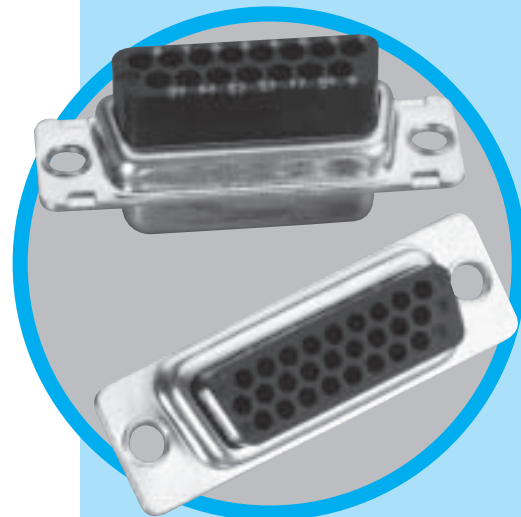


RR-HR

D-Sub connectors - Stamped and Formed Contacts

REAR RELEASE CRIMP CONNECTORS



Specifications

- Connectors according to MIL C24308

Materials and Platings		
Shells	Tinned steel with or without dimples on plug connector	
Insulator Boardlock	Black glass-filled thermoplastic, UL 94V-0 Brass, 3µm to 5µm (118µ" to 197µ") tin over nickel 2µm to 3µm (78µ" to 118µ")	
Screwlock	Brass, 6µm to 10µm (236µ" to 394µ") tin over nickel 2µm to 3µm (78µ" to 118µ")	
Contacts-Brass	Under plating	Crimp side
0.2µm (8µ") gold	2µm (78µ") nickel	gold flash or tin
0.5µm (20µ") gold	2µm (78µ") nickel	gold flash or tin
0.76µm (30µ") gold	2µm (78µ") nickel	gold flash or tin

Electrical Data	
Current rating	5A
Voltage rating	500V AC/rms 50Hz
Withstanding voltage	RR: 1000V AC/rms 50Hz for 1 minute HR: 1000V AC/rms 60Hz for 1 minute
Insulation resistance	RR: 5000MΩ HR: 1000MΩ
Contact resistance	10mΩ max
Wire size	20-28 AWG max insulation Ø1.27mm (.05")

Climatic Data	
Operating temperature	-55°C to +125°C

Mechanical Data					
Mating and unmating force Unit: kg (lb)					
No. of Cts		Mate (max)		Unmate (min)	
RR	HR	RR	HR	RR	HR
9 (size E)	15 (size E)	3.05 (6.74)	3.81 (8.42)	0.36 (0.79)	0.52 (1.14)
15 (size A)	26 (size A)	5.09 (11.24)	5.95 (13.16)	0.46 (1.01)	1.05 (2.32)
25 (size B)	44 (size B)	8.44 (18.66)	9.26 (20.46)	0.81 (1.8)	1.37 (3.02)
37 (size C)	62 (size C)	12.51 (27.65)	13.48 (29.78)	1.1 (2.47)	1.76 (3.88)
50 (size D)	78 (size D)	14.65 (32.38)	15.82 (34.96)	1.6 (3.56)	2.02 (4.46)

Designed for high volume production, Amphenol's rear release crimp connector and contacts provide significant cost saving.

- EMI / RFI shell configuration.
- Removable, reusable contacts.
- Automatic and manual tooling available.

