



TYPICAL ELECTRICAL & OPTICAL OPERATING CHARACTERISTICS

(Ta = 25 degree C)

PART NUMBER	EMITTING COLOR	AMPERAGE mA	VOLTAGE Vdc	LUMINOUS INTENSITY Lm	CRI %	CCT DEGREE K	VIEWING ANGLE DEGREES
LE-0903-02W	WHITE	15	12.0	22	79	6800	120

JKL PART NO.: LE-0903-02W

			METRIC THIRD ANGLE PROJECTION		DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (INCH) TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1 PL +/- REF. 2 PL +/- REF. ANGLE +/-		JKL COMPONENTS CORPORATION				
					TITLE 12V AC/DC 3 LEDS WEDGE BASE LAMP						
DRAWN BY L. WENGSTROM			APPVD BY L.R.		DATE 12/1/09		SIZE A	FSCM NO. 55335	DRAWING NO. LE-0903-02W		
- CAD DRAWING - MANUAL REVISIONS NOT PERMITTED			SCALE NONE		RELEASED DATE 12/1/09		REVISION DATE		REV. NO.	SHEET 1 OF 1	
REV. NO.	DESCRIPTION/ECO NUMBER		APPVD DATE		RELEASED DATE		REVISION DATE		REV. NO.	SHEET	
			12/1/09								
	RELEASED										



Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331