

Part Number: **LR20XWA**

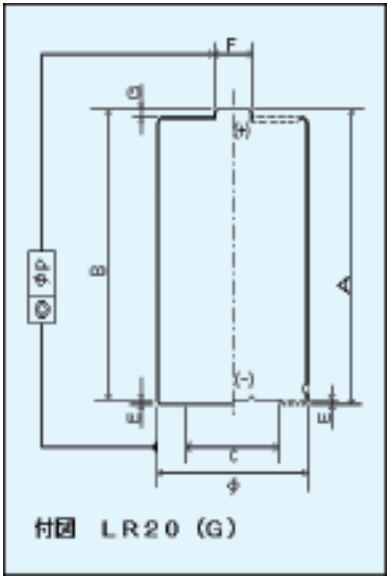
(Replaces Panasonic part number AM-1PI)

Alkaline-Zinc/Manganese Dioxide



Industry Standard Dimensions mm (inches)

Dimensions Comply with ANSI and IEC Standards



|    | Max. inch | Min. inch |
|----|-----------|-----------|
| A  | 2.421     | —         |
| B  | —         | 2.343     |
| C  | —         | .709      |
| E  | .039      | —         |
| F  | .374      | —         |
| G  | —         | .059      |
| φ  | 1.346     | 1.272     |
| φP | 0.25      | —         |

Specifications

|                              |                                                        |
|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Chemical System:             | Alkaline-Zinc/Manganese Dioxide (Zn/MnO <sub>2</sub> ) |
| Designation:                 | ANSI-13A, IEC-LR20                                     |
| Nominal Voltage:             | 1.5V                                                   |
| Operating Temperature Range: | -20°C to 54°C (-4°F to 130°F)                          |
| Typical Weight:              | 141 grams (4.97 oz.)                                   |
| Typical Volume:              | 55.9 cm <sup>3</sup> (3.4 in. <sup>3</sup> )           |
| Terminals:                   | Flat (Recessed Negative)                               |
| Shelf Life:                  | 7 years (80% Capacity)                                 |
| Heavy Metals Content:        | No added Mercury, Cadmium or Lead                      |

Batteries for every application and industry including:

- Medical

• Communications

• Contractors

• Manufacturing
- Hotel/Motel/Restaurant

• Government/Municipality

• Janitorial/Sanitation

• Military/Defense
- Transportation

• HVAC

• Power Plants

• Security

**Important Notice:** This data sheet contains typical information specific to products manufactured at the time of its publication.

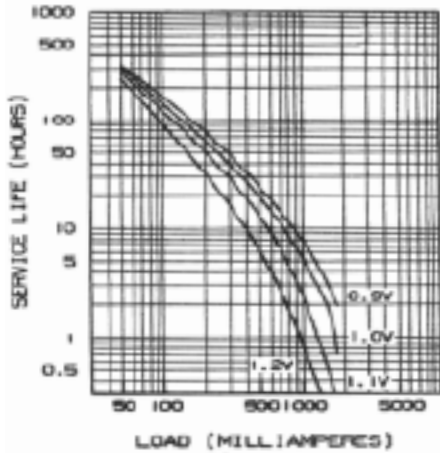


Photos represent typical industrial applications but may or may not match the battery size on this data sheet.

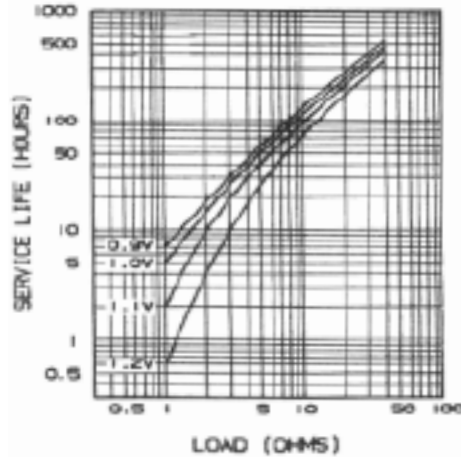
**Part Number: LR20XWA** (Replaces Panasonic part number AM-1PI)