*Simplify
your cable
assemblies*

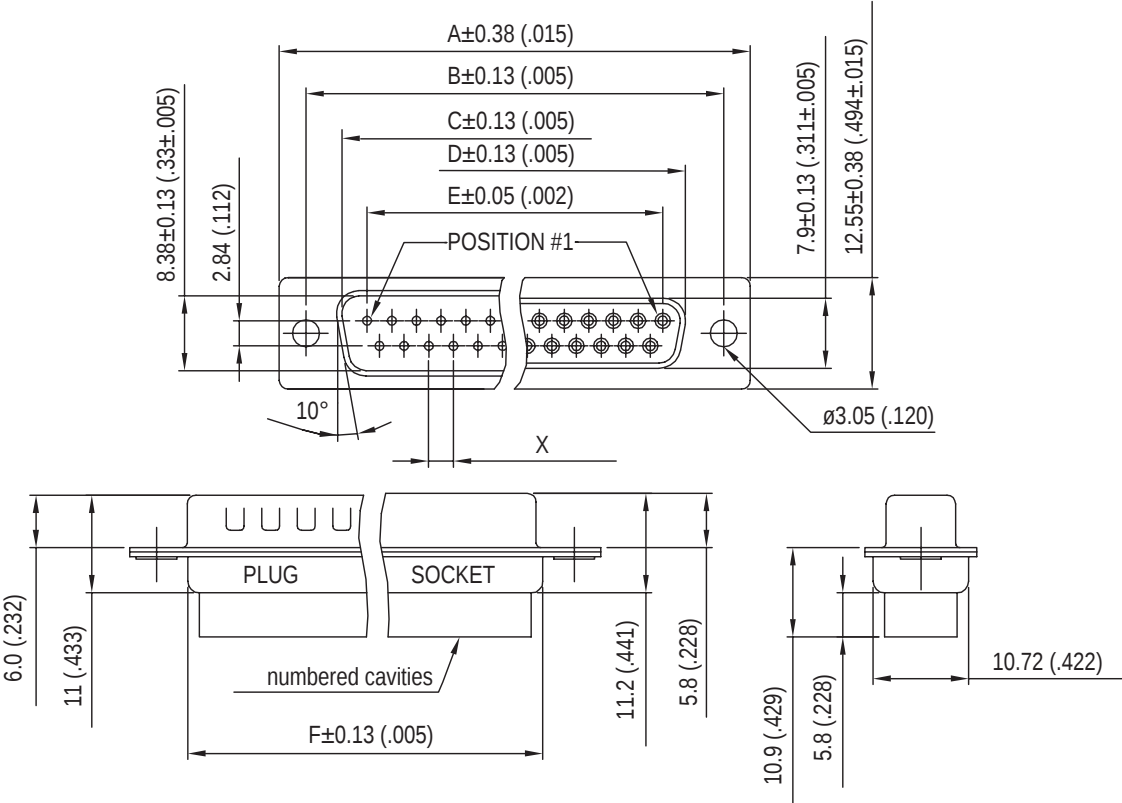
- Commercial
- Industrial
- Telecom
- Any industry standard I / O connections



