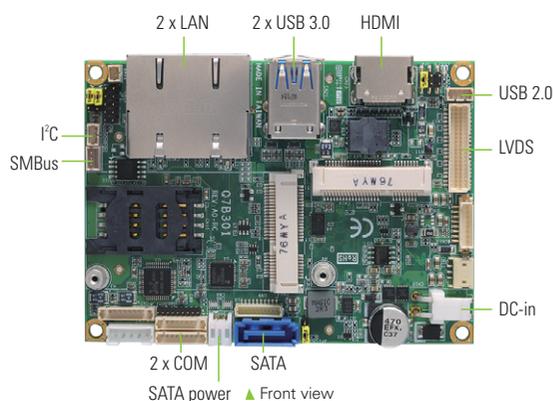


# Q7B301

Qseven Rev 2.1 Application Board with LVDS, HDMI, Dual LAN and Audio

## Features

- 100 x 72 mini size form factor
- 2 GbE LAN
- SATA-600
- LVDS and HDMI
- 1 USB 2.0 and 2 USB 3.0
- 2 PCI Express Mini Card slots



## Core System

CPU	On the module
System Memory	On the module
Chipset	SoC integrated
BIOS	On the module
SSD	N/A
Watchdog Timer	On the module
Expansion Interface	1 x Full-Size PCI Express Mini Card Slot (mSATA supported) 1 x Half-size PCI Express Mini Card slot 1 x SIM card slot
Battery Lithium	N/A
Power Input	2-pin DC-in 12V connector
Dimensions	100 x 72 mm
Board Thickness	1.6 mm
Operating Temperature	-40°C to +85°C (-40°F to +185°F)
Humidity	10% - 95% relative humidity, non-condensing



## I/O

SATA	1 x SATA-600
Hardware Monitoring	Yes
Ethernet	1 x 10/100/1000 Mbps Ethernet with Intel® i210-IT; supports Wake-on-LAN, PXE Boot ROM 1 x 10/100/1000 Mbps signals routed from CPU module
Audio	HD audio with Line-out & MIC-in
USB	1 x USB 2.0 2 x USB 3.0
Serial	2 x RS-232/422/485
TPM	N/A
SMBus	Yes
Others	1 x I²C
GPIO	4-CH in & 4-CH out
Display	1 x LVDS; 18/24-bit single channel 1 x HDMI

## Packing List

Quick installation guide; user's manual/utility CD

## Ordering Information

Standard	
Q7B301LVDS (P/N: E399301100)	Qseven Rev 2.1 application board with 2 PCI Express Mini Card slots, 2 GbE LAN, LVDS and HDMI



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331