

Description

- Industry standard leaded package
Resistance welded, hermetically sealed in an inert atmosphere,
glass to metal seals on leads
- Standard 2 leg HC49 package
- Model HC49
- Model Issue number 15

Frequency Parameters

- Frequency 4.587520MHz
- Frequency Tolerance $\pm 30.00\text{ppm}$
- Frequency Stability $\pm 50.00\text{ppm}$
- Operating Temperature Range -10.00 to 60.00°C
- Overtone Order Fundamental
- Ageing $\pm 3\text{ppm}$ typical per year

Electrical Parameters

- Load Capacitance 12.00pF
- Shunt Capacitance 7pF max
- Drive Level 1mW max
- ESR 100.00 Ω max

Environmental Parameters

- Shock: 981m/s², 6ms, 3 times in each of 3 mutually perpendicular planes
- Vibration: 10Hz-60Hz, 0.75mm amplitude, 60Hz-500Hz, 98.1m/s², 30mins in 3 mutually perpendicular planes
- Storage Temperature Range: -55 to 125°C

Compliance

- RoHS Status (2011/65/EU) Compliant
- REACH Status Compliant
- MSL Rating (JDEC-STD-033): Not Applicable

Packaging Details

- Pack Style: Bulk Loose in bulk pack
- Pack Size: 100
- *Alternative packing option available*



Outline (mm)



Sales Office Contact Details:

UK: +44 (0)1460 270200
Germany: 0800 1808 443

France: 0800 901 383
USA: +1.760.318.2824

Email: info@iqdfrequencyproducts.com
Web: www.iqdfrequencyproducts.com



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331