

SPECIFICATION SHEET

55A6050

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED,
ONE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, NORMAL WEIGHT

29 July 1986

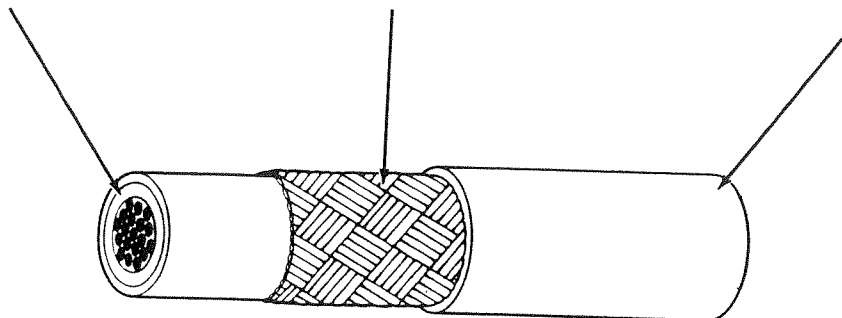
Revision A

200°C

The complete requirements for procuring the cable
described herein shall consist of this document and
the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRE - 55A0814

SHIELD - SILVER-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED,
MODIFIED ETFE

CABLE CONSTRUCTION DETAILS							
PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inches)		OUTSIDE DIAMETER (inches)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft)
			MINIMUM	NOMINAL ^{1/}	NOMINAL ^{1/}	MAXIMUM	
55A6050-30-*	30	38	.006	.008	.065	.070	4.0
55A6050-28-*	28	38	.006	.008	.068	.073	4.5
55A6050-26-*	26	38	.006	.008	.073	.078	5.3
55A6050-24-*	24	38	.006	.008	.078	.083	6.3
55A6050-22-*	22	38	.006	.008	.084	.089	7.9
55A6050-20-*	20	38	.006	.008	.092	.097	10.0

^{1/} Nominal values are for information only. Nominal values are not requirements.

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours

BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz

FLAMMABILITY:

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);
no flaming of facial tissue

JACKET COLOR: White preferred

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 230 ± 3°C for 500 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging,
Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend
and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:

The "*" in the part numbers above shall be replaced by
color code designators in accordance with MIL-STD-681
with a dash separating the component wire color from
the jacket color.

Example:

AWG 20, white component wire,
white jacket: 55A6050-20-9-9.**Raychem**

Raychem Corporation

300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94
4151 361 3333 TWX 910 373 1205THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331