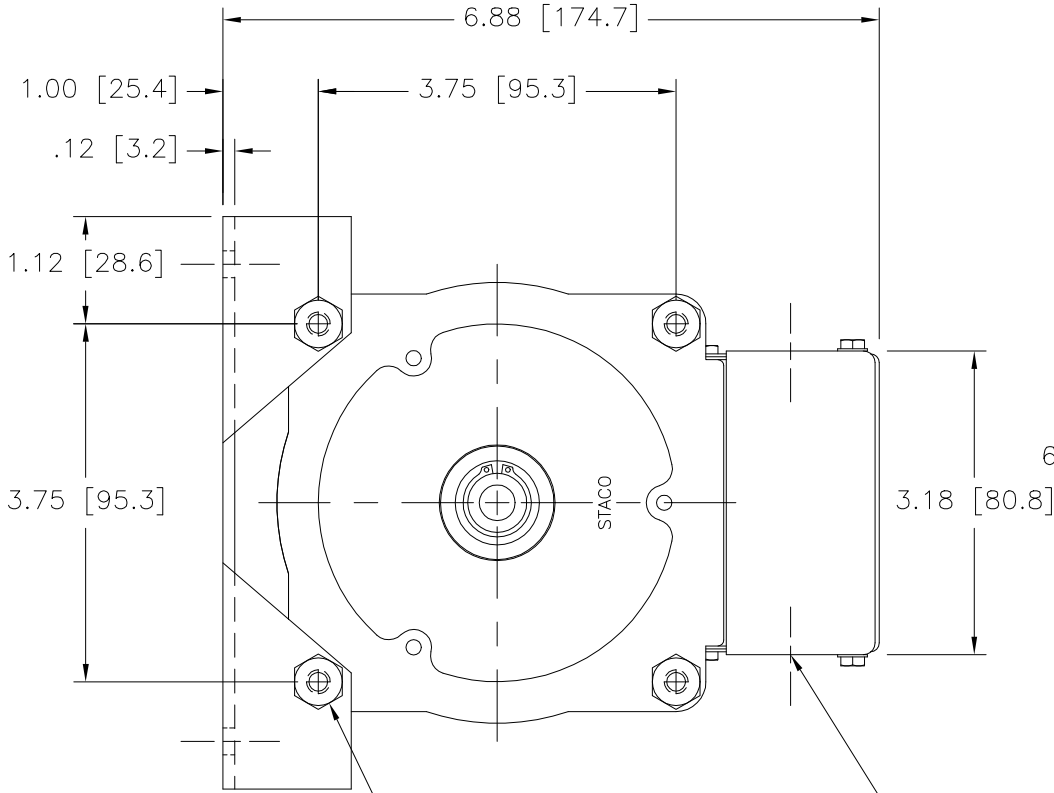
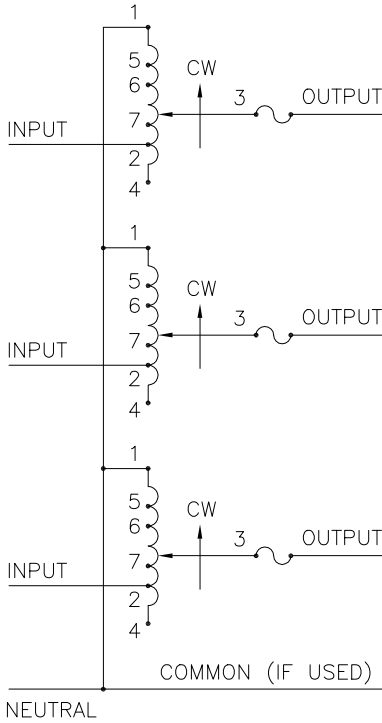
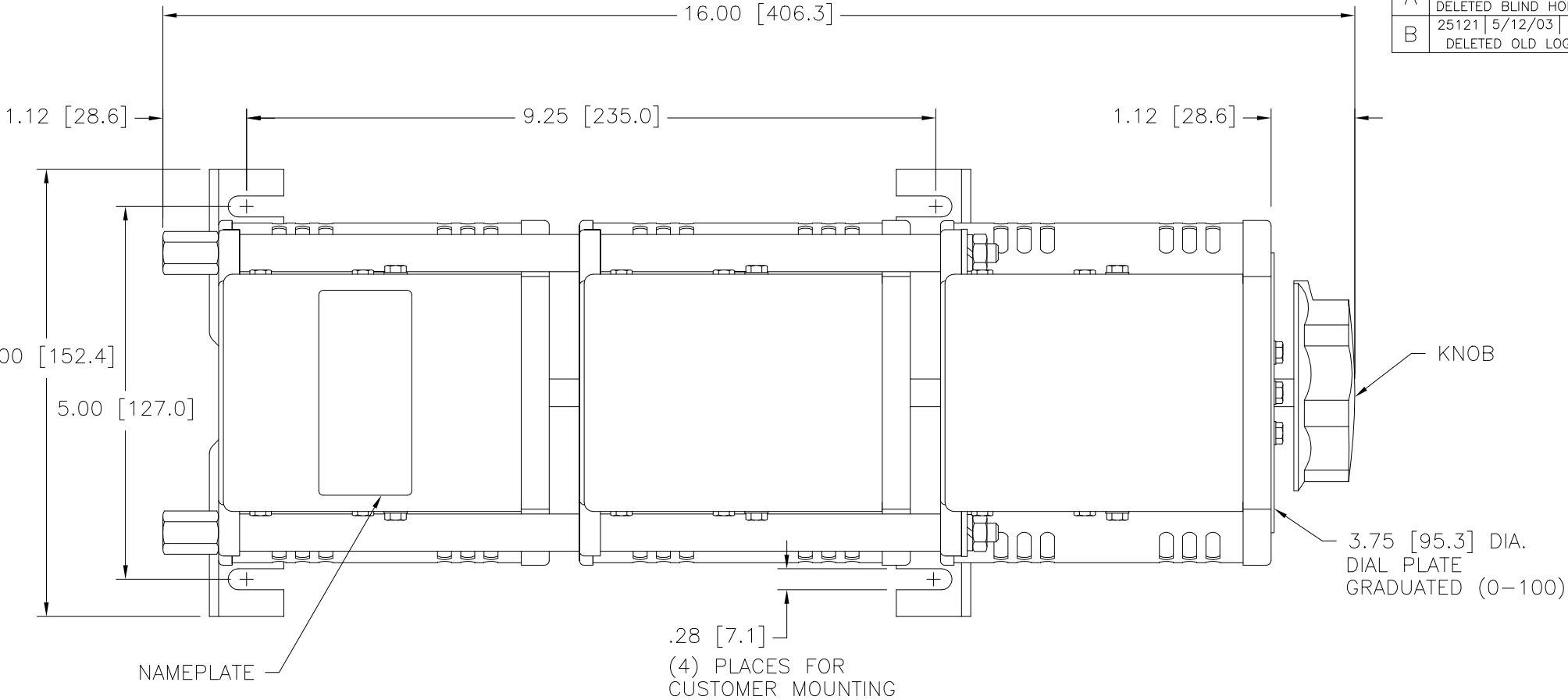


