

eBOX620-800-FL

Fanless Embedded System with Intel® Atom™ Processor N450/ D510 1.66 GHz



Intel® Atom™ processor
N450/ D510

▲ Front view



Specifications

Standard Color	Silver-Black
Construction	Aluminum extrusion and heavy-duty steel, IP40
CPU	Intel® Atom™ processor N450 1.66 GHz single core/ D510 1.66 GHz dual core
System Memory	1 x 200-pin DDR2 SO-DIMM (N450 supports DDR2-667 max. up to 2 GB, D510 supports DDR2-667/800 max. up to 2 GB)
Chipset	Intel® ICH8M
BIOS	AMI
System I/O Outlet	1 x RS-232/422/485 (COM 1) 2 x RS-232 (COM 2/3) 1 x VGA 1 x Audio (Mic-in/Line-out) 2 x 10/100/1000Mbps Ethernet (Realtek RTL8111D) 4 x USB 2.0 1 x VDC power input connector 1 x ATX power switch
Watchdog Timer	255 levels, 1 ~ 255 sec.
Storage	1 x 2.5" SATA HDD drive bay 1 x CompactFlash™ 2.0 slot
Expansion Interface	1 x PCI Express Mini Card slot (USB + PCI Express signal)
System Indicator	1 x green LED for system power-on 1 x orange LED for HDD active
Power Supply	Screw type AC 60W adapter Input: AC 90~264V Output: DC12V@5A
Operating Temperature	-10°C ~ +50°C (14°F ~ 122°F) (with Atom™ D510 1.66 GHz, W.T. HDD) -10°C ~ +55°C (14°F ~ 131°F) (with Atom™ N450 1.66 GHz, W.T. HDD)
Storage Temperature	-20°C ~ +80°C (-4°F ~ +176°F)
Humidity	10% ~ 90% , non-condensing
Vibration Endurance	2 Grms with CF (5-500Hz, X, Y, Z directions)
Dimensions	200 mm (7.87") (W) x 120 mm (4.72") (D) x 56 mm (2.2") (H)
Weight (net/gross)	1.98 kg (4.36 lb)/2.6 kg (5.73 lb)
Certification	CE
EOS Support	XPE, WinCE, Linux, WES, WES7

* XPE: Windows® XP Embedded

* WES: Windows® XP Embedded Standard

* WES7: Windows® Embedded Standard 7

* WES8: Windows® Embedded Standard 8

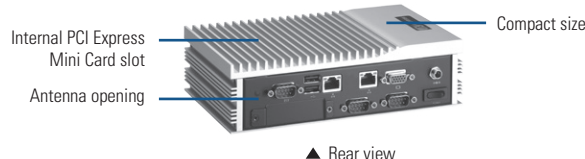
Packing List

1 x quick manual
1 x driver CD
1 x screw pack
4 x foot pad
1 x power adapter
1 x power cord
1 x HDD mylar
1 x CFast™ mylar

* All specifications and photos are subject to change without notice.
© 2014 Axiomtek Co., Ltd. All rights reserved.

Features

- Intel® Atom™ processor N450/ D510 1.66 GHz onboard
- Intel® ICH8M chipset
- Supports 4 USB 2.0 ports and 3 COM ports
- Fanless operation design with full feature I/O
- One 2.5" SATA drive bay and 1 CompactFlash™
- 1 internal PCI Express Mini Card slot
- Supports Jumbo Frame



▲ Rear view

Power Protection

AC Version

OVP (over voltage protection)

SCP (short circuit protection)

OPP (over power protection)

Ordering Information

Standard

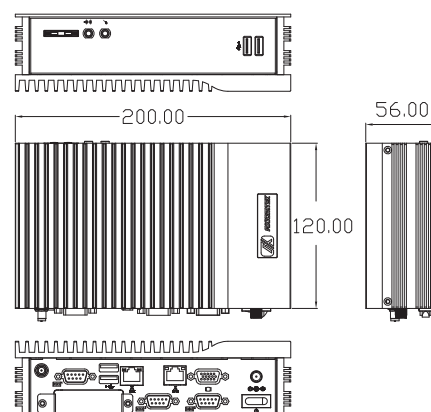
eBOX620-800-FL-D510	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor D510 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232 and 1 RS-232/422/485
eBOX620-800-FL-D510 w/o Logo	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor D510 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485 and w/o logo
eBOX620-800-FL-N450	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor N455 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485
eBOX620-800-FL-N450 w/o Logo	Fanless embedded system with Intel® Atom™ processor N455 1.66 GHz, VGA, AC 60W adapter, CF & HDD support, 4 USB, 2 RS-232, 1 RS-232/422/485 and w/o logo

Optional

2.5" SATA HDD	40 GB or above
2.5" SATA SSD	4 GB or above
DDR2 SODIMM	512 MB or above
CompactFlash™	256 MB or above
Power adapter bracket kit	
Wifi module	
GPS module	
Graphic codec module	
Power Cord	

* Specifications and certifications are based on options and may vary.

Dimensions





**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331