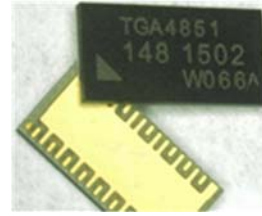


Applications

- 28 Gb/s QSFP28 / CFP4 / CFP2 Quad Driver
- EML Driver

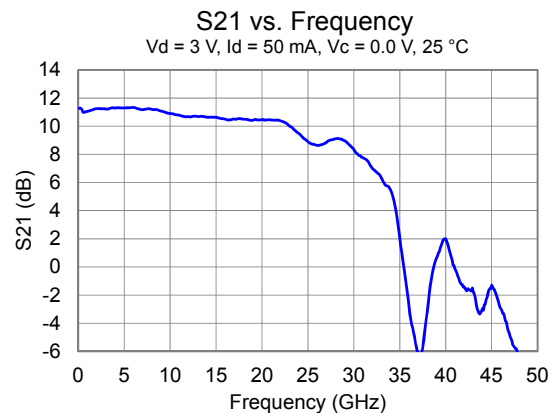


16-pin 3.75 x 7.52 x 0.70 mm Package

Product Features

- QSFP28, CFP4, CFP2 100G Quad Driver
- Adjustable Output Amplitude, 1 to 3 Vpp
- Low Additive RMS Jitter, 600 fsec
- Gain, 11 dB at 15 GHz
- Channel-to-channel Isolation, 30 dB
- Low DC Power Dissipation, 150 mW at 1.5 Vpp at VD = +3 V, per channel
- Rise and Fall Times, 12.5 psec
- Package Size: 3.75 x 7.52 x 0.70 mm

S-Parameter



General Description

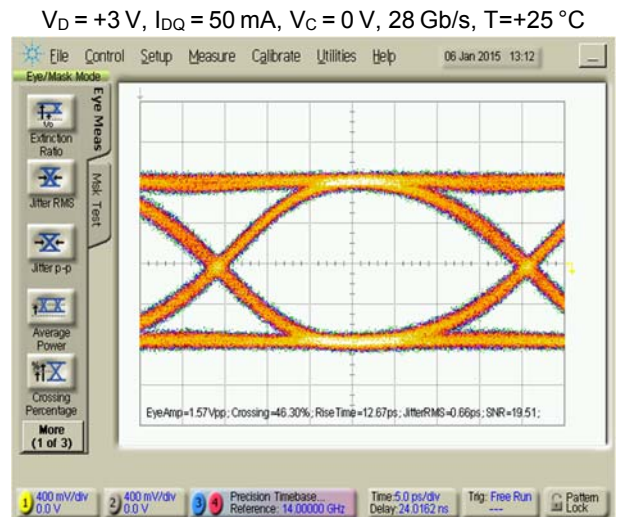
The Qorvo TGA4851-SL is a 4 channel optical modulator driver amplifier designed for the QSFP28 100 Gb/s optical markets. The TGA4851-SL is a compact SMT package with 11 dB of gain and 1.5 Vpp output power and 3 dB BW of 25 GHz.

The TGA4851-SL includes four wideband MMIC amplifiers and bypass capacitors inside the package and provides Client side designers with system critical features such as: low power dissipation, high signal to noise ratio (SNR), fast rise and fall times, and low output jitter.

The TGA4851-SL is RoHS compliant.

Evaluation boards are available upon request.

Eye Diagram



Ordering Information

Part No.	ECCN	Description
TGA4851-SL	5A991.b	4 Channel 28 Gb/s Modulator Driver



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331