|                |                      |         |       |
|----------------|----------------------|---------|-------|
| DWG. SIZE<br>D | DWG. NO.<br>031-2376 |         |       |
| REVISIONS      |                      |         |       |
| SYM.           | E.C.N.               | DATE    | APVD. |
| A              | 24194                | 3/21/00 |       |
|                | DELETED BLIND HOLES  |         |       |
| B              | 25121                | 5/12/03 |       |
|                | DELETED OLD LOGO     |         |       |

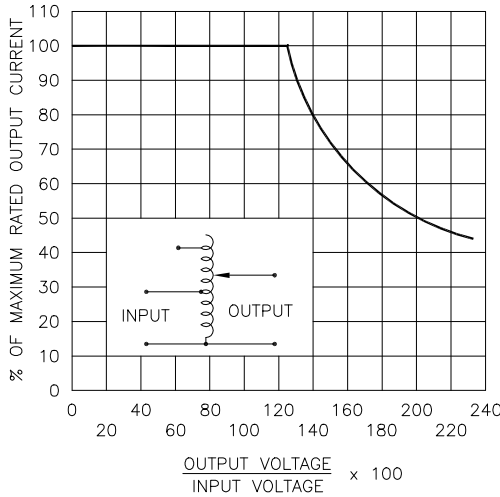


(4) STANDOFFS TAPPED  
1/4-28 X .38 [9.5] DEEP  
FOR MOUNTING BOLTS

.88 [22.2] DIA. KNOCKOUT  
(7) PLACES FOR  
WIRING CONNECTIONS



**SCHMATIC**  
FUSE RECOMMENDED BUT NOT SUPPLIED



**FIGURE A**  
MAXIMUM OUTPUT CURRENT OF ANY  
DUAL INPUT VOLTAGE OR VOLTAGE DOUBLER  
UNIT OPERATED AT LOWER INPUT VOLTAGE.

# MAXIMUM OUTPUT CURRENT IN OUTPUT VOLTAGE RANGE FROM 0 TO 25% ABOVE  
LINE VOLTAGE. AT HIGHER OUTPUT VOLTAGES, THE OUTPUT CURRENT MUST BE  
REDUCED ACCORDING TO THE DERATING CURVE FIGURE A.

§ MAXIMUM KVA AT MAXIMUM OUTPUT VOLTAGE AND CORRESPONDING DERATED  
OUTPUT CURRENT. MAXIMUM KVA FOR LOWER VOLTAGES MAY BE CALCULATED  
FROM DERATING CURVE FIGURE A.

