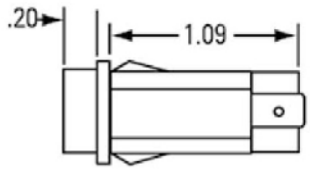
# Panel Mount Indicator, Non-Relampable
# Neon and Incandescent Technology
# Mounting Hole, Ø 0.500”




All dimensions are in inches



RoHS COMPLIANT

Recommended panel thickness: 0.030” to 0.090”

**.187 terminals are standard**

| | | |
|---|---|---|
| Storage temperature | $T_{STG}$ | : -25°C - +80°C |
| Ambient temperature | $T_A$ | : -20°C - +60°C |
| Voltage tolerance | $V_{OP}$ | : ±10% |

| *Part No.* | *Lens Color* | *Voltage* | *Current mA* | *Rated Life* |
|---|---|---|---|---|
| **Neon 115VAC Series** | | | | |
| WL-1050QC1 | Red | 105-125VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1050QC2 | Clear | 105-125VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1050QC3 | Amber | 105-125VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1050QC4 | White | 105-125VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1052QC5 | Green | 105-125VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| | | | | |
| **Neon 230VAC Series** | | | | |
| WL-1051QC1 | Red | 208-250VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1051QC3 | Amber | 208-250VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1051QC4 | White | 208-250VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| WL-1053QC5 | Green | 208-250VAC | 1.5mA | 25,000 Hrs |
| | | | | |
| **Incandescent 12V Series** | | | | |
| WL-1090QC1-12V | Red | 12V-14V | 80mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC3-12V | Amber | 12V-14V | 80mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC4-12V | White | 12V-14V | 80mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC5-12V | Green | 12V-14V | 80mA | 25,000 Hrs |
| | | | | |
| **Incandescent 28V Series** | | | | |
| WL-1090QC1-28V | Red | 24V-28V | 40mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC3-28V | Amber | 24V-28V | 40mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC4-28V | White | 24V-28V | 40mA | 25,000 Hrs |
| WL-1090QC5-28V | Green | 24V-28V | 40mA | 25,000 Hrs |
| | | | | |

Body Material: Nylon, white
Lens Material: Polycarbonate
Bezel Material: Stainless steel
Note: .250 quick connects available upon request

Certifications: Most Wamco indicators carry Agency approvals. Please contact Wamco for the latest Agency information regarding the specific product series and voltage required.

Options: Additional options and lens styles available. Please contact Wamco for more information.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Drawn** | SC | 03/01/10 | **Panel Mount Indicators Neon and Incandescent** | **Datasheet:** WL-105XQCX Series WL-1090QCX-XXX Series | **Rev:** 1 |
| **Checked** | EB | 03/01/10 | | | |
| **Approved** | EB | 03/02/10 | | | |

11555 Coley River Circle
Fountain Valley, CA 92708
714.545.5560
Fax: 714.545.6093
www.wamcoinc.com
info@wamcoinc.com

Стандарт Электрон Связь

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

**Наши контакты:**

**Телефон:** +7 812 627 14 35

**Электронная почта:** sales@st-electron.ru

**Адрес:** 198099, Санкт-Петербург, Промышленная ул, дом № 19, литера Н, помещение 100-Н Офис 331