## Alkaline-Zinc/Manganese Dioxide

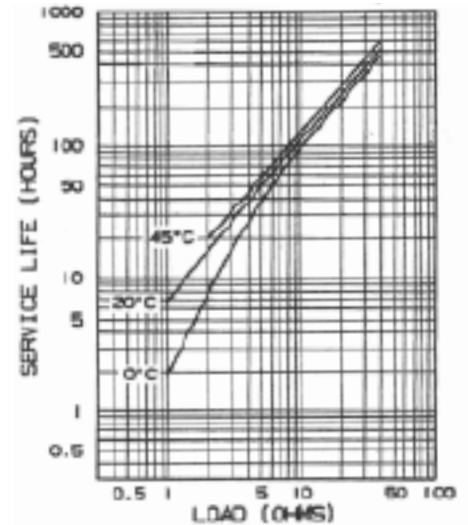
**Typical Discharge Characteristics with Constant Current at 20°C**



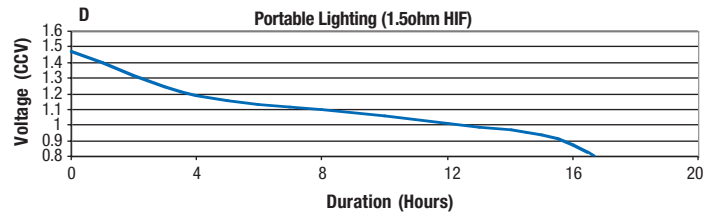
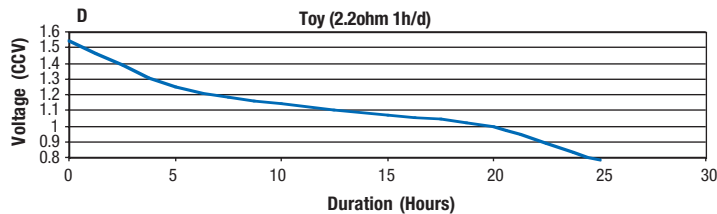
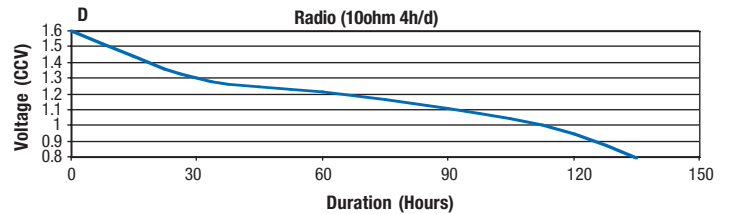
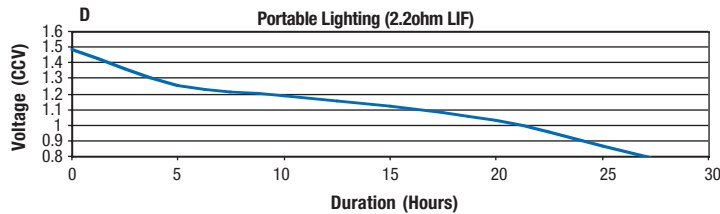
**Typical Discharge Characteristics with Constant Resistance at 20°C**



**Typical Temperature Characteristics 0.9 Volts Cutoff Voltage**



### IEC/ANSI Standard Tests @ 20°C



This information is generally typical and is not intended to make or imply any representation, guarantee or warranty with respect to any cells and batteries. Cell and battery designs/specifications are subject to modification without notice. Cell/battery performance and service life depends on the operating temperature, cut-off voltage and load applied to cell/battery in a specific application. It is the responsibility of each user to ensure that each cell/battery application is adequately designed safe and compatible with all conditions encountered during use and in conformance with existing standards and requirements. Contact Panasonic for the latest information.

©2009 Panasonic Energy Corporation of America. All rights reserved. All reproductions prohibited without proper authorization. Characteristics and specifications subject to change without prior notification.

**Panasonic**  
ideas for life



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331