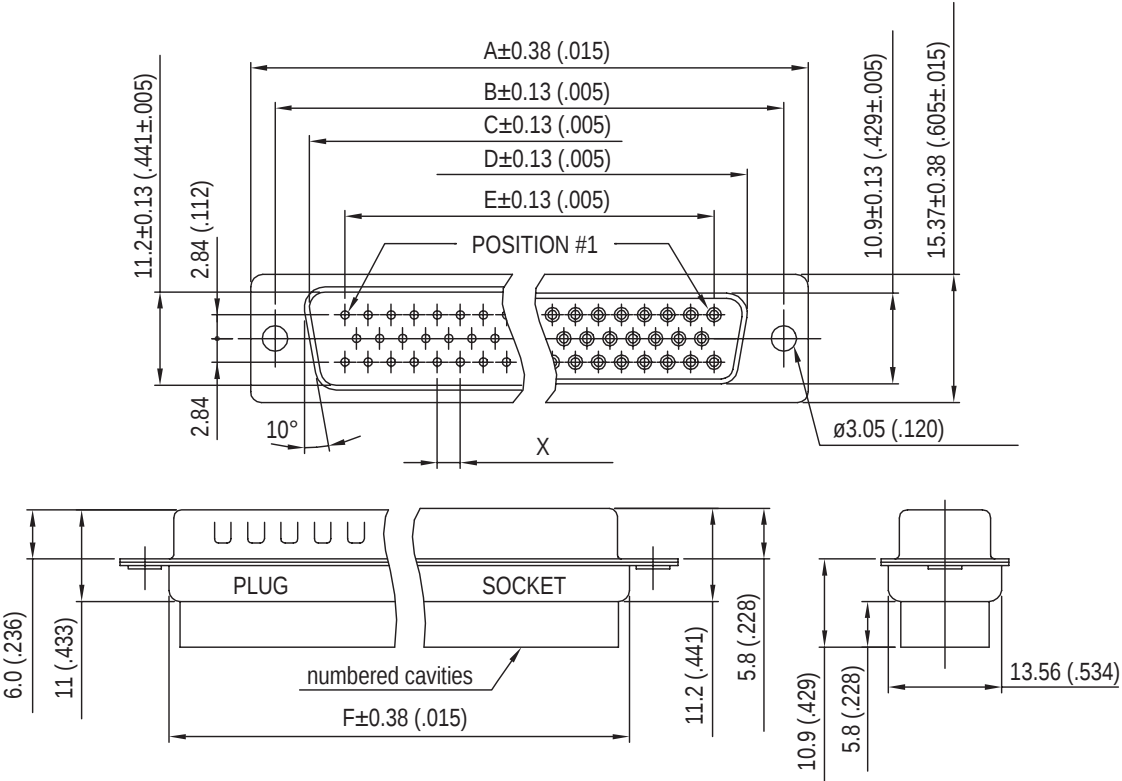
Amphenol

RR-HR / E11

Standard density RR



Nb OF CONTACTS	DIMENSIONS mm (inch)						
	A	B	C	D	E	F	X
9	30.84 (1.21)	24.99 (.98)	16.92 (.67)	16.24 (.64)	11.09 (.44)	19.28 (.76)	2.77
15	39.24 (1.54)	33.32 (1.31)	24.7 (.972)	24.56 (.97)	19.39 (.76)	27.51 (1.08)	2.77
25	53.04 (2.09)	47.04 (1.85)	38.96 (1.53)	38.38 (1.51)	33.24 (1.31)	41.30 (1.63)	2.77
37	69.32 (2.73)	63.50 (2.50)	55.42 (2.18)	54.76 (2.16)	49.86 (1.96)	57.71 (2.27)	2.77
50	67 (2.64)	61.11 (2.41)	52.86 (2.08)	52.34 (2.06)	44.32 (1.75)	55.3 (2.18)	2.77



High density HR

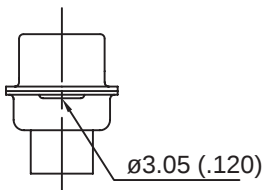


Nb OF CONTACTS	DIMENSIONS mm (inch)				
	A	B	C	D	E
15	30.84 (1.21)	24.99 (.98)	16.92 (.67)	16.24 (.64)	19.28 (.76)
26	39.24 (1.54)	33.32 (1.31)	24.7 (.972)	24.56 (.97)	27.51 (1.08)
44	53.04 (2.09)	47.04 (1.85)	38.96 (1.53)	38.38 (1.51)	41.30 (1.63)
62	69.32 (2.73)	63.50 (2.50)	55.42 (2.18)	54.76 (2.16)	57.71 (2.27)
78	67 (2.64)	61.11 (2.41)	52.86 (2.08)	52.34 (2.06)	55.3 (2.18)

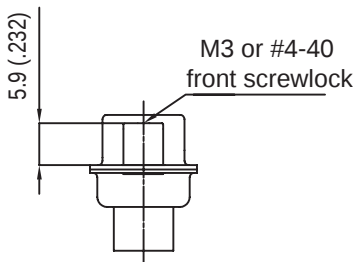


Panel mounting option

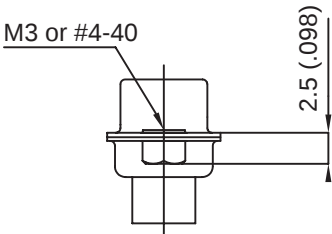
Standard density:



