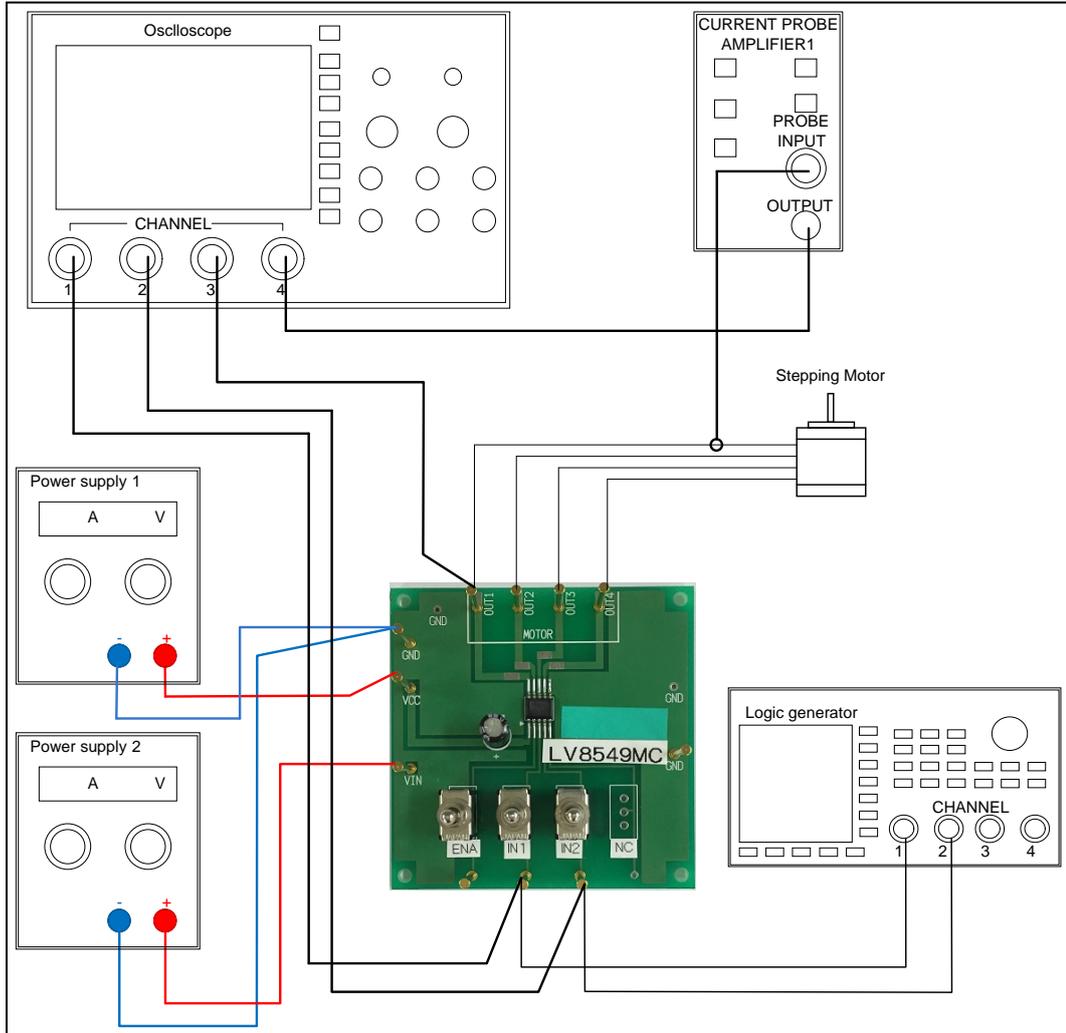


# Test Procedure for the LV8549MCEVB Evaluation Board

For Stepper Motor Control



**Table1: Required Equipment**

Equipment	Efficiency
Power supply1	25V-3A
Power supply2	5V-0.5A
Logic generator	200kHz
Oscilloscope	4 channel
Current probe1	-
LV8549MC Evaluation Board	-
Stepper Motor	25V-2A

