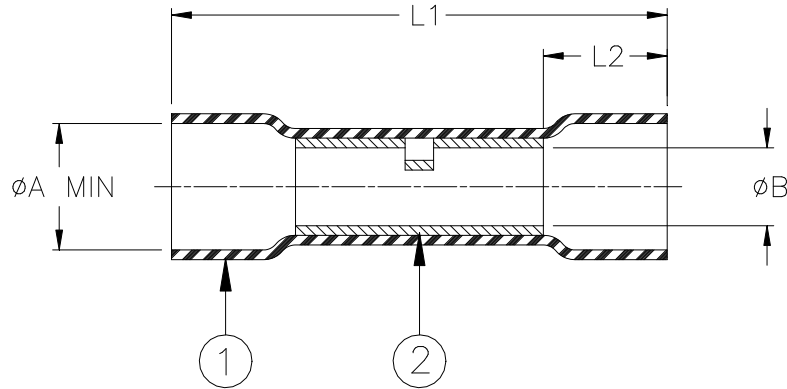


CUSTOMER DRAWING



Product Name	Color	Marking	Size Range mm ² (AWG)	L1 ±1.50 [±0.06]	L2 min	ØA*		ØB min	Wire Strip Length Nom.
						(a) min	(b) max		
D-406-0034	Yellow	DURASEAL [®] 24-26	0.15 - 0.25 (26 - 24)	31.5 [1.24]	5.0 [0.20]	3.00 [0.118]	1.40 [0.055]	1.09 [0.043]	6 to 8 (1/4 to 5/16)
D-406-0001	Red	DURASEAL [®] 18-22	0.5 - 1.0 (22 - 18)	31.5 [1.24]	5.0 [0.20]	3.70 [0.146]	1.40 [0.055]	1.47 [0.058]	6 to 10 (1/4 to 3/8)
D-406-0002	Blue	DURASEAL [®] 14-16	1.5 - 2.5 (16 - 14)	31.5 [1.24]	5.0 [0.20]	4.60 [0.181]	2.00 [0.080]	2.33 [0.092]	6 to 10 (1/4 to 3/8)
D-406-0003	Yellow	DURASEAL [®] 10-12	3.0 - 6.0 (12 - 10)	37.5 [1.48]	10.0 [0.39]	6.50 [0.255]	2.80 [0.110]	3.50 [0.138]	10 to 13 (3/8 to 1/2)

MATERIALS

1. INSULATION SLEEVE: Heat-shrinkable, radiation cross-linked polyamide (Nylon) with a polyamide-based hot-melt adhesive liner. See above table for applicable sleeve color.
2. CRIMP SPLICE: Tin-plated copper alloy.
BASE METAL: Copper alloy C11000 per ASTM B152.
PLATING: Tin-plated per ASTM B545, Class A.

APPLICATION

1. These parts may be used to obtain an environment-resistant one-to-one in-line (butt) splice in wires meeting the size range and diameter restraints specified herein and having a temperature rating of not less than 85°C.
2. * ØA: (a) Minimum diameter as received: Wire insulation diameter must be less than this value.
(b) Maximum diameter after recovery: Wire insulation diameter must be larger than this value to obtain an environment resistant splice.
3. Wires are to be stripped per table, inserted into opposite ends of the crimp barrel, crimped with a TE Connectivity AD-1522 (22-10 AWG) or equivalent. For D-406-0034, Pro-Crimper III with die set 1976356-1 (24-26 AWG) or equivalent may be used. The sleeve must be heated along its entire length until the crimp marks are gone and the ends of the sleeve recover onto the wires.
4. Spliced assemblies will meet the requirements of TE Connectivity / Raychem specification RB-107.
5. Except for D-406-0034, all of the parts covered by this drawing are UL Listed (US and CANADA), File #E87681.

			Raychem Devices CUSTOMER DRAWING		TITLE: DURASEAL CRIMP SPLICE ENVIRONMENT RESISTANT			
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. [Inches dimensions are shown in brackets]					DOCUMENT NO.: D-406-00XX			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A		ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	TE Connectivity reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		REV: C2		DATE: 25-JUL-2014	
DRAWN BY: P.TALLY		CAGE CODE: 06090	ECO NUMBER: ECO-14-011579		SCALE: NTS		SIZE: A	SHEET: 1 of 1



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331