Standard rivet $\varnothing$ 3.05mm
no digit

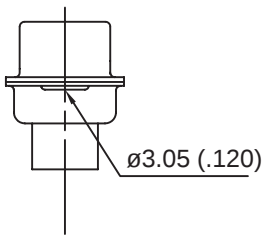


Fixed front female screwlock
VF / VFM

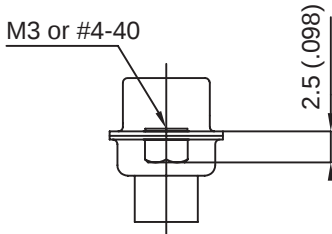


Threaded rear insert
H / G

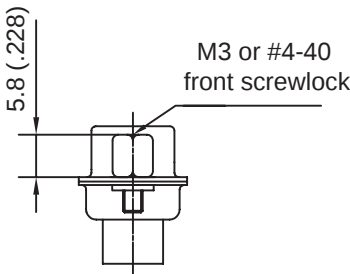
High density:



Standard rivet $\varnothing$ 3.05mm
no digit



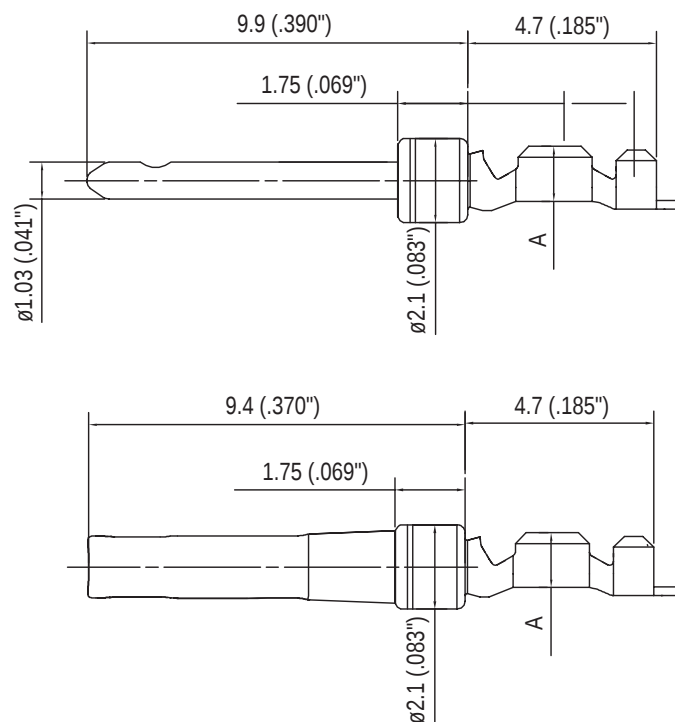
Threaded rear insert
H / G



Fixed front female screwlock
VF / VFM

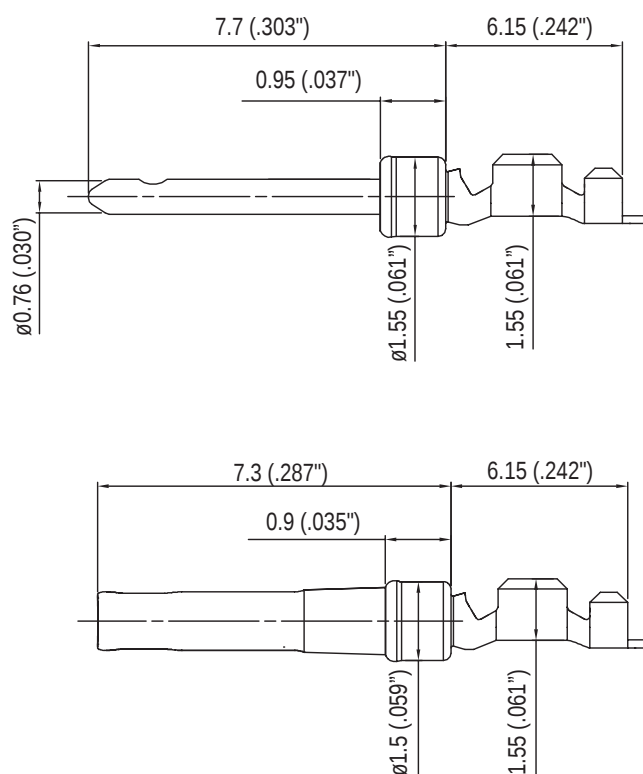
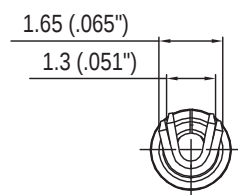
Contacts

