

ITEM	Q'TY	PART NUMBER	PART DESCRIPTION
1	1	PCB-1091	L24 Luxeon Z Starboard, 4 LEDs.
2	1	BDL-1514	Luxeon Z, Red, LXZ1-PD01.
3	1	BDL-1515	Luxeon Z, Green, LXZ1-PM01 .
4	1	BDL-1516	Luxeon Z, Blue, LXZ1-PB01.
5	1	BDL-1511	Luxeon Z, 4000K White, LXZ1-4070.

REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
F	Corrected Board Thickness.	04/01/14	J. C.
G	Engineering Release.	04/01/14	J. C.

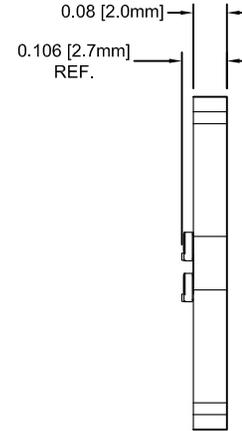
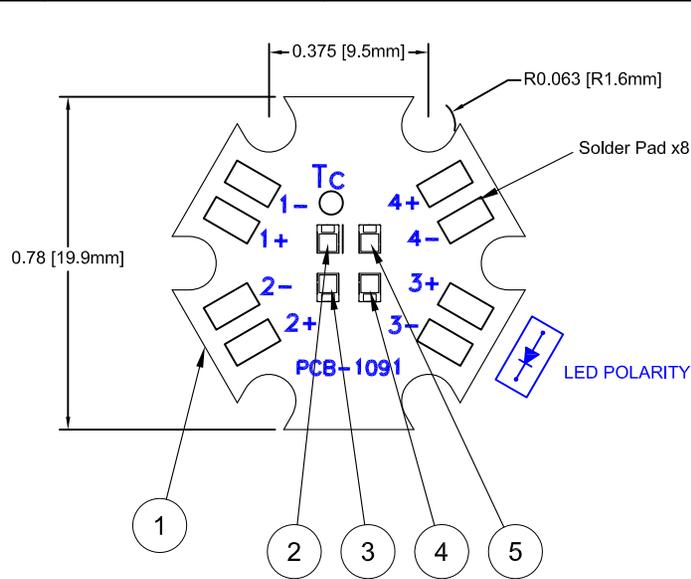


TABLE 1. Assembly Characteristics

Assembly P/N	ANODE	CATHODE	LED P/N	Color	Wavelength	Luminous Flux (Min.)	Philips Lumileds P/N Reference
L24-ZRGBW	1+	1-	BDL-1514	Red	627nm	40lm	LXZ1-PD01
	2+	2-	BDL-1515	Green	530nm	72lm	LXZ1-PM01
	3+	3-	BDL-1516	Blue	470nm	24lm	LXZ1-PB01
	4+	4-	BDL-1511	Neutral White	4000K (CCT)	120lm	LXZ1-4070

STANDARD TOLERANCE ( UNLESS OTHERWISE SPECIFIED )		 <b>BIVAR</b> <sup>®</sup> 4 THOMAS, IRVINE, CA. 92618 TEL: (949) 951-8808 FAX: (949) 951-3974				
DECIMALS	ANGULAR					
.X ± .1	X° ± 1°		TITLE: L24 Starboard Light Engine			
.XX ± .02			DESIGNED: <b>Brian Oliver</b>	DATE: <b>11/07/13</b>	PART NO: <b>L24-ZRGBW</b>	REVISION: <b>G</b>
.XXX ± .010			CHECKED: <b>J. Chiang</b>	DATE: <b>11/07/13</b>	CAGE CODE : <b>32559</b>	SHEET # <b>1 OF 1</b>



## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331