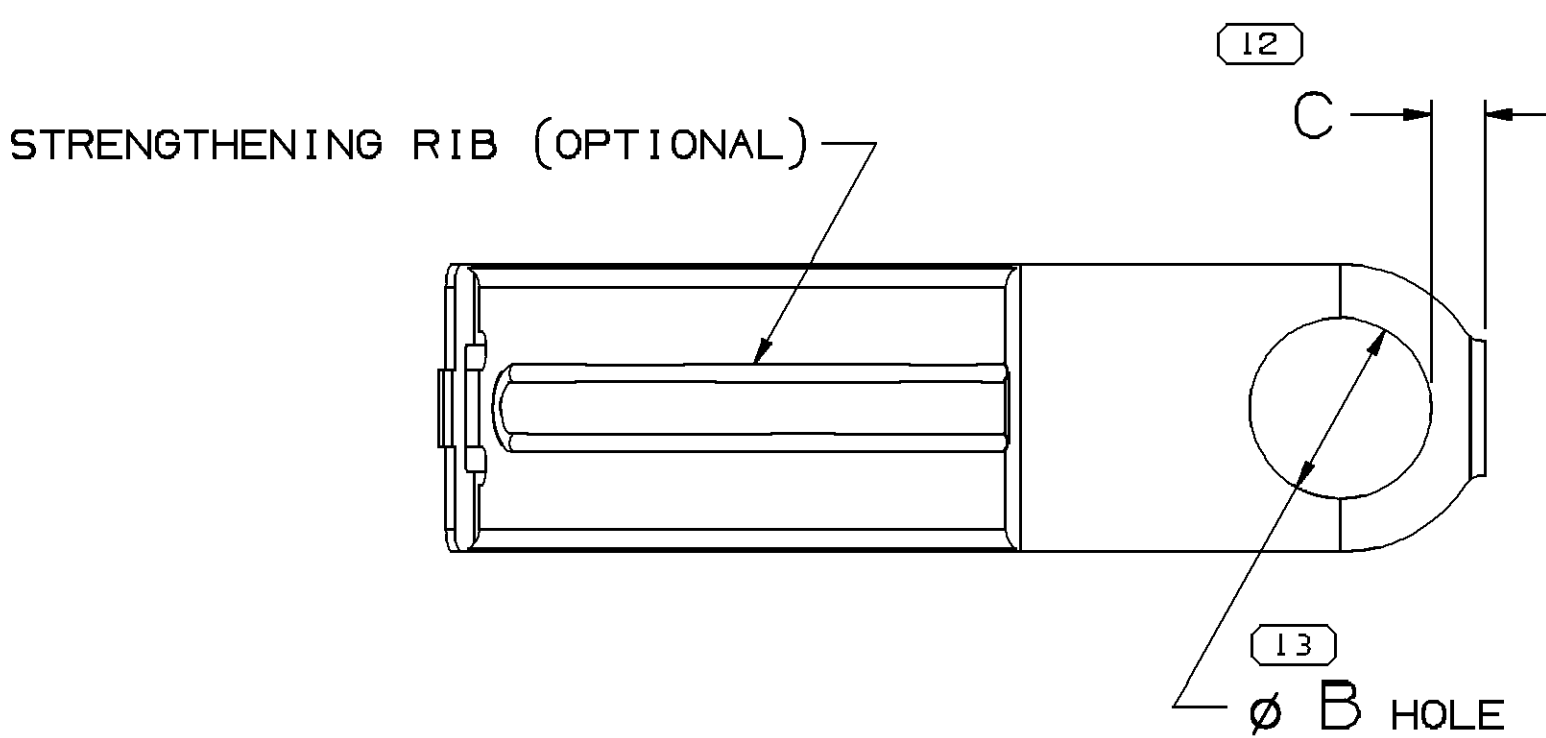
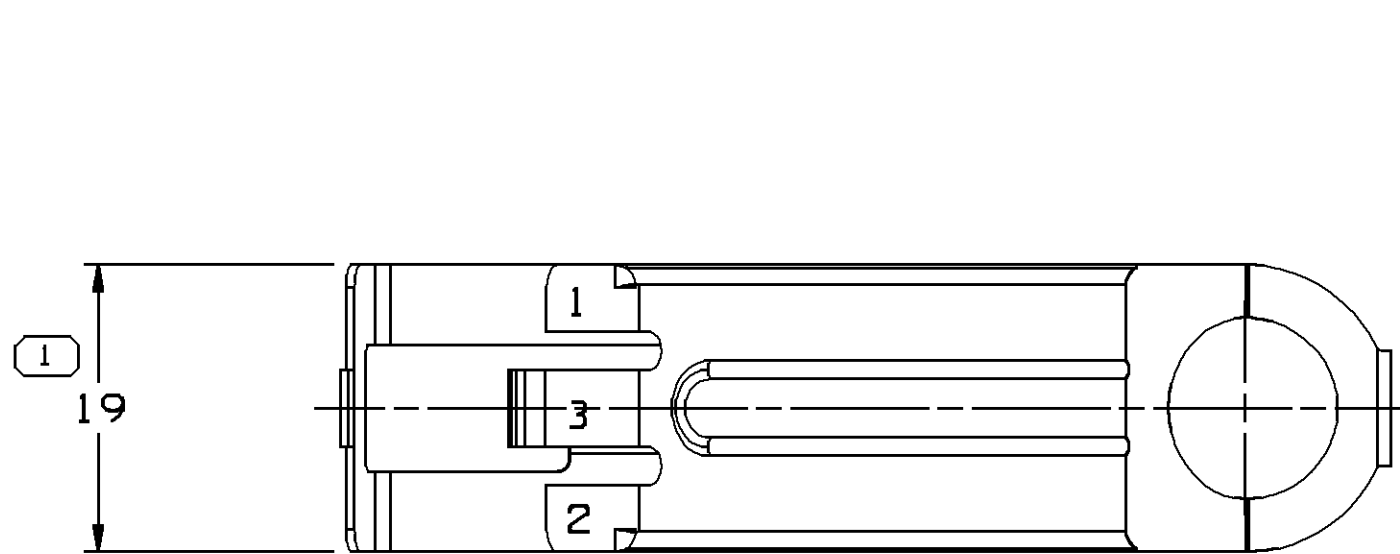


