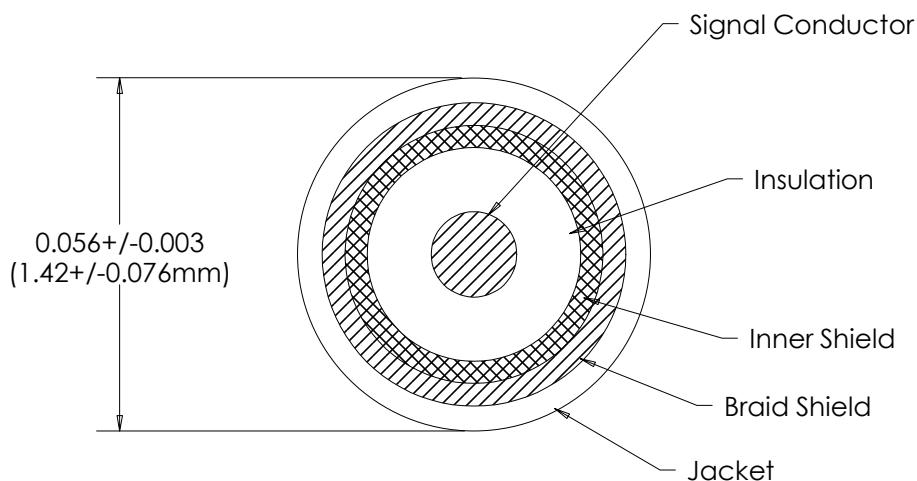




CONSTRUCTION

Signal Conductor: 0.0113"+/-0.0001" (0.29+/-0.0025mm), Silver Plated Copper per ASTM B-298
 Insulation: FEP per applicable paragraph MIL-DTL-17, 0.0363"+/-0.001" (0.92+/-0.025mm) OD
 Inner Shield: Helically Overlapped Flat Silver Plated Copper per ASTM B-298
 Braid Shield: 46 AWG Silver Plated Copper per ASTM B-298, >89% Coverage
 Overall Shield Diameter: 0.046"+/-0.002 (1.12+/-0.05mm)
 Jacket: FEP in accordance with MIL-DTL-17, Type IX
 Wall Thickness: 0.005" (0.127mm)
 Color: Blue

Freq (GHz)	Attenuation (dB/100 ft)	Avg Power (W)
0.5	25	61
1	35	43
2	52	30
4	80	20
8	120	13
12	140	10
18	180	8

ELECTRICAL

Impedance: 50+/-1 ohms
 Velocity Of Propagation: 70%
 Capacitance: 29 pF/ft (95 pF/m)

GENERAL

Temperature Rating: -65C to 165C
 Static Bend Radius: 0.2" (5.0mm)
 Dynamic Bend Radius: 0.4" (10.0mm)
 Weight: 3.5 lbs/1000ft

Patent No.: US 7,795,536 B2



This document is the property of TEMP-FLEX. It may not be disclosed, reproduced, or otherwise used without permission.	Rev	DCR	Description	App'd	Date
	4	2776	Braid Shield to 46/6S	KP	11/3/11
	5 5	2904 2938	Braid Shield to 46/6SH. Add Patent # to General Notes.	KP KP	3/22/12 4/26/12



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331