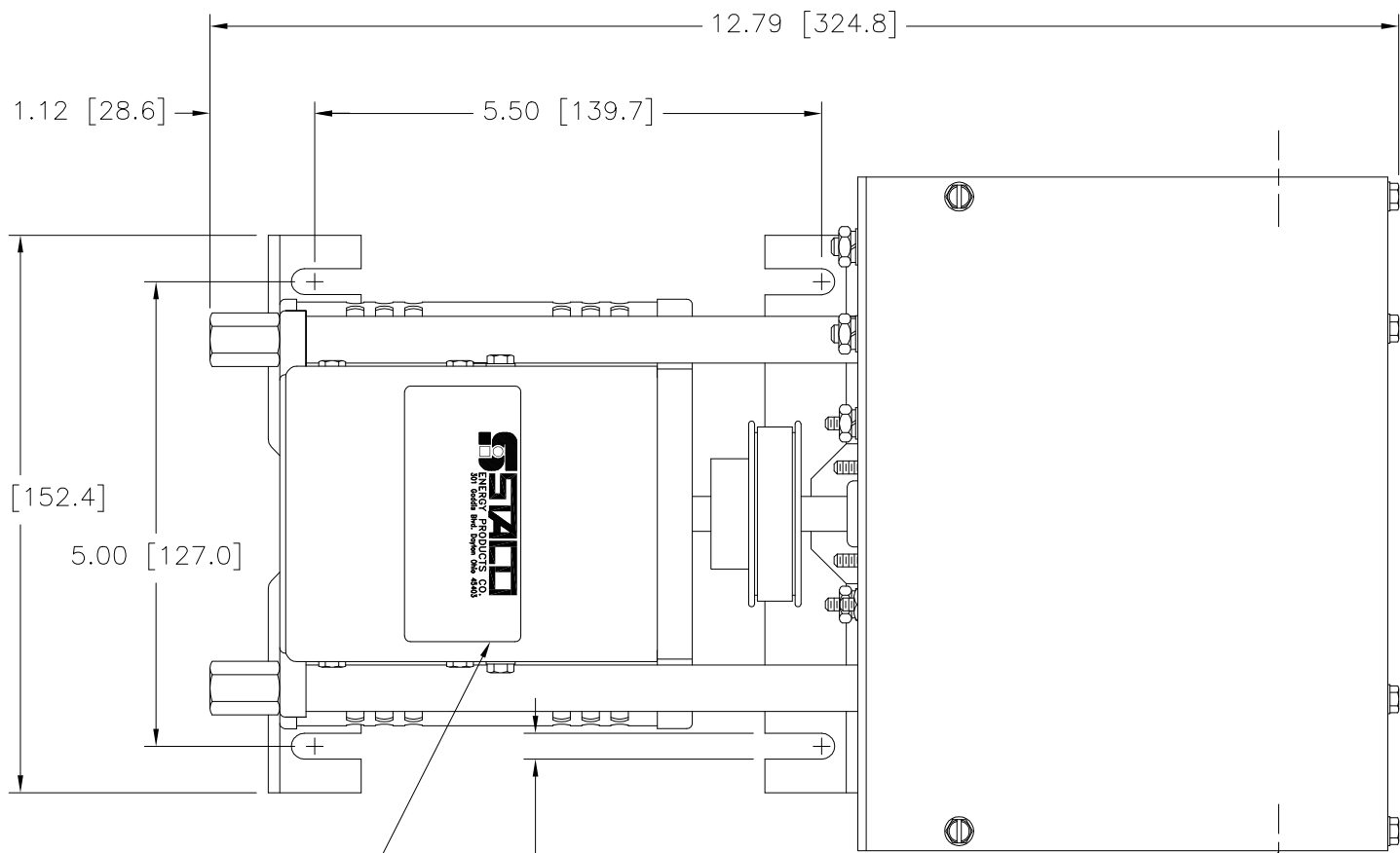


(4) STANDOFFS TAPPED  
 1/4-28 X .38 [9.5] DEEP  
 FOR MOUNTING BOLTS  
 .88 [22.2] DIA. KNOCKOUT  
 (2) PLACES FOR  
 WIRING CONNECTIONS



NAMEPLATE  
 .28 [7.1]  
 (4) PLACES FOR  
 CUSTOMER MOUNTING  
 .88 [22.2] DIA. KNOCKOUT  
 (4) PLACES FOR  
 MOTOR CONNECTIONS