π IF GANGED UNITS ARE USED IN A SYSTEM THAT ORDINARILY HAS A COMMON  
NEUTRAL OR GROUND BETWEEN SOURCE AND LOAD, THE NEUTRAL OR GROUND  
MUST BE CONNECTED TO THE COMMON TERMINALS OF THE VARIABLE TRANSFORMER  
ASSEMBLY. IF THE SYSTEM HAS NO NEUTRAL, THE LOAD MUST BE BALANCED OR  
THE TRANSFORMER WILL BE DAMAGED.

■ JUMPER PROVIDED IN STANDARD COMMON POSITION AND SHOULD  
BE MOVED OR REMOVED AS REQUIRED.

++ LINE TO LINE VOLTAGE.

| SPECIFICATIONS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |           |       |        |                                             |                   |                                                                          |             |                                                |                                                        |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|--------|---------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------|--------|----------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------|--|
| WIRING                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | INPUT     |       | OUTPUT |                                             |                   |                                                                          |             | SHAFT<br>ROTATION<br>TO<br>INCREASE<br>VOLTAGE | TERMINAL CONNECTIONS                                   |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | VOLTS     | HERTZ | VOLTS  | CONSTANT<br>CURRENT<br>LOAD                 |                   | CONSTANT<br>IMPEDANCE<br>LOAD                                            |             |                                                | FOR INCREASING<br>VOLTAGE AS VIEWED<br>FROM BASE END ■ |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        | MAX.<br>AMPS                                | MAX.<br>KVA       | MAX.<br>AMPS                                                             | MAX.<br>KVA |                                                | INPUT                                                  | JUMPER                     | OUTPUT |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
| THREE<br>PHASE<br>WYE<br>$\pi$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 480<br>++ | 50/60 | 0-480  | 3.5                                         | 2.91              | 5.0                                                                      | 4.16        | CW                                             | 1-1-1                                                  | 4-4-4                      | 3-3-3  |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   |                                                                          |             | CCW                                            | 4-4-4                                                  | 1-1-1                      | 3-3-3  |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 60        | 0-560 | 3.5    | 3.40                                        | —                 | —                                                                        | CW          | 5-5-5                                          | 4-4-4                                                  | 3-3-3                      |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   |                                                                          | CCW         | 2-2-2                                          | 1-1-1                                                  | 3-3-3                      |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 240<br>++ | 60    | 0-560  | 3.5#                                        | 1.46 <sup>S</sup> | —                                                                        | —           | CW                                             | 7-7-7                                                  | 4-4-4                      | 3-3-3  |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   |                                                                          |             | CCW                                            | 6-6-6                                                  | 1-1-1                      | 3-3-3  |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCE IS ±<br>DECIMALS    HOLES    ANGLES    DRAFT<br>.XX   .00006   .002   1°   1-1/2°<br>XXX   .005                                                                                                                                                                                                                                                 |           |       |        | UNITS<br>IN [mm]                            |                   | TITLE: SPEC. CONTROL DRAWING<br>VARIABLE TRANSFORMER<br>MODEL: 1020BCT-3 |             |                                                |                                                        |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
| MATERIAL :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |       |        | ALL<br>DIMENSIONS<br>APPLY AFTER<br>PLATING |                   |                                                                          |             |                                                |                                                        |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  |              |  |
| The information and design disclosed herein was originated by and is the property of STACO ENERGY PRODUCTS CO., which reserves all patent, proprietary, design, manufacturing, reproduction, use and sale rights thereto, and to any article disclosed therein except to the extent rights are expressly granted to others. The foregoing does not apply to vendor proprietary parts. |           |       |        |                                             |                   | DRAWN BY<br>S.A. SMITH                                                   |             | DATE<br>9/23/97                                |                                                        | FIRST USED ON              |        | DO NOT<br>SCALE DWG. |  | <div><b>STACO<br/>ENERGY<br/>PRODUCTS CO.</b><br/><small>A Components Corporation of Arvestra Company<br/>303 South Boulevard   Dayton, Ohio 45403 USA</small></div> |  |              |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   | CHECKER                                                                  |             | DATE                                           |                                                        | WEIGHT APPROX.<br>34.5 LBS |        | CAGE CODE<br>83008   |  |                                                                                                                                                                      |  | DWG. SIZE    |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   | ENGINEER                                                                 |             | DATE                                           |                                                        | SCALE<br>1 = 1             |        | SHEET 1 OF 1         |  |                                                                                                                                                                      |  | DWG. NO.     |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |       |        |                                             |                   |                                                                          |             |                                                |                                                        |                            |        |                      |  |                                                                                                                                                                      |  | D   031-2376 |  |



**Стандарт  
Электрон  
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331