Standard density:



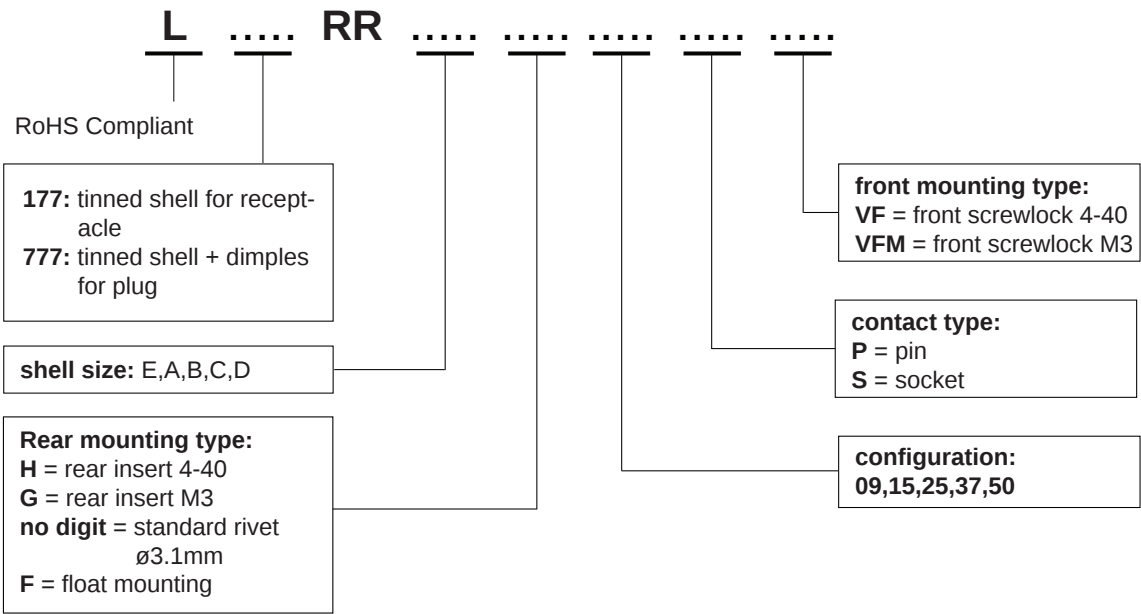
AWG	A	B	C
20-24	1.8 (.071")	1.9 (.075")	2.5 (.098")
24-28	1.4 (.055")	1.5 (.059")	1.7 (.066")

High density:

