

Design Accelerator Kit
Datasheet
LVDS Interface

Mitsubishi Electric US, Inc.
Revision: 1.0
Date: April 15th, 2013

1.0 Preface

This design accelerator kit is developed to assist in evaluating our LCD products. It contains necessary items to make our LCD functional with common computer equipment requiring minimal effort by customer users. It is not meant to be used in production version of any end equipment. It is assumed user processes necessary skills in its assembly and use.

2.0 Features and supported LCD types

LCD Interface	LVDS
Computer interface	DVI, VGA
Resolution	VGA, SVGA, XGA, WVGA, WXGA (note 1)
LED backlight driver	Yes, 200mA maximum, adjustable
External, in-panel backlight driver control	Yes, 12V DC, on/off, analog brightness control
DC power input	12V, AC adapter included

Note 1: Each kit only support one resolution.

3.0 Content

3.1 Analog/Digital video interface board

DVI/VGA to LVDS video signal, integrated LED backlight driver with analog brightness control. Provisions for external LED backlight drivers.

3.2 AC to 12V DC power adapter

3.3 LVDS cable to LCD, 20 pins

3.4 LED backlight driver cable for 2 string LCDs.

Note: LCD models requiring higher output current than specified above will require external driver board and cabling. LCD models with 4 strings and higher LED backlight will require external driver board and cabling.

3.5 LCD integrated LED backlight driver cable.

3.6 LCD panel demo stand.

3.7 Assembly and operation instructions.



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331