**Test Procedure:**

1. Connect the test setup as shown above.
2. Set it according to the following specifications:

**Supply Voltage**

- VCC (4 to 16V) : Power Supply for LSI
- VIN (1.8 to 5.5V) : Logic “High” voltage for toggle switch

**Toggle Switch State**

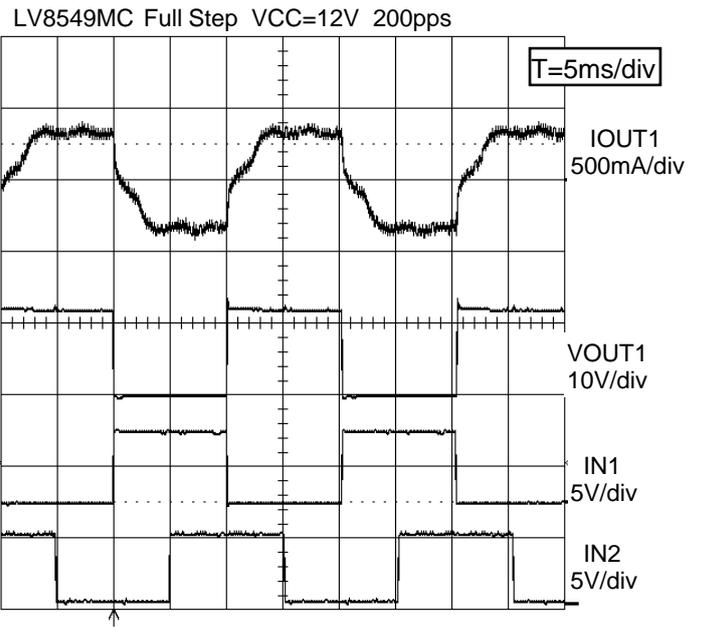
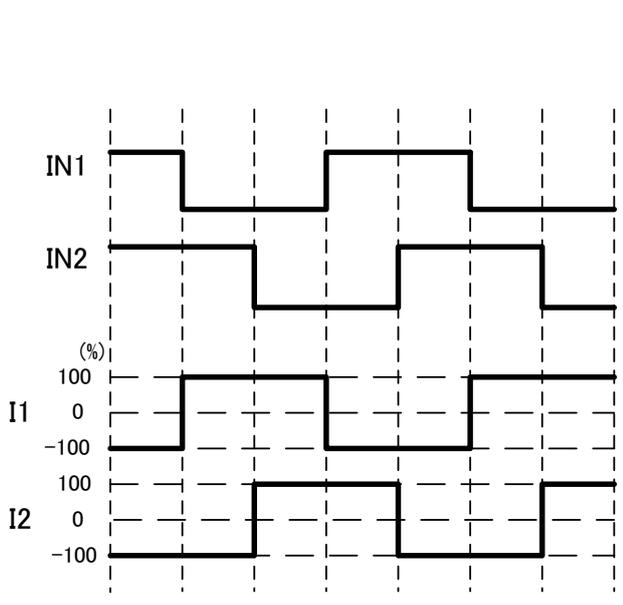
- Upper Side: High (VIN)
- Middle: Open, enable to external logic input
- Lower Side: Low (GND)

**Operation Guide**

- Initial Condition Setting: Set “Open” the toggle switches ENA, IN1 and IN2.
  - Power Supply: Supply DC voltage to VCC and VIN.
  - Ready for Operation from Standby State: Turn “High” the ENA terminal toggle switch.
  - Motor Operation: Input the signal which is in condition to want to operate into IN1 and IN2.
3. Check the IN1 , IN2 and OUT1 terminal voltage at scope CH1 , CH2 and CH3, and the output current waveform at scope CH4.

**Table2: Desired Results**

INPUT	OUTPUT
VCC=12V VIN=5V ENA=H IN1 , IN2=Full-step signal	* Refer to the following waveform





## Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

### Наши контакты:

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** [sales@st-electron.ru](mailto:sales@st-electron.ru)

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург,  
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,  
помещение 100-Н Офис 331