

UNCONTROLLED DOCUMENT

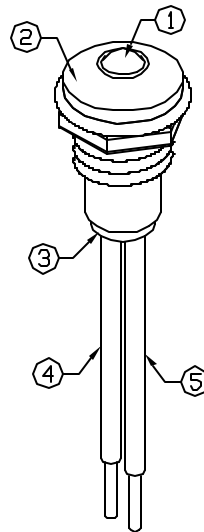
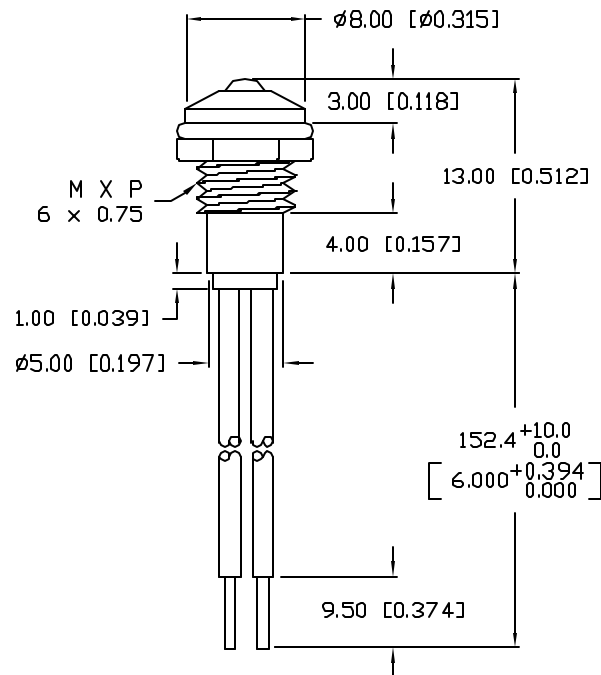
PART NUMBER

SSI-LXR3612SRD-150

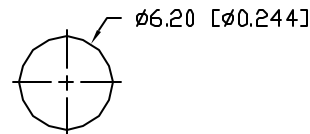
REV.

D

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	UPDATED SAFE OPER. SPECS AND NOTES.	9.19.94
B	UPDATED DWG AND NOTES.	5.16.95
C	CHG'D WIRE SIZE.	6.23.95
D	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN IN 3D.	10.30.01



PANEL CUTOUT



NOTES:

1. SSL-LX3054SRD, RED LED, TRIM LEADS TO 5mm.
2. SSI-LXR3612 HOLDER, CHROME FINISH.
3. SSH-LXH1612BSC, BUSHING, INSERT AND CRIMP.
4. ANODE LEAD: LXP-WST26RDT0C, 26 AWG. STRANDED, RED INSULATION, CUT TO 157mm LONG, STRIP ENDS 2mm AND 9.5mm.
5. CATHODE LEAD: LXP-WST26BLT0C, 26 AWG. STRANDED, BLACK INSULATION, CUT TO 157mm LONG, STRIP ENDS 2mm AND 9.5mm.
6. SOLDER LED LEADS TO WIRE LEADS.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^{\circ}\text{C}$ $I_f=20\text{mA}$

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		660		nm	
FORWARD VOLTAGE		1.8	2.2	V_f	
REVERSE VOLTAGE	4.0			V_r	$I_f=100\mu\text{A}$
AXIAL INTENSITY		65		mcd	$I_f=20\text{mA}$
VIEWING ANGLE		60		2θ	
EMITTED COLOR:	RED				
EPOXY LENS FINISH:	RED DIFFUSED				

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*	150	mA
STEADY CURRENT	30	mA
POWER DISSIPATION	100	mW
DERATE FROM 25°C	-1.6	mW/ $^{\circ}\text{C}$
OPERATING, STORAGE TEMP.	-40 TO +85	$^{\circ}\text{C}$

* $t < 10\mu\text{s}$

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN=+DECIMAL PRECISION MAX=+0.00 DECIMAL PRECISION

REV.

D

PART NUMBER

SSI-LXR3612SRD-150

T-3mm (T-1) 660nm SUPER RED LED PANEL INDICATOR,
RED DIFFUSED LENS, WITH 6" WIRE LEADS.

CONFIDENTIAL INFORMATION

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE

OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

DRAWN BY:

BC

CHECKED BY:

APPROVED BY:

DATE: 10.15.93

PAGE: 1 OF 1

SCALE: N/A



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331