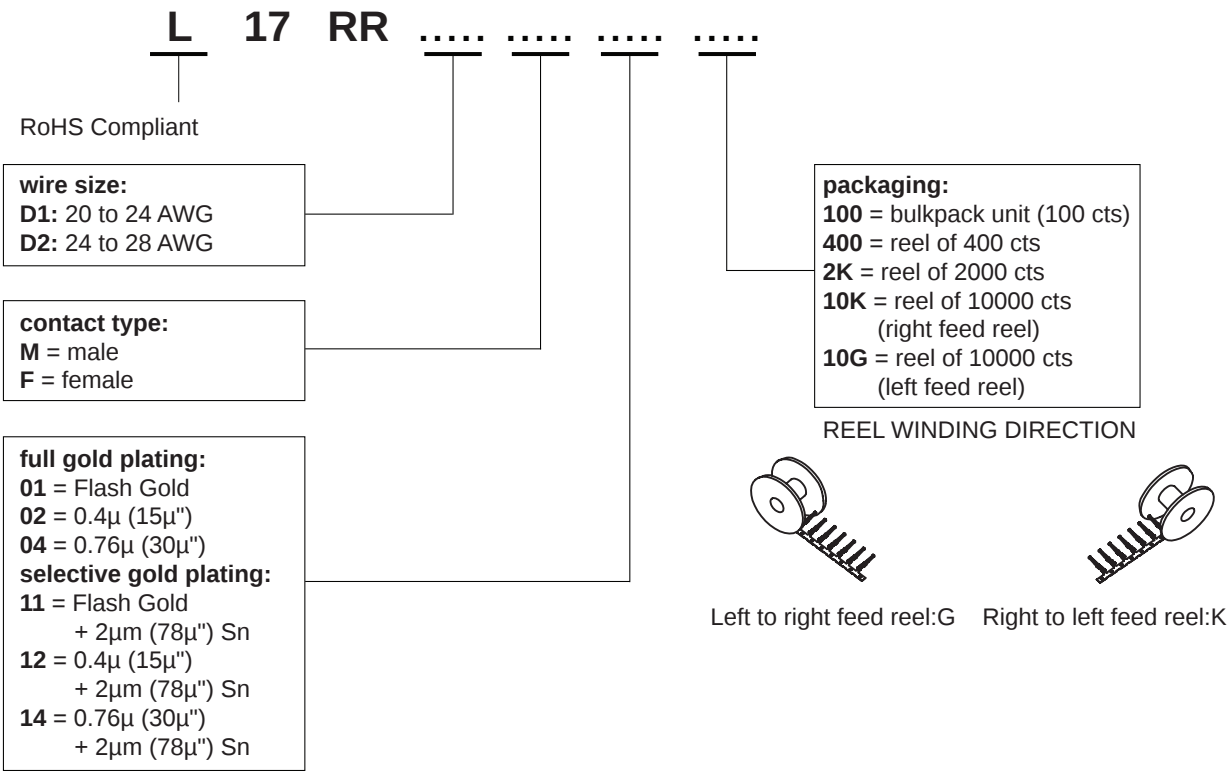


How to order RR (standard density)

Housings



Contacts



For special request, please consult factory

How to order HR (high density)

Housings



Contacts



For special request, please consult factory

Tooling for crimp contacts

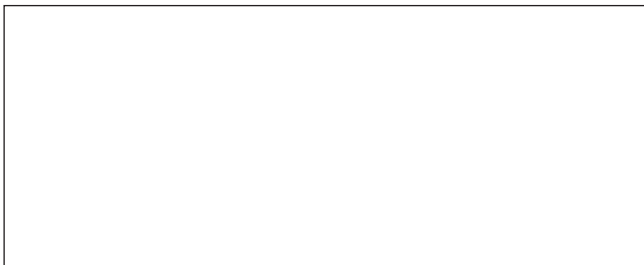
For standard density crimp contacts: 17RR series

- | | |
|---|-------------|
| • contact insertion and removal tool | 17D 438 SP |
| • hand crimp tool for single contacts AWG 20 to 28 | 17D 440 SP |
| • hand crimp tool for reels of 400 contacts | FA 0000 762 |
| crimp dies: AWG 20 to 24 | FA 0000 104 |
| crimp dies: AWG 24 to 28 | FA 0000 102 |
| • stripping box | FE 0400 |
| • automatic crimp machine for reels of 2000 to 10000 contacts | 970 MC |
| crimp dies: AWG 20 to 24 | 968 MC |
| crimp dies: AWG 24 to 28 | 972 MC |

For high density crimp contacts: 17HR series

- | | |
|---|--------|
| • automatic crimp machine for reels of 2000 to 10000 contacts | 970 MC |
| crimp dies: AWG 24 to 28 | 973 MC |

Do not hesitate to contact us for further information



Amphenol

Amphenol IT & Communication Products

Block A3/A4, The 4th Industrial District of
Industrial Headquarters, Dong Keng Road
Gong Ming Town, Shen Zhen China
Fax: +86(0)755 2754 9955

Technical Support

Tel: +86(0)755 2717 7945
Info-dsub@amphenol.com.cn
<http://www.dsubconnector.com>



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331