

eBOX620-800-FL

Fanless Embedded System with Intel® Atom™ Processor N450/ D510 1.66 GHz



Intel® Atom™ processor
N450/ D510

▲ Front view



EN60950

IP40

Fanless

Low Power

DualView

AiRD

Specifications

Standard Color	Silver-Black
Construction	Aluminum extrusion and heavy-duty steel, IP40
CPU	Intel® Atom™ processor N450 1.66 GHz single core/ D510 1.66 GHz dual core
System Memory	1 x 200-pin DDR2 SO-DIMM (N450 supports DDR2-667 max. up to 2 GB, D510 supports DDR2-667/800 max. up to 2 GB)
Chipset	Intel® ICH8M
BIOS	AMI
System I/O Outlet	1 x RS-232/422/485 (COM 1) 2 x RS-232 (COM 2/3) 1 x VGA 1 x Audio (Mic-in/Line-out) 2 x 10/100/1000Mbps Ethernet (Realtek RTL8111D) 4 x USB 2.0 1 x VDC power input connector 1 x ATX power switch
Watchdog Timer	255 levels, 1 ~ 255 sec.
Storage	1 x 2.5" SATA HDD drive bay 1 x CompactFlash™ 2.0 slot
Expansion Interface	1 x PCI Express Mini Card slot (USB + PCI Express signal)
System Indicator	1 x green LED for system power-on 1 x orange LED for HDD active
Power Supply	Screw type AC 60W adapter Input: AC 90~264V Output: DC12V@5A
Operating Temperature	-10°C ~ +50°C (14°F ~ 122°F) (with Atom™ D510 1.66 GHz, W.T. HDD) -10°C ~ +55°C (14°F ~ 131°F) (with Atom™ N450 1.66 GHz, W.T. HDD)
Storage Temperature	-20°C ~ +80°C (-4°F ~ +176°F)
Humidity	10% ~ 90% , non-condensing
Vibration Endurance	2 Grms with CF (5-500Hz, X, Y, Z directions)
Dimensions	200 mm (7.87") (W) x 120 mm (4.72") (D) x 56 mm (2.2") (H)
Weight (net/gross)	1.98 kg (4.36 lb)/2.6 kg (5.73 lb)
Certification	CE
EOS Support	XPE, WinCE, Linux, WES, WES7

* XPE: Windows® XP Embedded

* WES: Windows® XP Embedded Standard

* WES7: Windows® Embedded Standard 7

* WES8: Windows® Embedded Standard 8

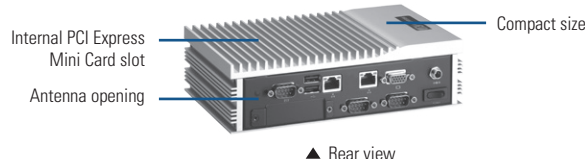
Packing List

- 1 x quick manual
- 1 x driver CD
- 1 x screw pack
- 4 x foot pad
- 1 x power adapter
- 1 x power cord
- 1 x HDD mylar
- 1 x CFast™ mylar

* All specifications and photos are subject to change without notice.
© 2014 Axiomtek Co., Ltd. All rights reserved.

Features

- Intel® Atom™ processor N450/ D510 1.66 GHz onboard
- Intel® ICH8M chipset
- Supports 4 USB 2.0 ports and 3 COM ports
- Fanless operation design with full feature I/O
- One 2.5" SATA drive bay and 1 CompactFlash™
- 1 internal PCI Express Mini Card slot
- Supports Jumbo Frame



▲ Rear view

Power Protection

AC Version

OVP (over voltage protection)

SCP (short circuit protection)

OPP (over power protection)

Ordering Information

Standard

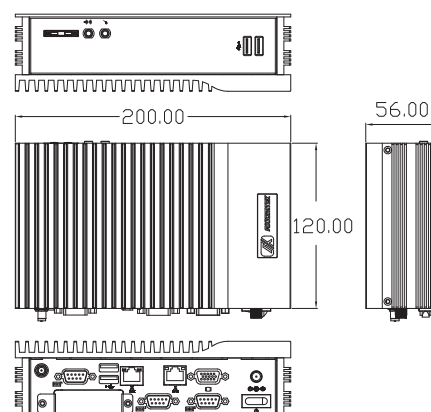
eBOX620-800-FL-D510	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor D510 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232 and 1 RS-232/422/485
eBOX620-800-FL-D510 w/o Logo	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor D510 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485 and w/o logo
eBOX620-800-FL-N450	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor N455 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485
eBOX620-800-FL-N450 w/o Logo	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor N455 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485 and w/o logo

Optional

2.5" SATA HDD	40 GB or above
2.5" SATA SSD	4 GB or above
DDR2 SODIMM	512 MB or above
CompactFlash™	256 MB or above
Power adapter bracket kit	
Wifi module	
GPS module	
Graphic codec module	
Power Cord	

* Specifications and certifications are based on options and may vary.

Dimensions



axiomtek.com

Overview

Embedded
Systems

Embedded
Systems for
Transportation

Embedded
Field
Controllers

Embedded
MicroBoxes

Industrial
Barebone
Systems

Industrial
Chassis

Backplanes

Power
Supplies

Peripherals &
Accessories



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331