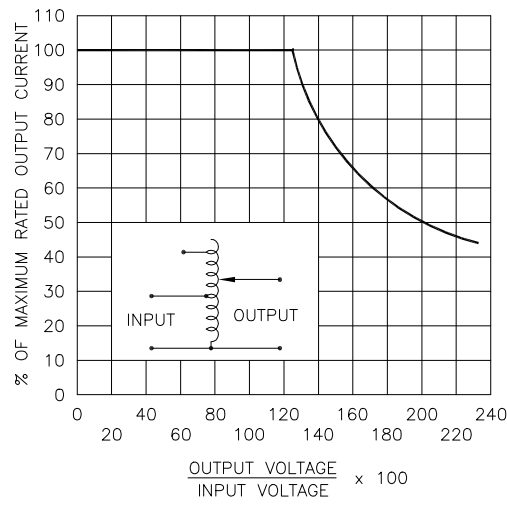
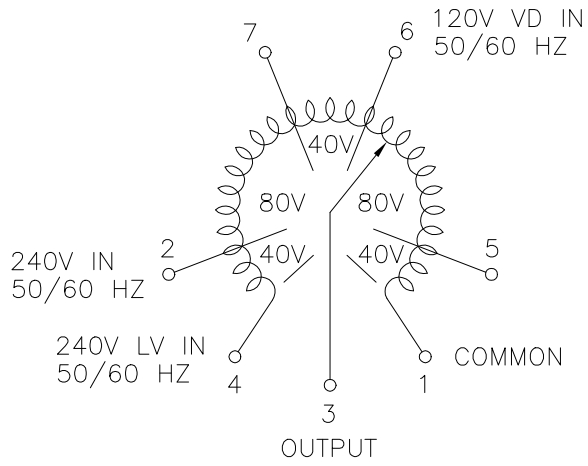


FIGURE A  
 MAXIMUM OUTPUT CURRENT OF ANY  
 DUAL INPUT VOLTAGE OR VOLTAGE DOUBLER  
 UNIT OPERATED AT LOWER INPUT VOLTAGE.

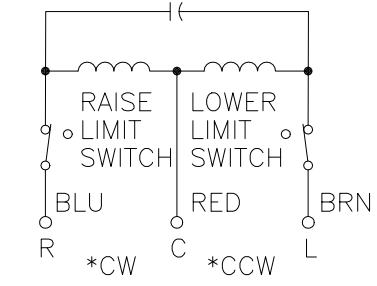
# MAXIMUM OUTPUT CURRENT IN OUTPUT VOLTAGE RANGE FROM 0 TO 25% ABOVE LINE VOLTAGE. AT HIGHER OUTPUT VOLTAGES, THE OUTPUT CURRENT MUST BE REDUCED ACCORDING TO THE DERATING CURVE FIGURE A.

§ MAXIMUM KVA AT MAXIMUM OUTPUT VOLTAGE AND CORRESPONDING DERATED OUTPUT CURRENT. MAXIMUM KVA FOR LOWER VOLTAGES MAY BE CALCULATED FROM DERATING CURVE FIGURE A.

+ MOTOR DRIVEN UNITS USE TERMINAL CONNECTIONS FOR CCW INCREASING VOLTAGE, AS VIEWED FROM BASE END.



SCHEMATIC  
 VIEW FROM BASE END  
 FUSE RECOMMENDED BUT NOT SUPPLIED



MOTOR CIRCUIT  
 120V, 50/60 HZ  
 \* ROTATION AS VIEWED  
 FROM MOTOR END  
 MOTOR SPEED: SEE CHART

SPEED (SECONDS)	MODEL NUMBER
5	5M1020BCT
15	15M1020BCT
30	30M1020BCT
60	60M1020BCT

WIRING	SPECIFICATIONS									
	INPUT		OUTPUT				SHAFT ROTATION TO INCREASE VOLTAGE	TERMINAL CONNECTIONS		
	VOLTS	HERTZ	VOLTS	CONSTANT CURRENT LOAD	CONSTANT IMPEDANCE LOAD	FOR INCREASING VOLTAGE AS VIEWED FROM BASE END +				
SINGLE PHASE	240	50/60	0-240	3.5	0.84	5.0	1.20	CW	1-4	4-3
			0-280	3.5	0.98	—	—	CCW	4-5	4-3
	120	50/60	0-280	3.5#	0.42§	—	—	CW	1-2	1-3
			0-280	3.5#	0.42§	—	—	CCW	4-7	4-3
								CCW	1-6	1-3

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCE IS # DECIMALS .XX .0005 .002 .005 .010 .020 .050 .100 .150 .200 .300 .500 .750 1.000 1.500 2.000 3.000 4.000 5.000 7.000 10.000 Holes Angles Draft 1° 1-1/2° UNITS IN [mm] TITLE: SPEC. CONTROL DRAWING MOTORIZED VARIABLE XFMR. MODEL: M1020BCT

MATERIAL: ALL DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING

STACO ENERGY PRODUCTS CO. A COMPONENTS CORPORATION OF AMERICA COMPANY DAYTON, OHIO U.S.A.

DRAWN BY S.A. SMITH	DATE 9/24/97	FIRST USED ON	DO NOT SCALE DWG.	CUSTOMER APPROVAL	DATE
CHECKER	DATE	WEIGHT APPROX. 16.75 LBS	CODE IDENT. NO. 83008	DWG. NO. D	DWG. NO. 031-2510
ENGINEER	DATE	SCALE 1=1	SHEET 1 OF 1		



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331