SYMBOL DEFINITION			MISSING SYMBOLS	
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL  DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	13	NO MISSING SYMBOL NUMBER	
	LAST NO. USED	13		

DATE		STG	REV	N/P	CHG	ZONE	REVISION HISTORY		AUTH	DR	APVD	APVD
02AU04		R	01	-	-	-	12015679, 12047657, 12078080 & 12089328 - WERE SEPARATE DRAWINGS; 15495891 & 15495899 - RELEASED.		257551	ECB	AUG	TP
130C05		R	02	-	-	-	15499838 - WAS SEPARATE DWG		273456	EVV	AUG	TP
280C05		R	03	-	-	-	12015679, 12047657 & 12089328 - OBSOLETE		273406	JTZ	JAA	P60
26JA06		R	04	-	-	-	15499838 - DIM "C" WAS 3.56		276545	BLG	FRG	TP
13AP06		R	05	-	-	-	13580723 AND 13580724 - RELEASED; ALL ACTIVE PARTS - ADDED CONDUIT SIZE & MAT'L SPEC TO CHART		278775	RMG	JAA	TP
06N014		R	06	-	-	-	15495899, 15495891 & 12078080 - ADDED "PN TO USE" NOTE & ON CHART		428095	IMF	RLG	RLG



CLOSED VIEW OF CLAMP

PROCESS NOTES

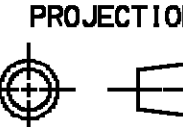
- BLACK ZINC PLATE PER GM-4342-M CODE 20L24.
- ZINC PLATE AND GOLD CHROMATE TREAT PER GM-4342-M CODE 10D24 (POS-1065B-15).
- PHOSPHATE/ZINC PLATE PER GM-6111-M (BLACK).
- PLATE PER GM-6173-M (BLACK).
- PLATE PER DX551245-P ZINC WITH CLEAR TRIVALENT CHROME & TOPCOAT.
- PLATE PER DX551318-P ZINC NICKEL WITH CLEAR TRIVALENT CHROME.
- PLATING MUST WITHSTAND 400 HRS., MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG.

NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- 0.15 HIGH BURR IS PERMISSIBLE EXCEPT AS NOTED.
- HOLE MUST ACCEPT A MINIMUM (SEE CHART) DIAMETER PIN WHEN CLAMP IS CLOSED.
- 15499838 RECOMMENDED PN TO USE. COMMUNIZING ALL FEATURES WITH PERFORMANCE ENHANCEMENTS PER ENVIRONMENTAL TESTING'S.

PART	NO	REV	N/P	MATERIAL SPECIFICATION				PROCESS NOTE	B	STUD SIZE	C10.33	HOLE Ø	CONDUIT SIZE (MM)	RECOMMENDED PN (SEE NOTE)
13580723	01	-	-	M0929XXX SAE 1008-1010 STRIP STEEL#3 TEMPER (1/4 HD) WITH NIZn PLUS PREPLATE				7	12.7 ±0.15	M12	3.19	12.55	25	-
13580724	01	-	-	M0929XXX SAE 1008-1010 STRIP STEEL#3 TEMPER (1/4 HD) WITH NIZn PLUS PREPLATE				7	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	-
15499838	01	AC	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				5	12.7 ±0.15	M12	3.19	12.55	25	-
15495899	01	AB	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				5	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
15495891	01	AB	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				6,7	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
12089328	B1	-	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				2	12.7 ±0.15	M12	3.19	12.55	25	-
12078080	A2	-	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				3	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
12047657	A1	-	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				1	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	-
12015679	B1	-	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL				4	11.96 ±0.12	7/16	3.56	11.84	25	-

DIMENSIONAL RANGE (MM)		CHART	G
FROM	0	> 12	
TO	12		
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		±0.15	±0.3
ANGULAR TOLERANCE		±2°	

THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE	USE MATH DATA
		

DELPHI	
DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE	
WARREN, OH	
COPYRIGHT 2004 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED.	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.	
DATE	
OR	
APVD1 E.A. CACHO	15ND004
APVD2 A. UGALDE G	16ND004
APVD3 THOMAS PERSSON	18ND004
APVD4	
APVD5	
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI (0244990)	
MATERIAL SEE CHART	
DRAWING NAME	
TAXI MOUN CLAMP CDT 25MM	
DRAWING NUMBER	
12048020	
SIZE	A0
SCALE	2:1
FRAME NO	1 OF 1
SHEET NO	1 OF 1
STG	R
REV	06
N/P	-



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331